



V550-7

STANZEN, SCHEREN UND BOHREN

Die Voortman V550-7 Flach- und Winkelstahlbearbeitungsmaschine ist auf Hochgeschwindigkeit, Verlässlichkeit und Vielseitigkeit beim Stanzen, Scheren und Bohren von Flach- und Winkelstahl ausgelegt. Dies alles ist dank der vielseitigen integrierten Bearbeitungsmöglichkeiten wie Gewindeschneiden, SenkBohren sowie Gehrungsschneiden bis zu 45° möglich.

- ✓ Schnellste Maschine auf dem Markt
- ✓ Automatische Auswahl der Schneidwerkzeuge und Stanzen
- ✓ Hydraulische Nummerierung
- ✓ Automatische Zufuhrpufferung
- ✓ Optionales automatisches Sortiersystem auf Abfahrseite



Flachstahl (min)

5x50_{MM}

Flachstahl (max)

500x25_{MM}

Winkelstahl (min)

5x50_{MM}

Winkelstahl (max)

200x16_{MM}

Vertikale Stanzen

7_{Stck}

Stanzkapazität

110_{Tonnen}

Horizontale Stanzen

1_{Stck}

Stanzkapazität

70_{Tonnen}