

Die Reihe Swift

Swift ist eine vielseitige CNC-Plasma-Schneidemaschine mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis für kleinere Werkstätten, Bildungseinrichtungen und Künstler. Sie ist einfach zu bedienen und verfügt über eine Vielzahl von Schneidemöglichkeiten. Für den Betrieb sind lediglich eine Stromquelle, ein Druckluftkompressor und ein PC erforderlich, was Ihnen als Bediener die Freiheit lässt, zu arbeiten, wo immer Sie wollen.

Touch-Plattensensor

Der pneumatisch angetriebene Soft-Touch-Plattensensor „Soft Sense“ platziert die Plattenoberfläche selbst auf dünnem Material exakt (nur bei Modell 1250)

Magnetischer Abreißkopf

Schützt den Brenner vor Kollisionen

Automatische Brennerhöhenkontrolle

Die automatische Brennerhöhenverstellung hält die Schnitthöhe konstant, was eine höhere Schnittqualität sowie eine längere Standzeit der Verbrauchsmaterialien gewährleistet. (nur bei Modell 1250)

Wasserbett

Reduziert Rauchgas- und Funkenentwicklung während des Schneidens

V-Schiene

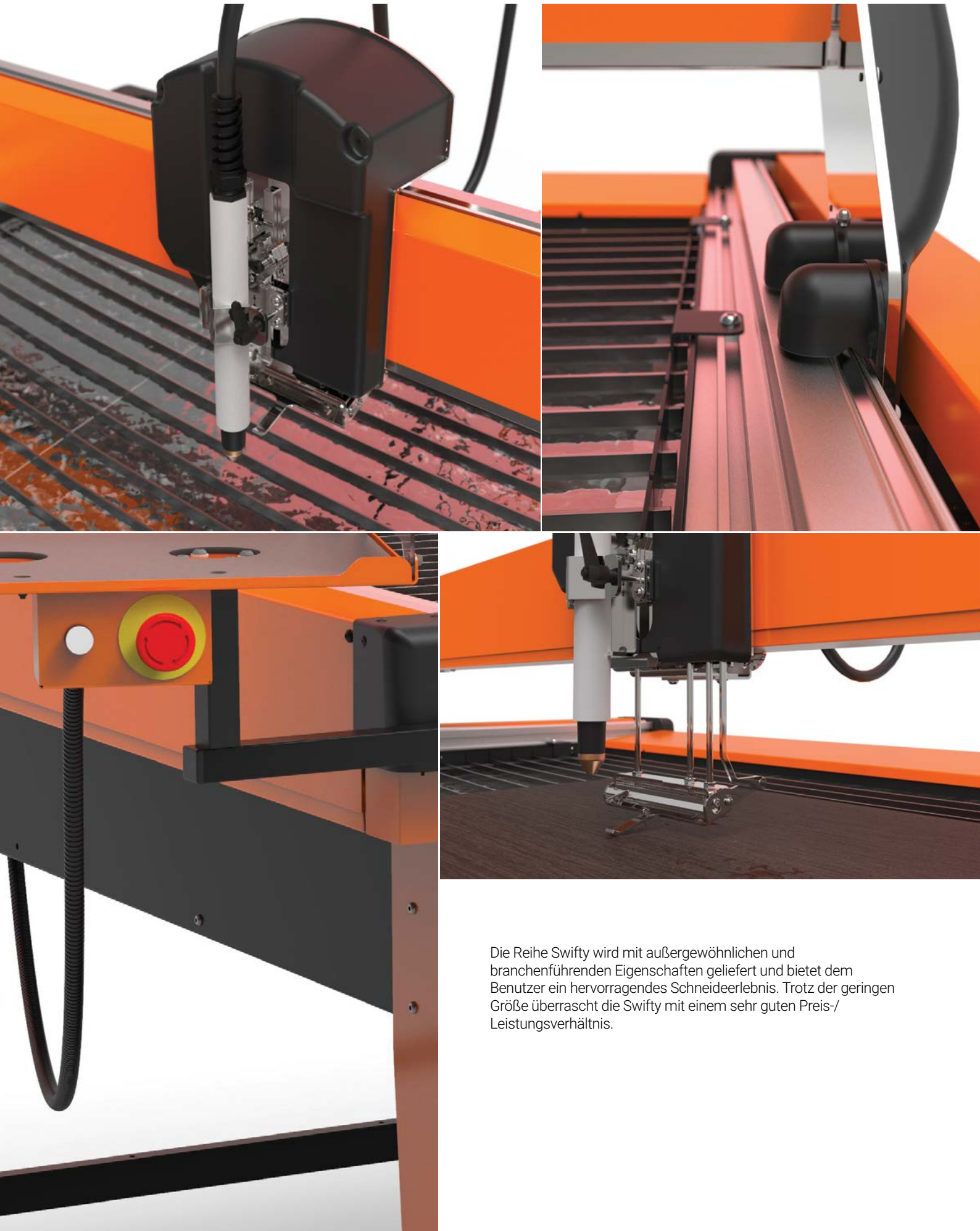
V-Schiene mit zwei oberen und unteren V-Rollen für konstante Positionierung

Abdeckungen

Schützen die wichtigsten Komponenten vor Funken und geschmolzenem Material

Laptop-Ständer

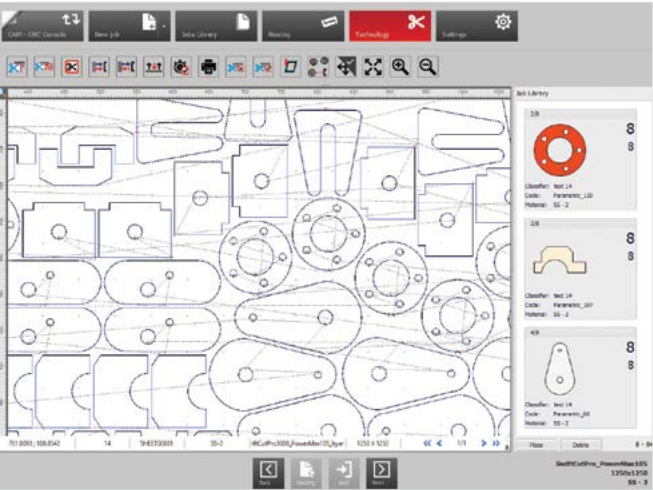
Laptop-Ständer mit integriertem Notstoppschalter. (nur bei Modell 1250)



Die Reihe Swift wird mit außergewöhnlichen und branchenführenden Eigenschaften geliefert und bietet dem Benutzer ein hervorragendes Schneideerlebnis. Trotz der geringen Größe überrascht die Swift mit einem sehr guten Preis-/Leistungsverhältnis.

SwiftCAM

Die benutzerfreundliche Software von Swift-Cut garantiert, dass jeder mit Computer-Grundkenntnissen in der Lage ist, das CNC-Plasma-Schneidsystem zu bedienen. Minimale Schulung bedeutet, dass der Tisch quasi sofort einsatzbereit ist und Sie Ihre Produktion von Anfang an maximieren.



Swiftly 610

Anzeigen
Einfache Bedienung mit Basis- und erweiterten Anzeigen.

Feineinstellung des zu schneidenden Materials
Material bequem bündig zuschneiden.

Schnittwiederaufnahme
Einen aufgrund eines abgebrochenen Schneidkopfs oder nach einem Notstopp unterbrochener Schnittvorgang lässt sich einfach wiederaufnehmen.

Dry Run
G-Code-Datei ohne Schneiden ausführen.

Automatisches Ein-/Ausfahren
Die Software steuert zur schnelleren Programmierung die Zu- und Abführung automatisch.

DXF-/DWG-Import
.dxf-Dateien zum Schneiden importieren.

Teil-in-Teil-Verschachtelung
Teile in Verschnittbereichen werden verschachtelt, um das zu schneidende Material bestmöglich zu nutzen.

Benutzerdefinierbare Schnittregeln
Schnittparameter für beste Schneideleistung optimieren.

Werkzeug-Sets
Standard-Werkzeug-Sets für Baustahl, Edelstahl und Aluminium.

Benutzerdefinierbare Werkzeug-Sets
Werkzeug-Sets für neue Materialien modifizieren.

Teileansicht in 3D
Teil vor dem Schneiden in 3D betrachten.

Bibliothek parametrischer Formen
Mehr als 80 konfigurierbare Formen.



Swiftly 1250

Serielle Verbindung mit Hypertherm Powermax
Automatische Steuerung der Plasmaeinstellungen.

Anzeigen
Einfache Bedienung mit Basis- und erweiterten Anzeigen.

Ausrichtung des zu schneidenden Materials
Schnittpfad mit falsch ausgerichtetem zu schneidenden Material auf dem Schneidetisch ausrichten.

Feineinstellung des zu schneidenden Materials
Material bequem bündig zuschneiden.

Schnittwiederaufnahme
Einen aufgrund eines abgebrochenen Schneidkopfs oder nach einem Notstopp unterbrochener Schnittvorgang lässt sich einfach wiederaufnehmen.

G-Code-Favoriten
Bis zu 5 G-Code-Dateien für schnelles Laden speichern.

Dry Run
G-Code-Datei ohne Schneiden ausführen.

Automatisches Ein-/Ausfahren
Die Software steuert zur schnelleren Programmierung die Zu- und Abführung automatisch.

Möglichkeit zum Import von JPEG-/DXF-/DWG-Dateien
.dxf-Dateien importieren oder .jpg-Bilder zum Schneiden konvertieren.

Automatische Verschachtelung*
Automatische Verschachtelung der Teile für wirtschaftliche Ausnutzung des zu schneidenden Materials.

Teil-in-Teil-Verschachtelung
Teile in Verschnittbereichen werden verschachtelt, um das zu schneidende Material bestmöglich zu nutzen.

Benutzerdefinierbare Schnittregeln
Schnittparameter für beste Schneideleistung optimieren.

Benutzerdefinierbare Werkzeug-Sets
Werkzeug-Sets für neue Materialien modifizieren.

3D-Schnitt-Simulation*
3D-Simulation des Schneidebetriebs durchführen.

Teileansicht in 3D
Teil vor dem Schneiden in 3D betrachten.

Bibliothek parametrischer Formen
Mehr als 80 konfigurierbare Formen.

*Nur bei Option „Erweitert“

Available in 2 sizes



Swiftly 610

610 mm x 610 mm
Schneidebereich
(2 Fuß x 2 Fuß)



Swiftly 1250

1.250 mm x 1.250 mm
Schneidebereich
(4 Fuß x 4 Fuß)

Leistungsoptionen

Plasmaquelle: Hypertherm

Maximale Durchstichkapazität	Baustahl	Edelstahl	Aluminium	Einschalt	100 % Einschaltdauer
Powermax 45 XP	12mm	12mm	10mm	50%	32 Ampere
Powermax 65	16mm	12mm	12mm	50%	46 Ampere



SCHNEIDEN - SPANNEN - SCHWEISSEN IN PERFEKTION

Tel.: +43 (0)664 - 88512370
Fax: +43 (0)7682 - 21718 17
Schmidham 26

A- 4870 Vöcklamarkt
E-Mail: office@wal-austria.at
Web: www.wal-austria.at

