



VOORTMAN.NET/v325



MASCHINEN

V325

BOHREN UND SCHNEIDEN VON DICKEN BLECHEN

Bohren von Löchern in Material von bis zu 100 mm mit der Voortman V325 Blechbearbeitungsmaschine. Zwei Klemmen mit Servoantrieb führen das Material durch die Maschine, während ein automatischer Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen vielfältige Möglichkeiten für einen nahezu unbegrenzten mannlosen Betrieb bietet.

- ✓ Minimierter Zietverlust zwischen den Schnitten
- ✓ Automatisches Entgraten der Unterseite
- ✓ Automatische Teileabfuhr
- ✓ Leichtes Wiedereinsetzen nach Kollision
- ✓ SK50 Bohraufnahme

Arbeitsbreite (max)

3_M

Betriebslänge (max)

12_M

Blechdicke (max)

100_{MM}

Werkzeuge

20_{Stck}

Bohrdurchmesser

5-70_{MM}

Bohraufnahme

SK50

Plasma-schneiden



Autogen-schneiden



Fasen-schneiden



Bohren



Mittelpunkt-Markieren



Gewinde-schneiden



Senken



Fräsen



Layout-Markieren



Tel.: +43 (0)664 - 88512370
Fax: +43 (0)7682 - 21718 17
Schmidham 26

A- 4870 Vöcklamarkt
E-Mail: office@wal-austria.at
Web: www.wal-austria.at

SCHNEIDEN - SPANNEN - SCHWEISSEN IN PERFEKTION