

Handschweißbrenner Welding Torch



Technische Daten: SB 240 G

Belastung: 250 A C0₂ (nach EN 60 974-7)
220 A ArC0₂ / M21
Einschaltdauer: @ 35%
Draht-ø: 0,8 - 1,2 mm

Artikel Nr. / Einzelheiten	3 m	4 m	5 m
Ergo-Griff	2243030	2244030	2245030
Ergo-Griff mit Federschalter	2243050	2244050	2245050
Ergo-Griff, ZA-Stecker mit Federpins	2243230	2244230	2245230
Automatenbrenner 180°	2243009	2244009	2245009
Automatenbrenner 45°	2243019	2244019	2245019

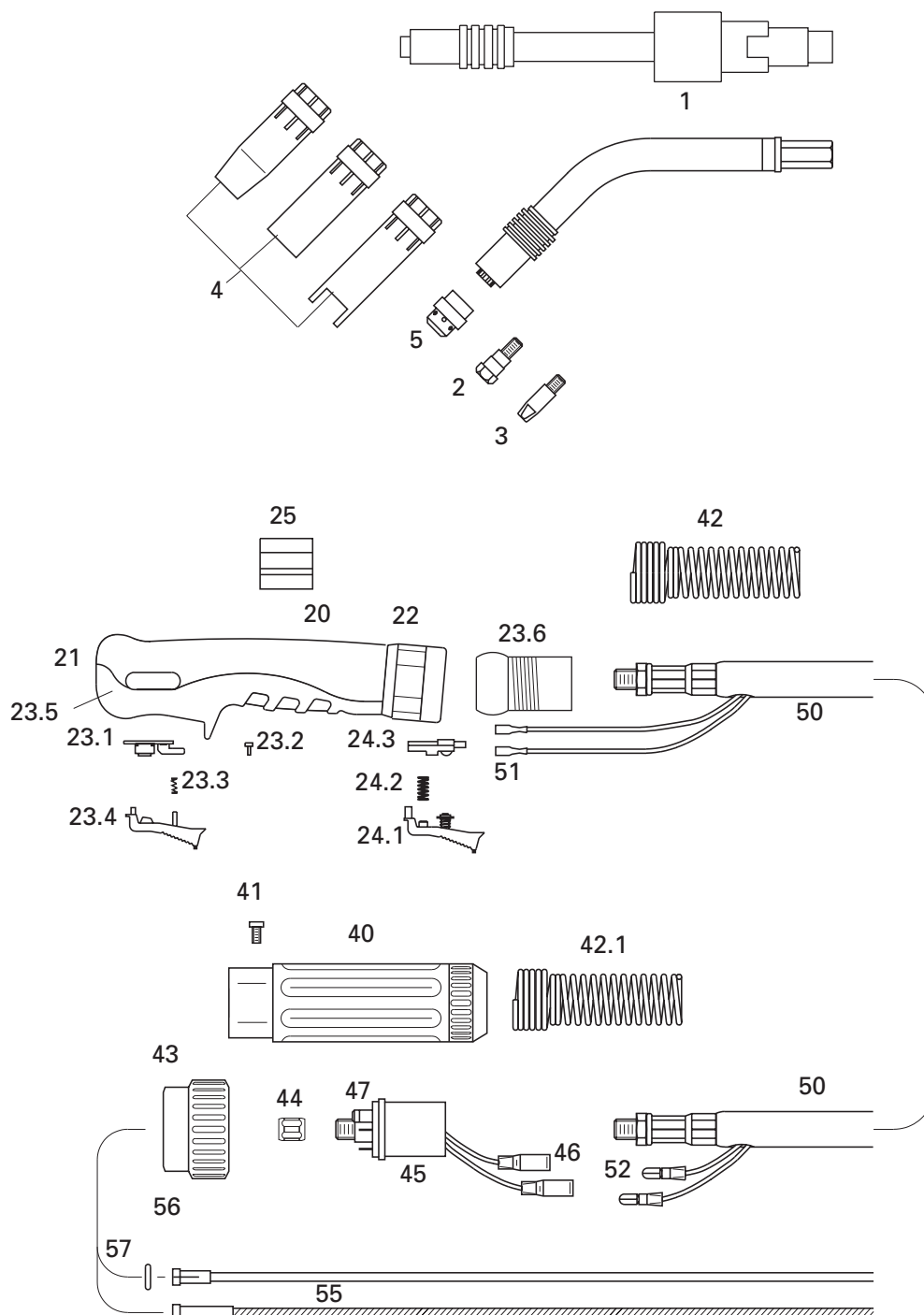
Technical Data: SB 240 G

Rating: 250 A C0₂ (accor. to EN 60 974-7)
220 A ArC0₂ / M21
Duty Cycle: @ 35%
Wire Diameter: 0.8 - 1.2 mm

Part Number / Details	3 m	4 m	5 m
Ergo-Handle	2243030	2244030	2245030
Ergo Bladeswitch Handle	2243050	2244050	2245050
Ergo-Handle and Spring Loaded Pins	2243230	2244230	2245230
Machine Torch 180°	2243009	2244009	2245009
Machine Torch 45°	2243019	2244019	2245019

Handschweißbrenner

Welding Torch



1	Brennerbauteile Torch Components	Brennerhals	2240100	
		Swan Neck		
		Brennerhals, gerade für Pistolengriff	2240106	
		Swan Neck, straight for Pistol Grip Handle		
		Brennerhals, 45 ° für Pistolengriff	2240116	
		Swan Neck, 45 ° for Pistol Grip Handle		
		Brennerhals, AUT - gerade (Maschinenbrenner)	2240103	
2		Swan Neck, AUT - straight (Machine Torch)		
		Brennerhals, AUT - 45 ° (Maschinenbrenner)	2240113	
		Swan Neck, AUT - 45 ° (Machine Torch)		
		Düsenstock M 6	2240406	142.0003
		Tip Adapter M 6		
3	Kontaktdüsen Contact Tips	M 6 x 28, ø in mm / ECu	22506xx	
		M 6 x 28, ø in mm / CuCrZr	22576xx	
		M 6 x 28, ø in mm / für / for Alu	22566xx	
		Stromdüsen erhältlich in ø 0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 mm		
		Bitte bei xx Drahtdurchmesser angeben. Beispiel:		
		ø 1,2 mm ist: 12; Art.-Nr.: = 2250612		
		Tips available in .030"/.035"/.039"/.045"		
		Please insert wire diameter at xx. Example:		
		ø 0.45" = 1.2 mm is 12; Art.-No.: = 2250612		
		140.0051, 140.0242, 140.0379, 140.0054, 140.0245, 140.0382, 141.0001, 141.0006, 141.0010		
4	Gasdüsen Gas Nozzles	Gasdüse, zylindrisch	2240801	145.0047
		Gas Nozzle, cylindrical		
		Gasdüse, konisch	2240802	145.0080
		Gas Nozzle, conical		
		Gasdüse, stark konisch	2240803	145.0128
		Gas Nozzle, tapered		
		Punktgasdüse	2240805	145.0174
		Spot Welding Gas Nozzle		
5		Gasverteiler, weiß	2240702	012.0183
		Gas Diffuser, white		
		Gasverteiler, schwarz	2240700	
		Gas Diffuser, black		
20		Ergo-Griff kpl.	2111100	
		Ergo-Handle cpl.		
21		Ergo-Handgriff, obere & untere Hälfte & Mutter	2111101	
		Ergo-Handle Shells with Nut		

22	Mutter Handle Nut	2111123
23.1	Schalterplatine PC-Board	2111103
23.2	Schraube für Platine Screw for PCB	2111104
23.3	Feder Spring	2111105
23.4	Drücker Trigger	2111106
23.5	Schraube Screw	2101101
23.6	Knickschutz-Kugelgelenk Swivel	2111175
24.1	Taster, Ergo-Federdrücker Trigger, Ergo-Blade-Switch	2111151
24.2	Feder, Ergo-Federdrücker Spring, Ergo-Blade-Switch	2111152
24.3	Kontakthalter, Ergo-Federdrücker Contact Holder, Ergo-Blade-Switch	2111153
25	Anschlußkörper Connection Body	2150300
40	Knickschutz 2-teilig Gun Plug Housing	2251601
41	Schraube Screw	0040601
42	Knickschutzfeder Cable Support Spring	2111191
42.1	Knickschutzfeder Cable Support Spring	2151201
43	Anschlußmutter Plug Nut	2151700
44	Ms-Überwurfmutter Liner Positioner Nut	2151501

45		ZA-Stecker Luft	2151500
		Gun Plug Body, air cooled (Euro)	
		ZA-Stecker Luft mit Federpins	2151505
		Gun Plug Body with Spring Loaded Pins	
46		Rundsteckbuchse, isoliert	2155100
		Female Electrical Connector, insulated	
47		O - Ring	0041000
		O - Ring	
50	Koaxialkabel Coaxial Cable	35 mm², 3 m	3003530
		35 mm², 4 m	3003540
		35 mm², 5 m	3003550
51		Flachhülse 2,8 x 0,8	2415304
		Female Electrical Connector 2.8 x 0.8	
52		Rundstecker, isoliert	2155200
		Male Electrical Connector, insulated	

55	DF-Spiralen ummantelt und Teflonseelen Coated Steel- and Teflon-Liners		
	DF-Spirale 1,5 x 4,0 mm / 3 m	3441530	124.0026
	Steel Liner 1.5 x 4.0 mm / 3 m		
	DF-Spirale 1,5 x 4,0 mm / 4 m	3441540	124.0031
	Steel Liner 1.5 x 4.0 mm / 4 m		
	DF-Spirale 1,5 x 4,0 mm / 5 m	3441550	124.0035
	Steel Liner 1.5 x 4.0 mm / 5 m		
	Teflonseele 1,5 x 4,0 mm / 3 m	3411530	126.0005
	Teflon Liner 1.5 x 4.0 mm / 3 m		
	Teflonseele 1,5 x 4,0 mm / 4 m	3411540	126.0008
	Teflon Liner 1.5 x 4.0 mm / 4 m		
	Teflonseele 1,5 x 4,0 mm / 5 m	3411550	126.0011
	Teflon Liner 1.5 x 4.0 mm / 5 m		
	DF-Spirale 2,0 x 4,0 mm / 3 m	3442030	
	Steel Liner 2.0 x 4.0 mm / 3 m		
	DF-Spirale 2,0 x 4,0 mm / 4 m	3442040	
	Steel Liner 2.0 x 4.0 mm / 4 m		
	DF-Spirale 2,0 x 4,0 mm / 5 m	3442050	
	Steel Liner 2.0 x 4.0 mm / 5 m		
	Teflonseele 2,0 x 4,0 mm / 3 m	3412030	126.0021
	Teflon Liner 2.0 x 4.0 mm / 3 m		
	Teflonseele 2,0 x 4,0 mm / 4 m	3412040	126.0026
	Teflon Liner 2.0 x 4.0 mm / 4 m		
	Teflonseele 2,0 x 4,0 mm / 5 m	3412050	126.0028
	Teflon Liner 2.0 x 4.0 mm / 5 m		

56		Haltenippel für ummantelte Spirale 4,0 Collet for coated Liner 4.0	2155645
		Haltenippel für Teflonseele 4,0 Collet for Teflon Liner 4.0	2155740
	ohne Abbildung without picture	Griffrohr AUT Handle AUT	2411009
57		O - Ring O - Ring	0031500

Fehlerbehebung

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1.) Schlechter Drahtvorschub: | Spirale verstopft oder geknickt. Falsche Größe von Spirale oder Stromdüse.
Spirale zu kurz und liegt nicht korrekt am Düsenstock an. |
| 2.) Brennerüberhitzung: | Lose Verbindung am Zentralanschluß. Brenner wird mit zu hoher Amperezahl geschweißt. Zu gering bemessenes Massekabel. |
| 3.) Poröse Schweißnaht: | Spritzer in der Gasdüse behindern den Gasdurchfluß. Lose Verbindung von Gasschlauch oder Leck im Gasschlauch. O-Ringe am Zentralanschluß sind lose oder beschädigt. |
| 4.) Kurze Stromdüsenstandzeit: | Drahtvorschubrollen sind zu eng angezogen und verursachen Riefen am Schweißdraht. Der Schweißdraht ist schmutzig oder rostig. Falsche Stromdüsendurchmesser. Brenner wird zu hoch belastet. |

Trouble Shooting

- | | |
|----------------------|--|
| 1.) Poor Wire Feed: | Liner clogged or kinked. Incorrect liner size or contact tip. Liner cut too short and not seating properly in tip adapter. |
| 2.) Gun Overheating: | Loose connection at the wire feeder. Gun being run beyond its amperage. Insufficient gauge power cable or ground cable. |
| 3.) Weld Porosity: | Splatter built up in nozzle blocking gas. Leaks in gas hose or improper connection. Conductor tube loose from adapter block or O-Rings at plug are cut or damaged. |
| 4.) Short Tip Life: | Drive rolls too tight resulting in scoring of weld wire. Welding wire dirty, rusty or too much cast. Wrong tip size. Torch over rated duty cycle. |