

Schneiden - Spannen - Schweißen in Perfektion

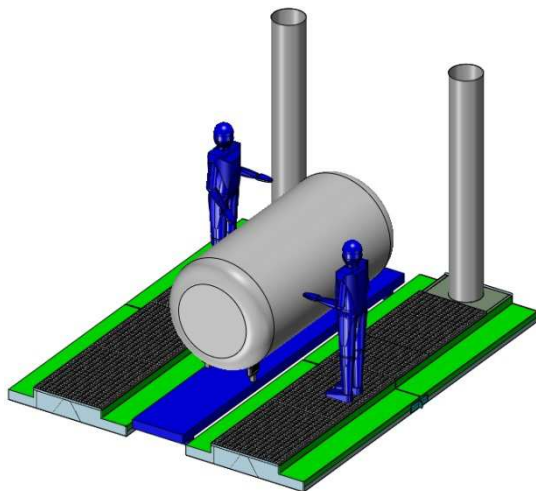
Absaugung nach unten für Schleifarbeiten

Die Absaugwannen sind für die Überfluraufstellung konzipiert, und überall dort einsetzbar wo die Absaugung nicht in den Boden eingelassen werden kann. Durch den Robusten Aufbau können mehrere Arbeiter gleichzeitig auf den Absaugwannen stehen. Die Gitterroste sind herausnehmbar, das erleichtert die Reinigung der Absaugwanne.

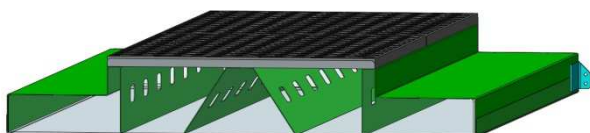
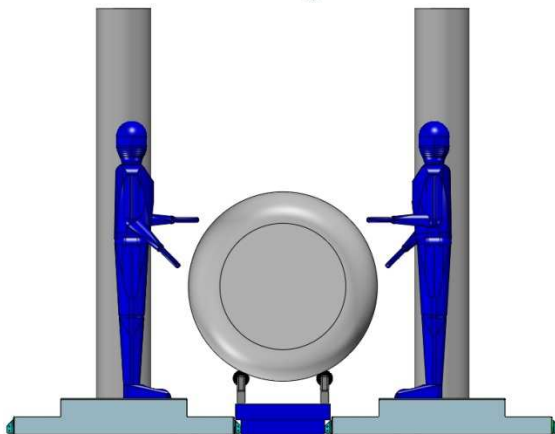
Die Absaugwannen sind in 2100 mm lange Segmenten unterteilt, und können beliebig kombiniert werden. Im Bild 1 + 2 sind zwei Linien mit jeweils zwei Absaugwannen in Serie abgebildet. Die benötigte Absaugleistung liegt bei ca. 8000 m³/h für beide Linien.

Die Abstufung erleichtert das besteigen der Absaugwannen, auch können sie leichter ganz dicht an überstehende Bauteile und Vorrichtungen geschoben werden.

Die Absaugwannen können sowohl für Aluminium, Kunststoffe als auch Stahl und Edelstahl verwendet werden. Bei gemischter Verwendung ist auf die Explosionsgefahr zu achten!



Zwei Absaugwannen für das Schleifen und Polieren von Edelstahl Tanks.



Querschnitt der Absaugwanne. Durch die ausgeklügelte Anordnung der Absaugkanäle und Absaugöffnungen ergibt sich eine niedrige Luftmenge, und extreme Stabilität.