

Handschweißbrenner Welding Torch



Technische Daten: SB 150 G + SB 150 G flex

Belastung: 180 A CO₂ (nach EN 60 974-7)
150 A ArCO₂ / M21
Einschaltdauer: @ 60%
Draht-ø: 0,6 - 1,0 mm

Artikel Nr. / Einzelheiten	3 m	4 m	5 m
Ergo-Griff	2153030	2154030	215.5030
Ergo-Griff mit Federschalter	2153050	2154050	215.5050
Ergo-Griff, ZA-Stecker mit Federpins	2153230	2154230	215.5230
Ergo-Griff und flexibler Brennerhals	2153430	2154430	215.5430

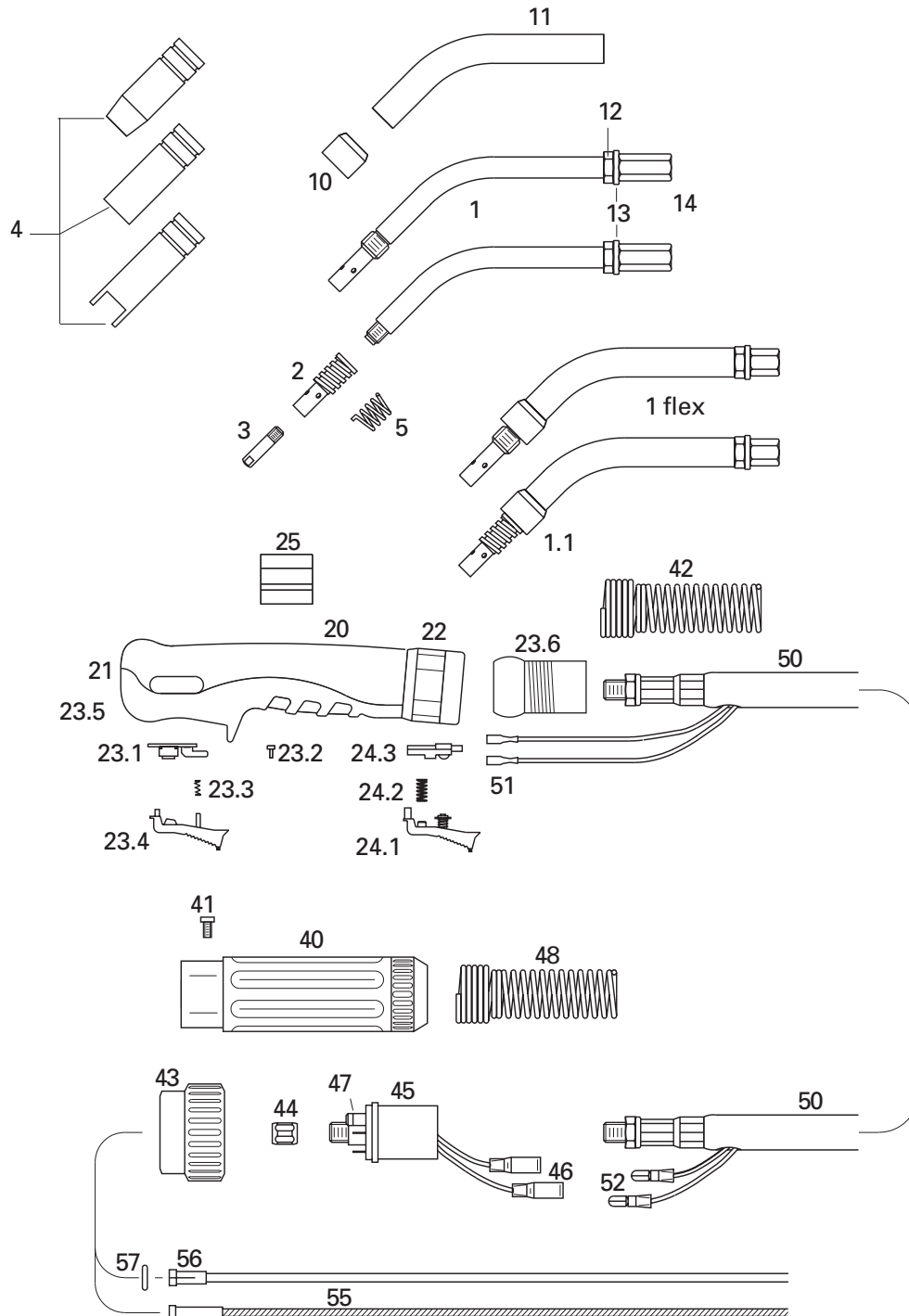
Technical Data: SB 150 G + SB 150 G flex

Rating: 180 A CO₂ (accor. to EN 60 974-7)
150 A ArCO₂ / M21
Duty Cycle: @ 60%
Wire Diameter: 0.6 - 1.0 mm

Part Number / Details	3 m	4 m	5 m
Ergo-Handle	2153030	2154030	2155030
Ergo Bladeswitch Handle	2153050	2154050	2155050
Ergo-Handle and Spring Loaded Pins	2153230	2154230	2155230
Ergo-Handle and flexible Swan Neck	2153430	2154430	2155430

Handschweißbrenner

Welding Torch



1	Brennerbauteile Torch Components	Brennerhals für steckbare Gasdüse Swan Neck for Slip-On Nozzle	2150100	
		Brennerhals für schraubbare Gasdüse Swan Neck for Screw-On Nozzle	2150101	
		Brennerhals flexibel für steckbare Gasdüse Swan Neck flexible for Slip-On Nozzle	2150104	
		Brennerhals flexibel für schraubbare Gasdüse Swan Neck flexible for Screw-On Nozzle	2150114	
1.1		Isolerring für flexiblen Brennerhals Insulator for flexible Swan Neck	2150210	
2		Düsenstock Tip Adapter	2150400	002.0078
3	Stromkontaktdüsen Current Contact Tips	M 6 x 25, ø in mm ECu	21506xx	
		M 6 x 25, ø in mm CuCrZr	21576xx	
		M 6 x 25, ø in mm für / for Alu	21566xx	
		Stromdüsen erhältlich in ø 0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 mm Bitte bei xx Drahtdurchmesser angeben. Beispiel: ø 0,8 mm ist: 08; Art.-Nr.: = 2150608 Tips available in 0.23"/.030"/.035"/.039"/0.45". Please insert wire diameter at xx. Example: ø 0.30" = 0.8 mm is 08; Art.-No.: = 2150608		
		140.0008, 140.0059, 140.0253, 140.0855, 140.0062, 140.0256, 141.0002, 141.0007		
4	Gasdüsen Gas Nozzles	Gasdüse, zylindrisch, steckbar Slip-On Nozzle, cylindrical	2150801	145.0041
		Gasdüse, konisch, steckbar Slip-On Nozzle, conical	2150802	145.0075
		Gasdüse, stark konisch, steckbar Slip-On Nozzle, tapered	2150803	145.0123
		Gasdüse, steckbar, flaschenförmig Slip-On Nozzle, bottle shape	2150804	
		Punktgasdüse, steckbar Slip-On Spot Welding Nozzle	2150805	145.0168
		Gasdüse, zylindrisch, schraubbar Screw-On Nozzle, cylindrical	2150811	
		Gasdüse, konisch, schraubbar Screw-On Nozzle, conical	2150812	
		Punktgasdüse, schraubbar Screw-On Spot Welding Nozzle	2150815	

5		Haltefeder Nozzle Spring	2150500	002.0058
10		Schutzhülse Head Insulator	2150204	
11		Isolierschlauch Insulating Hose	2150205	
	ohne Abbildung without picture	Zwischengummi für Handgriff Insulating Rubber for Handle	2150206	
12		6-Kant Kontermutter Lock Nut	2150201	
13		Beilagsscheibe Washer	2150202	
14		6-Kant Langmutter Hexagonal Fitting	2150203	
20		Ergo-Griff kpl. Ergo-Handle cpl.	2111100	
21		Ergo-Griff obere & untere Hälfte & Mutter Ergo-Handle Shells with Nut	2111101	
22		Mutter Nut	2111123	
23.1		Schalterplatine PC-Board	2111103	
23.2		Schraube für Platine Screw for PC-Board	2111104	
23.3		Feder Spring	2111105	
23.4		Drücker Trigger	2111106	
23.5		Schraube Screw	2101101	
23.6		Knickschutz-Kugelgelenk Swivel	2111175	
24.1		Taster, Ergo-Federdrücker Trigger, Ergo- Blade-Switch	2111151	

24.2		Feder, Ergo-Federdrücker Spring, Ergo-Blade-Switch	2111152
24.3		Kontakthalter, Ergo-Federdrücker Contact Holder, Ergo-Blade-Switch	2111153
25		Anschlußkörper Connection Body	2150300
40		Knickschutz, zweiteilig Cable Support	2251601
41		Schraube Screw	0040601
42		Knickschutzfeder Cable Support Spring	2111191
43		Anschlußmutter Plug Nut	2151700
44		Ms-Überwurfmutter Liner Positioner Nut	2151501
45		ZA-Stecker, Luft Gun Plug Body, air cooled (Euro)	2151500
		ZA-Stecker, Luft mit Federpins Gun Plug Body with Spring Loaded Pins	2151505
46		Rundsteckbuchse, isoliert Female Electrical Connector, insulated	2155100
47		O - Ring O - Ring	0041000
48		Knickschutzfeder Cable Support Spring	2151201
50	Koaxialkabel Coaxial Cable	16 mm², 3 m	3001630
		16 mm², 4 m	3001640
		16 mm², 5 m	3001650
51		Flachhülse Female Electrical Connector	2415304
52		Rundstecker, isoliert Male Electrical Connector, insulated	2155200

55

DF-Spiralen ummantelt und Teflonseelen Coated Steel- and Teflon-Liners

DF-Spirale 1,5 x 4,0 mm / 3 m	3441530	124.0011
Steel Liner 1.5 x 4.0 mm / 3 m		
DF-Spirale 1,5 x 4,0 mm / 4 m	3441540	124.0012
Steel Liner 1.5 x 4.0 mm / 4 m		
DF-Spirale 1,5 x 4,0 mm / 5 m	3441550	124.0015
Steel Liner 1.5 x 4.0 mm / 5 m		
Teflon Seele 1,5 x 4,0 mm / 3 m	3411530	126.0005
Teflon Liner 1.5 x 4.0 mm / 3 m		
Teflon Seele 1,5 x 4,0 mm / 4 m	3411540	126.0008
Teflon Liner 1.5 x 4.0 mm / 4 m		
Teflon Seele 1,5 x 4,0 mm / 5 m	3411550	126.0011
Teflon Liner 1.5 x 4.0 mm / 5 m		

56

Haltenippel für ummantelte Spirale 4,0	2155645
Collet for coated Liner 4.0	
Haltenippel für Teflonseele 4,0	2155740
Collet for Teflon Liner 4.0	

57

O - Ring	0031500
O - Ring	

Fehlerbehebung

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1.) Schlechter Drahtvorschub: | Spirale verstopft oder geknickt. Falsche Größe von Spirale oder Stromdüse. Spirale zu kurz und liegt nicht korrekt am Düsenstock an. |
| 2.) Brennerüberhitzung: | Lose Verbindung am Zentralanschluß. Brenner wird mit zu hoher Amperezahl geschweißt. Zu gering bemessenes Massekabel. |
| 3.) Poröse Schweißnaht: | Spritzer in der Gasdüse behindern den Gasdurchfluß. Lose Verbindung von Gasschlauch oder Leck im Gasschlauch. O-Ringe am Zentralanschluß sind lose oder beschädigt. |
| 4.) Kurze Stromdüsenstandzeit: | Drahtvorschubrollen sind zu eng angezogen und verursachen Riefen am Schweißdraht. Der Schweißdraht ist schmutzig oder rostig. Falsche Stromdüsendurchmesser. Brenner wird zu hoch belastet. |

Trouble Shooting

- | | |
|----------------------|--|
| 1.) Poor Wire Feed: | Liner clogged or kinked. Incorrect liner size or contact tip. Liner cut too short and not seating properly in tip adapter. |
| 2.) Gun Overheating: | Loose connection at the wire feeder. Gun being run beyond its amperage. Insufficient gauge power cable or ground cable. |
| 3.) Weld Porosity: | Splatter built up in nozzle blocking gas. Leaks in gas hose or improper connection. Conductor tube loose from adapter block or O-Rings at plug are cut or damaged. |
| 4.) Short Tip Life: | Drive rolls too tight resulting in scoring of weld wire. Welding wire dirty, rusty or too much cast. Wrong tip size. Torch over rated duty cycle. |



Tel.: +43 (0)664 - 88512370
Fax: +43 (0)7682 - 21718 17
Schmidham 26

A- 4870 Vöcklamarkt
E-Mail: office@wal-austria.at
Web: www.wal-austria.at