



Beim Anfasen konnte unsere UZ50 Triumph seine Leistungsfähigkeit wieder einmal unter Beweis stellen:

Das Resultat lässt staunen:

Bei einem Blech S335 mit einer Länge von 2 m und einer Blechdicke von 25 mm benötigt die Anfasmaschine UZ50 Triumph für einen Durchgang **4:20 Minuten!** Und das bei einem Steg von 0 mm (siehe linkes Bild)

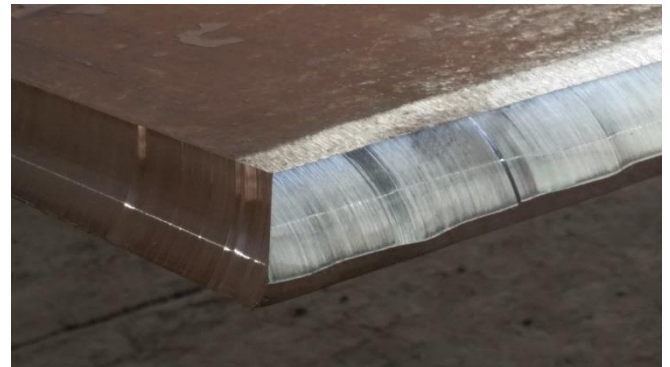


Auch bei einer Länge von 6 m, einer Dicke von 32 mm und 3 mm Steg, erledigt die Maschine die Anfasung bei zwei Durchgängen in nur **23 Minuten** in einer hervorragenden Qualität!

Max. Faserbreite 62 mm, automatischer Vorschub, V- und X-Naht-Vorbereitung ohne dass das Blech gedreht werden muss.

Länge: 2 m, Dicke 25 mm, Materialqualität S355

Länge: 6 m, Dicke 32 mm, Materialqualität S355



Warum anfasen mit einer unserer Schweißnahtvorbereitungsmaschinen?

Die Vorteile gegenüber Plasmaschneiden und Laserschneiden:

1. Bearbeiten von Kohlenstoffstählen und Chrom-Nickelstählen
2. Kein nachschleifen notwendig
3. Durch die blanke Oberfläche der Fase kann sofort darüber geschweißt werden
4. Keine Aufwürfe oder Materialverformung
5. Einfachere Handhabung und schnelleres Ergebnis, dadurch wesentliche Kosteneinsparung
6. Optimale Maßhaltigkeit für das spätere Schweißen
7. Keine unerwünschten Stoffe im Schweißbad, welche die Qualität der Schweißnähte negativ beeinflussen könnten

8. Keine Wärmeeinbringung in das Grundmaterial
9. Optische Gründe, Facetten
10. Sicherheit, Entgratung
11. Geometrische Gründe, Dynamische Belastungen
12. Schweißnahtvorbereitung
13. Keine Staub und Lärmbelastung für die anderen Arbeitnehmer in der Halle
14. Weniger Wartung und Problem in anderen elektrischen Geräten durch weniger Metallstaub in der Hallenluft

Die Anfasmachine UZ50 Triumph überzeugt mit durch den stufenlos einstellbaren Faserwinkel von 15° bis 50° und dem Drehmechanismus des 3D-Manipulators: V- und X- Nahtfasen können damit einfach, schnell und sicher hergestellt werden ohne das Blech wenden zu müssen. Des weiteren kann die ZU 50 Triumph durch den Einsatz des 3D.Manipulators von einem Mann ohne Kran oder anderen Hubmitteln bedient werden.

Die UZ 50 Triumph gibt es in zwei Ausführungen:

| <i>Art. Nr.</i> | <i>Ausführung</i> |
|-----------------|--|
| 1940 | Vorschub stufenlos regelbar, Spindeldrehzahl fix eingestellt |
| 1940-1 | Vorschub und Spindeldrehzahl getrennt stufenlos regelbar |

Wir haben eine Vielzahl anderer Geräte vom Entraten bis zur Schweißnahtvorbereitung im Programm:



www.wal-austria.at Hier werden Sie fündig
office@wal-austria.at Hier wird Ihnen geholfen