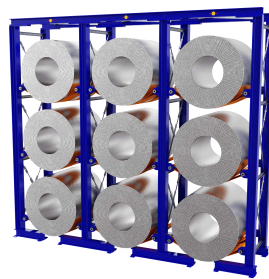




Pioniere der Lagertechnik

Gesamtkatalog



Die Systeme im Original

hochwertig dauerhaft funktionell
kreativ innovativ ökologisch exklusiv

we store metals

Lagertechnik - nachahmenswert

100 % Made in Germany



Simply Excellent.

TwenTower - Normregal

das Original since 1998

Schwerlast – Schubladen – Technik



TwenTower für Blechpakete
bis 6.000 x 2.000 mm
Auszug manuell
Schubladenlast bis 3 t



TwenTower für Blechpakete
bis 4.000 x 16.000 mm
Auszug motorisch
Schubladenlast bis 20 t

z.B. für Großformat-Bleche 3.000 x 1.500 mm auf ca. 2 m Zugriffshöhe:

25 Schubladen für 700 kg bei 30 mm Füllhöhe

20 Schubladen für 1.750 kg bei 50 mm Füllhöhe

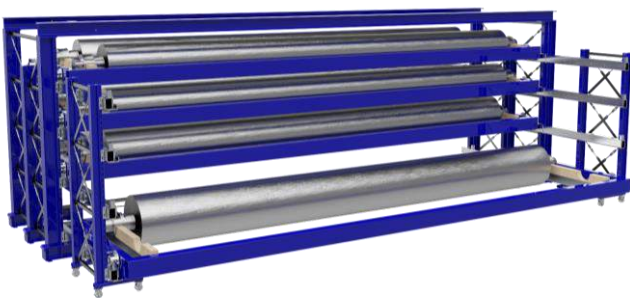
16 Schubladen für 2.500 kg bei 75 mm Füllhöhe

13 Schubladen für 3.000 kg bei 90 mm Füllhöhe

20 Kleinformat-Teleskop-Auszüge **freitragend** à 1.000 kg

Die **storemaster®**-Schubladen-Kriterien: **vertikaler Zugriff + hohe Lagerdichte**

TwenTower Schubladen mit den praktisch **unbegrenzten Einsatz-Varianten**



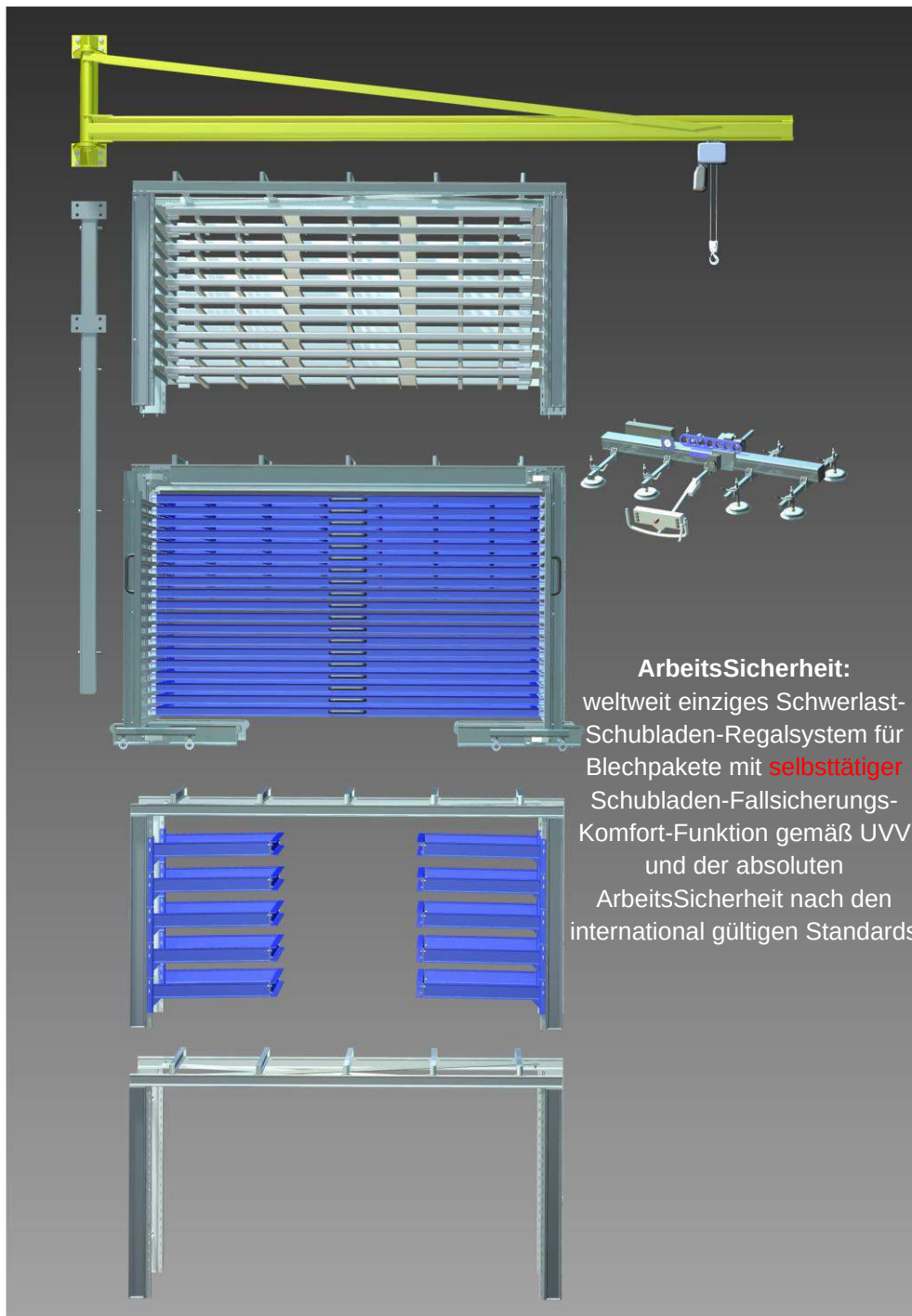
TwenTower Schubladen bis 20 t
z.B. für Walzen bis 10 m Länge
Auszug elektro-motorisch



TwenTower System LG
Stabmaterial-Bunde per integrierter
Krantechnik direkt zum Sägeautomaten

Die **TwenTower** Schubladen können zur Aufnahme **mobiler Ladungsträger** in Wechselwagen umgestaltet werden. Dadurch stehen die Schubladen-nhalte dem gesamten Fertigungsbetrieb zur Verfügung u. können leicht gegen anderes oder Nachschub-Material ausgetauscht werden. Aus dem reinen Schubladen-System **TwenTower** wird so das Paletten-Wechsel-System => **ShuttleMaster**

Turm-integrierte KranVakuum-BlechEntnahme-Technik für die **1-Mann-Maschinen-Beschickung**
geeignet für die Systeme **TwenTower ShuttleTower® Shuttlemaster**



Fundament nicht erforderlich

Säulen-Schwenkkran

TowerCrane

Ausladung bis 7 m
Hakenlast bis 1.000 kg

OverheadTop

für System-Paletten
classicflat superflat autoflat
Staplerbedienung
vorder- oder rückseitig

HandlingMaster

Vakuum-Greifer

für Nennlast 750 kg

Auszugs-Block

TwenTower

oder

Shuttlemaster

OverheadTop

Kragbügel steckbar
für Systempalette
euroFLAT®
oder Holzpaletten
opt. Fachträger

OverheadTop

Aufsatz ohne Inhalt
für Blockstapelung

ArbeitsSicherheit:

weltweit einziges Schwerlast-Schubladen-Regalsystem für Blechpakete mit **selbsttätiger** Schubladen-Fallsicherungs-Komfort-Funktion gemäß UVV und der absoluten ArbeitsSicherheit nach den international gültigen Standards

TwenTower

Eine Erfindung der **storemaster®** Company Deutschland

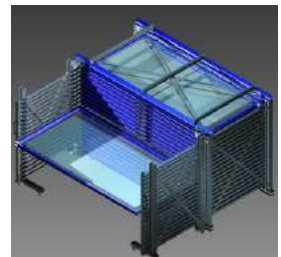
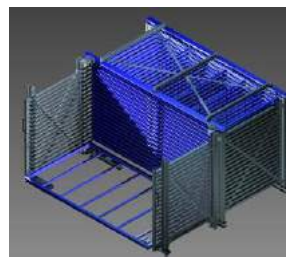
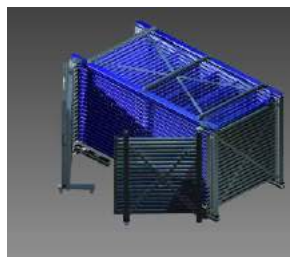
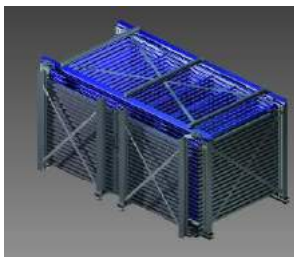


Schwerlast-Schubladen mit Inlets
für Walzen mit empfindlicher Oberfläche



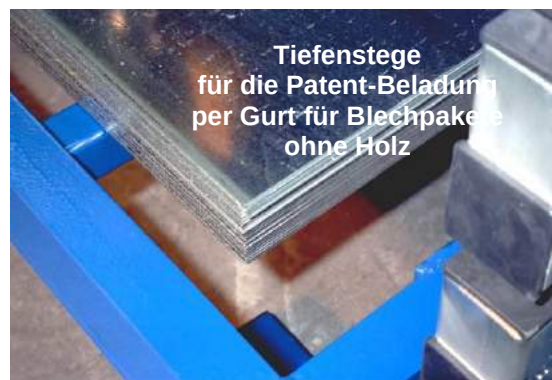
19 Schwerlast-Schubladen / Wechselwagen
mit einschwenkbaren Auszugs-Rollwangen

Präzision in allen Details
das offene Geheimnis dauerhafter Funktionalität



lastverteilende, verschweißte
L-Ständer-Fußbalken (Portal)
zur Sicherung einer stabilen
Diagonal-Steifigkeit
der offenen Regalfronten für
eine dauerhafte Funktionalität

UVV-Sicherheits-Stützrollen



Tiefenstege
für die Patent-Beladung
per Gurt für Blechpakete
ohne Holz

storemaster® Marken-Produkte seit über 20 Jahren

absolute
**Arbeits-
Sicherheit**
nach international
gültigen
Standards

weltweit
einziges System
mit **selbsttätiger**
Schubladen
Fallsicherung
UVV-gerecht

**gesicherte
Funktionalität**
noch nach
20 Jahren
nachweisbar

**50 Jahre
Erfahrung
in der
Lagertechnik**

**Schwerlast-
Block-
Scharniere**
Auszug
dauerhaft
absatzfrei

autom. Feststell
Einrichtungen
sichern die
Schubladen in
Ruhe u. Arbeits
Position

**Leichtlauf-
Rollenwerk**
tausendfach
bewährter
Rollkomfort

**Rahmen-
L-Ständerwerk**
+ Lastverteiler
dauerhaft
verwindungssteif

formsteife
**Vollstahl-
Laufschienen**
ohne Schmutz-
taschen

**doppelte
Achs-
Lagerung**
Auszug dauerhaft
verkantungsfrei

**Qualität
auf höchstem
Niveau**
ausgereift
dauerhaft

automatische
Ausschwenk-
Begrenzung
der Rollwangen

100 %
**Made
in
Germany**

**20 Jahre
Garantie**

weltweit einziges Schwerlast-Schubladen-Regalsystem für Blechpakete mit **selbsttätiger** Schubladen-Fallsicherungs-Komfort-Funktion gemäß UVV => autom. Ausschwenk-Begrenzung und **Sicherung** der Auszugs-Rollwangen **autom. Feststell-Einrichtungen** sichern Ruhe- u. Arbeits-Position der Schubladen ohne Betätigung mech. Sperren **Selbsttätige** (nicht manuelle) Abstützung der Ausschwenk-Rollwangen (höhen-adjustierbar) gemäß **UVV** Auszugs-Handkraft bei gefüllter Schublade 15-20 kg **dauerhaft**

Pat. **Schwerlast-Scharniere** sichern dauerhaft absatzfreien Schienen-Übergang, noch nach 30 Jahren Original-Produkt mit Schutzrechten - **kein Plagiat**

30 Jahre ausgereifte Funktionalität und Qualität auf höchstem Niveau

Markthöchste Anzahl von Schubladen auf ca. 2 m Höhe mit Blechpaket-Höhen von z.B.:
13 Blechpakete à 100 mm, 15 Blechpakete à 75 mm, 19 Blechpakete à 50 mm oder 25 Blechpakete à 30 mm

Einlagern **paketweise** ohne Holz - anstatt Blech-für-Blech - durch **storemaster®**-Tiefensteg-Patent von 1998

Schubladen dem System leicht entnehmbar zur Vergrößerung der Pakethöhen

Auszugstiefe > Schubladentiefe (ca. 100 mm)

Stabile Vollstahl-Profilschienen (kein Blech) mit offenen, verzinkten Laufflächen **ohne Schmutztaschen**

Dauerhaft verkantungs- u. damit reibungsfreier Lauf durch **doppelte** Achsführung der Vollstahl-Spurkranzrollen

Ständerwerk als L-Ständer-Fußbalken-Rahmenkonstruktion ohne! rücks. Verbände => opt. rückseitiger Auszug
=> 3-Scheiben-stabil mit optimaler Lastverteilung => sichert langlebige Funktionalität mit dauerhaftem Leichtlauf

Durchschub-Sicherungen für beidseitige Blechentnahme

Schubladen um 180° wendbar für "Oberkante bündig" zum kratzfreien Abziehen der Bleche von Hand

Schubladen-Sperr-Einrichtung gegen Mehrfachauszug bei Teleskop-Systemen; opt. bei Standard-Systemen

Stat. geeignet für **MasterTower®**-Ausbau mit integrierter Kran-Vakuum-Blechentnahme-Technik für 150 t Turmlast

Kranabnahme durch von der BG ermächtigten Sachkundigen/Sachverständigen

Zubehör incl.: Metallgriffe aus Rohrmaterial, Zugstange (ergonomie-freundlich), Magnetschilder, **storeboy®** Rolltritt

Systeme elektrifizierbar für Schubladenlasten bis 10 t

Universelle Entpalettier-, Kassetten-Belade- und Ausstempel-Einrichtung

Standortwechsel ohne De-u.Re-Montage des System-Blocks, auch in **MasterTower®**-Ausführung

Tausendfach bewährte **storemaster®**-Schubladen-Technik in dauerhaft störungsfreiem Einsatz

50 Jahre Erfahrung in der **Lagertechnik**

10 Jahre Garantie - 100 % Made in Germany – LogisticSysteme - ohne Funktionseinbußen - seit 1987

Der **storemaster®** – Rollkomfort

Jede rundum geschlossene Schublade läuft **8-fach gelagert in speziellen Leichtlauf-Kugellagern** auf **chromatierten Vollstahl-Spurkranz-Rädern** (keine Leichtbau-Blechgehäuse-Rollen oder Kugellager zweck-entfremdet als Rad) mit **doppelter Achslagerung** sicher und **verkantungsfrei** auf **abrieb-resistent verzinkten, glatten** Laufschiene **ohne Schmutztaschen**, da ohne Auf- oder Abkantungen. **Perfekte Absturz-Sicherung mit Automatik-Funktion gemäß UVV**. Spezielle **Schwerlast-Präzisions-Block-Scharniere mit Dauerschmierung** sichern dauerhaft absatzfreien Schienen-Übergang in den Auszugsbereich. Die Auszugskraft von 15 - 20 kg bei Vollast ist **garantiert - dauerhaft und wartungsfrei**. Daher sind **20 Jahre System-Garantie** für **storemaster®** selbstverständlich.

MasterTower Videos s. www.storemaster.de

weltweit einziges Schwerlast-Schubladen-Regalsystem für Blechpakete mit der absoluten ArbeitsSicherheit nach den international gültigen Standards.

Blechlager-Schubladen-Normregale

A einseitiger Auszug / **B** beidseitiger Auszug
(bitte angeben)

Blechformat (mm x mm) System-Höhe 2.380 mm incl. Kopfebene für 3.000 kg	Füllhöhe (mm) max. möglich	Tragkraft pro Schublade (kg) bei gl.v.L.	Anzahl Schubladen max.	Standard Modell-Typ Auszugs- Rollwagen feststehend	Anzahl Schubladen max.	Standard Modell-Typ Auszugs-Roll- wagen einschwenkbar
2000 x 1000	30	1.000	25	TTKF01F	25	TTKF01E
2000 x 1000	50	2.500	20	TTKF02F	19	TTKF02E
2000 x 1000	75	2.500	16	TTKF03F	15	TTKF03E
2000 x 1000	100	2.500	13	TTKF04F	13	TTKF04E
2000 x 1000	150	2.500	10	TTKF05F	10	TTKF05E
2500 x 1250	30	750	25	TTMF01F	25	TTMF01E
2500 x 1250	50	2.000	20	TTMF02F	19	TTMF02E
2500 x 1250	75	2.000	16	TTMF03F	15	TTMF03E
2500 x 1250	100	2.500	13	TTMF04F	13	TTMF04E
2500 x 1250	120	3.000	10	TTMF05F	10	TTMF05E
3000 x 1500	30	700	25	TTGF01F	25	TTGF01E
3000 x 1500	50	1.200	20	TTGF02F	19	TTGF02E
3000 x 1500	50	1.750	20	TTGF03F	19	TTGF03E
3000 x 1500	75	2.500	16	TTGF04F	15	TTGF04E
3000 x 1500	150	2.500	10	TTGF05F	10	TTGF05E
3000 x 1500	90	3.000	13	TTGF06F	13	TTGF06E
4000 x 2000	50	700	20	TTXF01F	19	TTXF01E
4000 x 2000	75	2.000	16	TTXF02F	15	TTXF02E
4000 x 2000	75	2.500	16	TTXF03F	15	TTXF03E
4000 x 2000	80	3.000	13	TTXF04F	13	TTXF04E

Schubladen für mehr als 3.000 bis 20.000 kg Tragkraft werden elektrifiziert.

Anstatt der Schubladen kann das System **TwenTower** bei ident. Kapazität u. Preis
alternativ auch mit **Wechselwagen für herausnehmbare** (mobile)
Blechlager-System-Paletten (Flats) ausgestattet werden.

QUALITÄT ist unsere beste WERBUNG

Schubladen-Systeme für Blechpakete (Gesamt-Übersicht)

Auszug ein- oder beidseitig, betriebsfertig blockmontiert

M = Auszug manuell E = Auszug elektromotorisch

Modell Nr.	Blechformat (mm)	Tragkraft pro Schublade (kg) (Paket-Gewicht)	Pakethöhe (mm) (Stahlblech)	Anzahl Schubladen auf ca. 2 m Auszugshöhe
M 01	2.000 x 1.000	3.000	100 = 1,57 t	13
M 02	2.500 x 1.250	3.000	100 = 2,45 t	13
M 03	3.000 x 1.500	2.800	80	13
M 04	3.000 x 1.500	3.000	85	13
M 05	4.000 x 2.000	2.800	45	13
M 06	4.000 x 2.000	3.000	50	13
M 07	6.000 x 1.500	2.500	35	13
M 08	6.000 x 1.500	3.000	40	9
M 09	6.000 x 2.000	2.500	25	13
M 10	6.000 x 2.000	3.000	30	9
UVV-Durchschub- u. Auszugssperre bei gleichzeitigen Aktivitäten auf beiden Anlagenseiten u. gg. Mehrfachauszug Verschluss-Einrichtung gg. unbefugtes Entnehmen u. zur Sicherung bei rückseitiger Beladung				
E 11	3.000 x 1.500	5.000	142	9
E 12	3.000 x 2.000	5.000	107	9
E 13	3.000 x 2.500	5.000	85	9
E 14	4.000 x 1.500	5.000	107	9
E 15	4.000 x 2.000	5.000	80	13
E 16	4.000 x 2.500	5.000	64	13
E 17	6.000 x 1.500	3.000	42	13
E 18	6.000 x 1.500	5.000	71	9
E 19	6.000 x 2.000	3.000	32	13
E 20	6.000 x 2.000	5.000	53	9
E 21	6.000 x 2.500	5.000	42	9
E 22	6.000 x 2.500	10.000	85	9
E 23	6.000 x 3.000	10.000	71	9
E 24 L	8.000 x 2.000	10.000	80	7
E 25 L	8.000 x 2.500	10.000	64	7
E 26 L	8.000 x 3.000	10.000	53	7
Modell Nr.	Blechformat (mm)	Tragkraft pro Schublade (kg) (Paket-Gewicht)	Pakethöhe (mm) (Stahlblech)	Anzahl Schubladen auf ca. 5 m Auszugshöhe
E 27 L	12.000 x 2.000	20.000	106	10
E 28 L	12.000 x 2.500	20.000	85	10
E 29 L	12.000 x 3.000	20.000	71	10
E 30 L	12.000 x 4.000	20.000	53	10
E 31 L	16.000 x 4.000	20.000	40	10

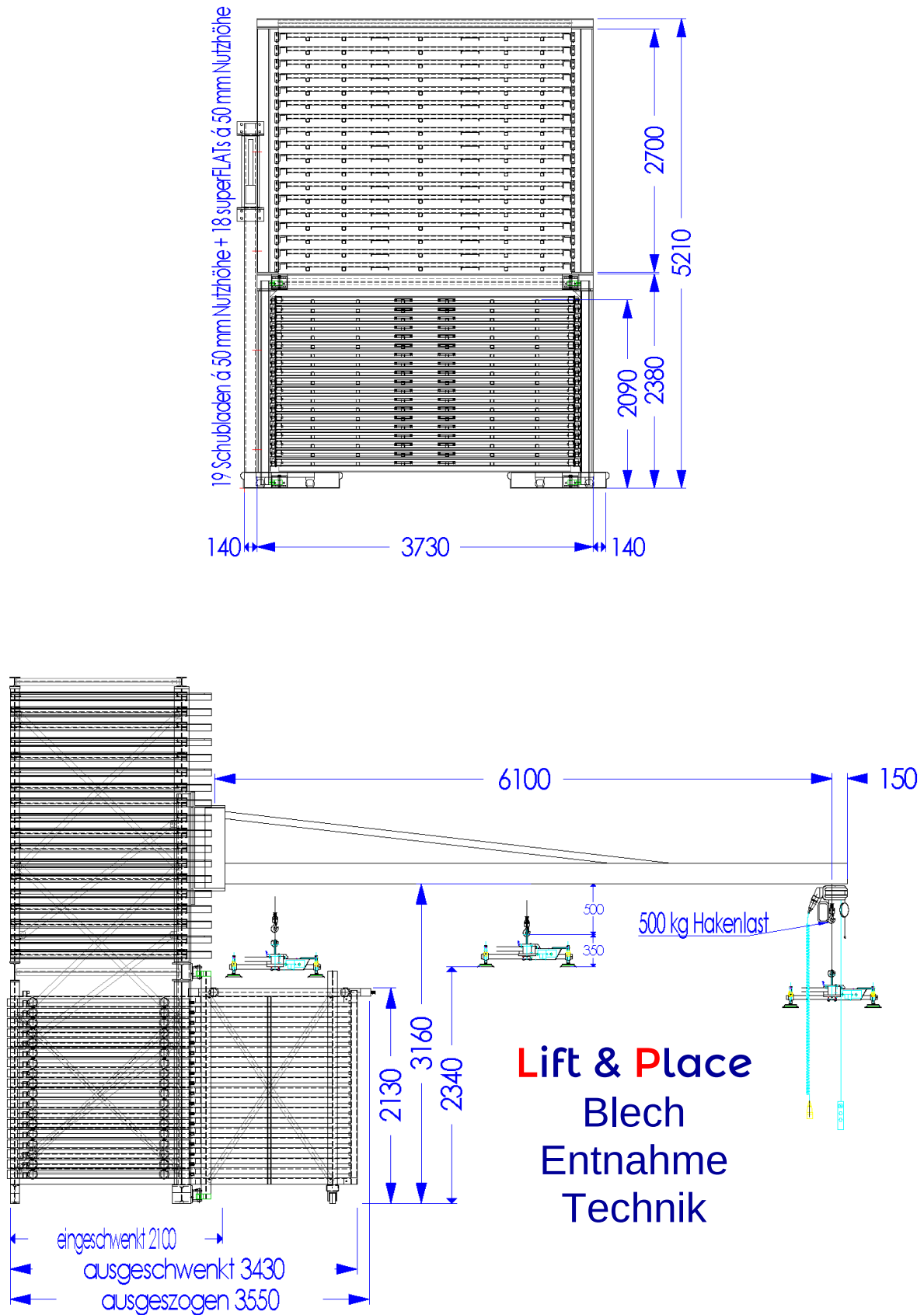
L = Längs-Auszug

lichte Fachhöhen bei 7, 9 und 13 Schubladen: 200, 150 und 100 mm

Schubladen optional für Stabmaterial-Lagerung mit steckbaren Fachteilern

MasterTower TT SF - Zeichnung

TwenTower + SuperFlat-OverheadTop + Lift&Place



Entpalettieren und **Schubladen**-Beladung

mit **PalEx**® (DBGM) das Original since 1995



PalEx classic

(DBGM 297 11 662.2)
rollbar / stapler-fähig
Verschiebestempel
abnehmbar
mit Gummitellern
für Feinbleche



PalEx smart
ohne Rollwerk
für Top-Einlagerung

Aufnahme des vom Holz gelösten Blechpaketes
mittels **LoadingBeam** (incl. diverser Zubehör)



Einlagerung des holzfreien
Blechpaketes in die Schublade
(anstatt Blech für Blech)



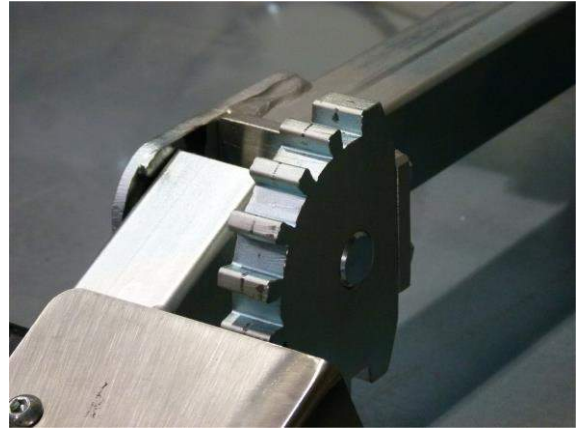
Blechlager ohne **Brandlast**

je geringer die Blechdicke
je kleiner die Anzahl Bleche pro Job
je häufiger der Zugriff zu den Blechsorten im System
und je mehr System-Schubladen an der Maschine
desto schneller amortisiert sich Ihr MasterTower®
schon innerhalb von **6-12 Monaten** bei kontinuierlichem Einsatz
– jeder Zug ein Gewinn –



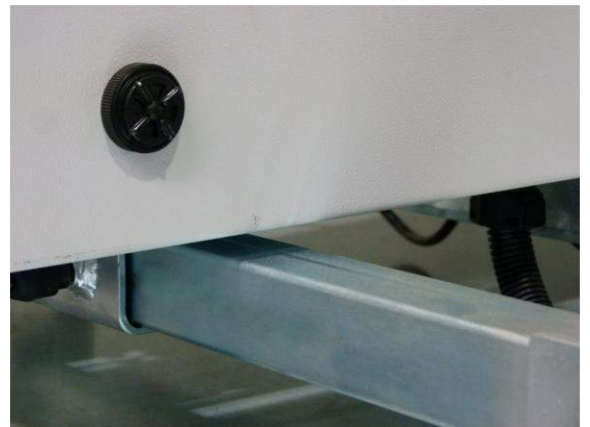
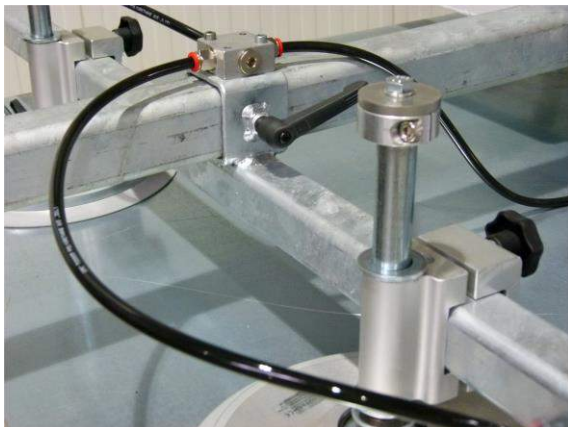
storeboy®
damit Sie besser
rankommen
ist immer dabei!

Handlingmaster multifunktionell

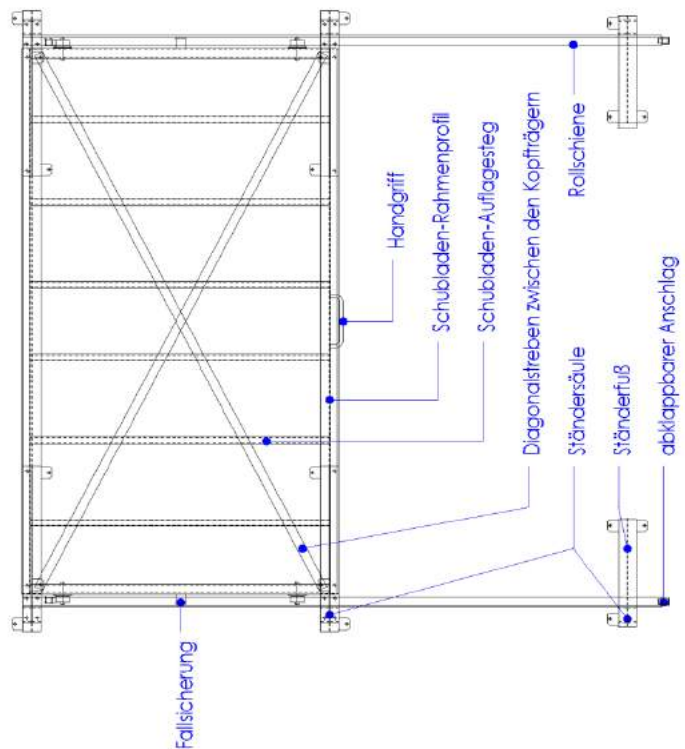


Ergonomie-Komfort-Ausführung mit Sonder-Merkmalen:

Bedienungsbügel schwenkbar, elektrisch rastbar, teleskopierbar
Multifunktions-Tableau für Saugen, ergonom. Heben u. Senken p. Daumenhub, sowie kontrolliertes Lösen vom Blech durch zusätzliches Lüften
Saugteller Ø 240 mm mit Weichlippe, gefedert u. gelenkig aufgehängt, abstellbar, 2-achsig verstellbar, mit Eintauch-Funktion durch zusätzlichen Stoßelhub
Spiralkabel in Doppelfunktion für Energie und Steuerung, umschließt abrißsicher die Lastkette des Elektro-Kettenzugs - Hallenkran-Einsatz optional
Doppelblech-Trenneinrichtung mit Taster-Betätigung am Tableau



einseitig

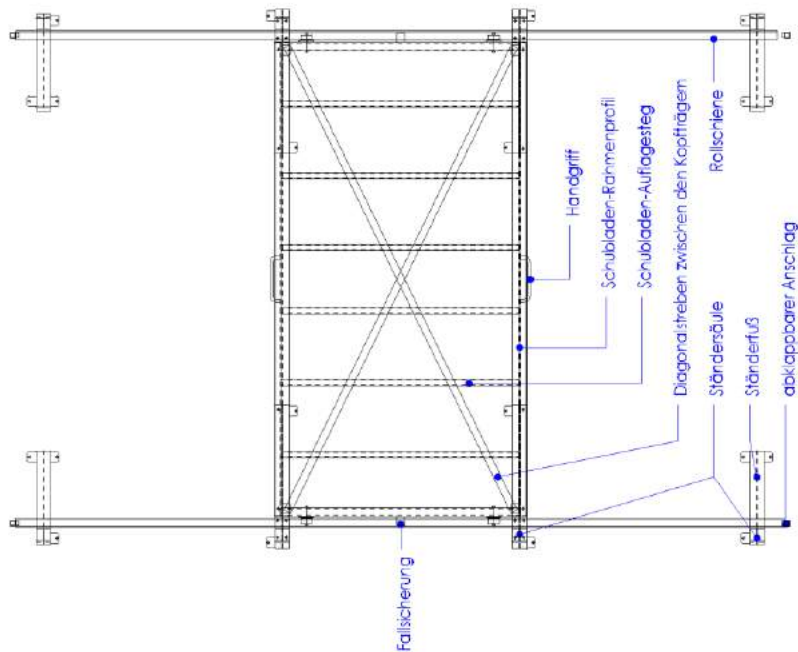
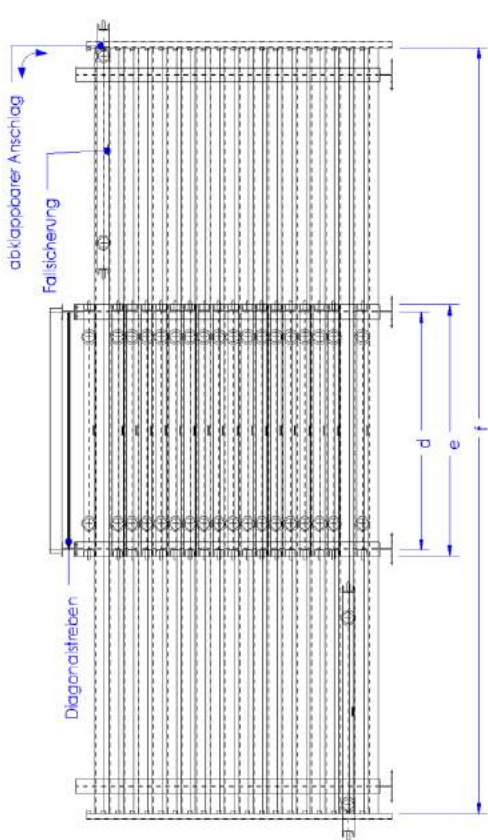
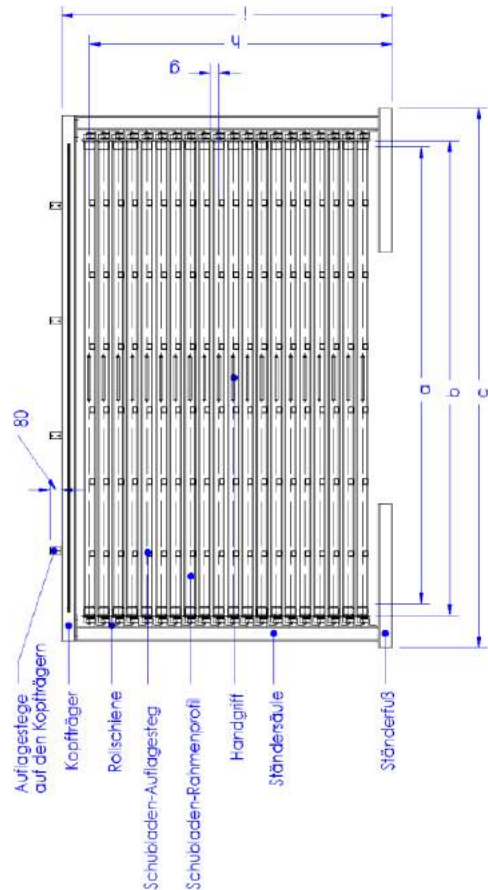


Mass	Beschreibung	Format 2000 x 1000	Format 2500 x 1250	Format 3000 x 1500	Format 4000 x 2000
a	lichte Schubladenbreite	2180 mm	2680 mm	3180 mm	4180 mm
b	Schubladengesamtbreite	2300 mm	2800 mm	3300 mm	4300 mm
c	Regalgesamtbreite	2750 mm	3250 mm	3750 mm	4750 mm
d	lichte Schubladentiefe	1150 mm	1400 mm	1660 mm	2150 mm
e	Schubladengesamttiefe	1250 mm	1500 mm	1750 mm	2250 mm
f	Regalgesamttiefe einseitig	2550 mm	3050 mm	3550 mm	4550 mm
g	Schubladennutzhöhe	50 mm (davon 40 mm umrandet)			
h	Schubladenabstände	200 mm + 19 x 100 mm = 2100 mm			
i	Regalgesamthöhe	2300 mm			

Projekt: Systemzeichnung				Maßstab 1 : 40		Blatt 1 / 1
		Datum	Name	System: TwerTower Bezeichnung: Schubladenregal mit 20 Auszügen für KF, MF, GF und MaxiF mit unterschiedlichen Nutzlasten		
Sendezeit:	20. Dec. 2006		Axel Polsson			
Geprüft:						
Trac:	4.5.16					
 storemaster KG						
Übersicht	Datum	Name	Zeichnungsdatei: WZ_2016			

T W e n T o w e

doppelseitig



Mass	Beschreibung	Format 2000 x 1000	Format 2500 x 1250	Format 3000 x 1500	Format 4000 x 2000	
a	lichte Schubladenbreite	2180 mm	2680 mm	3180 mm	4180 mm	
b	Schubladengesamtbreite	2300 mm	2800 mm	3300 mm	4300 mm	
c	Regalg Gesamtbreite	2750 mm	3250 mm	3750 mm	4750 mm	
d	lichte Schubladentiefe	1150 mm	1400 mm	1660 mm	2150 mm	
e	Schubladengesamttiefe	1250 mm	1500 mm	1750 mm	2250 mm	
f	Regalg Gesamttiefe zweiseitig	3800 mm	4550 mm	5300 mm	6800 mm	
g	Schubladennutzhöhe	50 mm (davon 40 mm umrandet)				
h	Schubladenabstände	200 mm + 19 x 100 mm = 2100 mm				
i	Regalg Gesamthöhe	2300 mm				

Projekt: Systemzeichnung			Maßstab 1 : 50		Blatt 1/1	
			Datum		System: TwenTower	
			Name		Bezeichnung: Schubladenregal mit 20 Auszügen für KF, MF, GF und MaxiF mit unterschiedlichen Nutzlasten	
			Verfasser			
			geprüft			
			Name			
					storemaster KG	
Ausführung	Skizze	Name		Zeichnung: kg_2016		

TwenTower

Anlagen-Beispiele



OverheadTop
mit **Fachträgern** und
Kran-Transfer zur Maschine



TwenTower
Auszug elektromotorisch
5 t pro Schubboden 4.000 x 4.000 mm



Reihenanlage
mit separatem **Säulen-Schwenkkran**

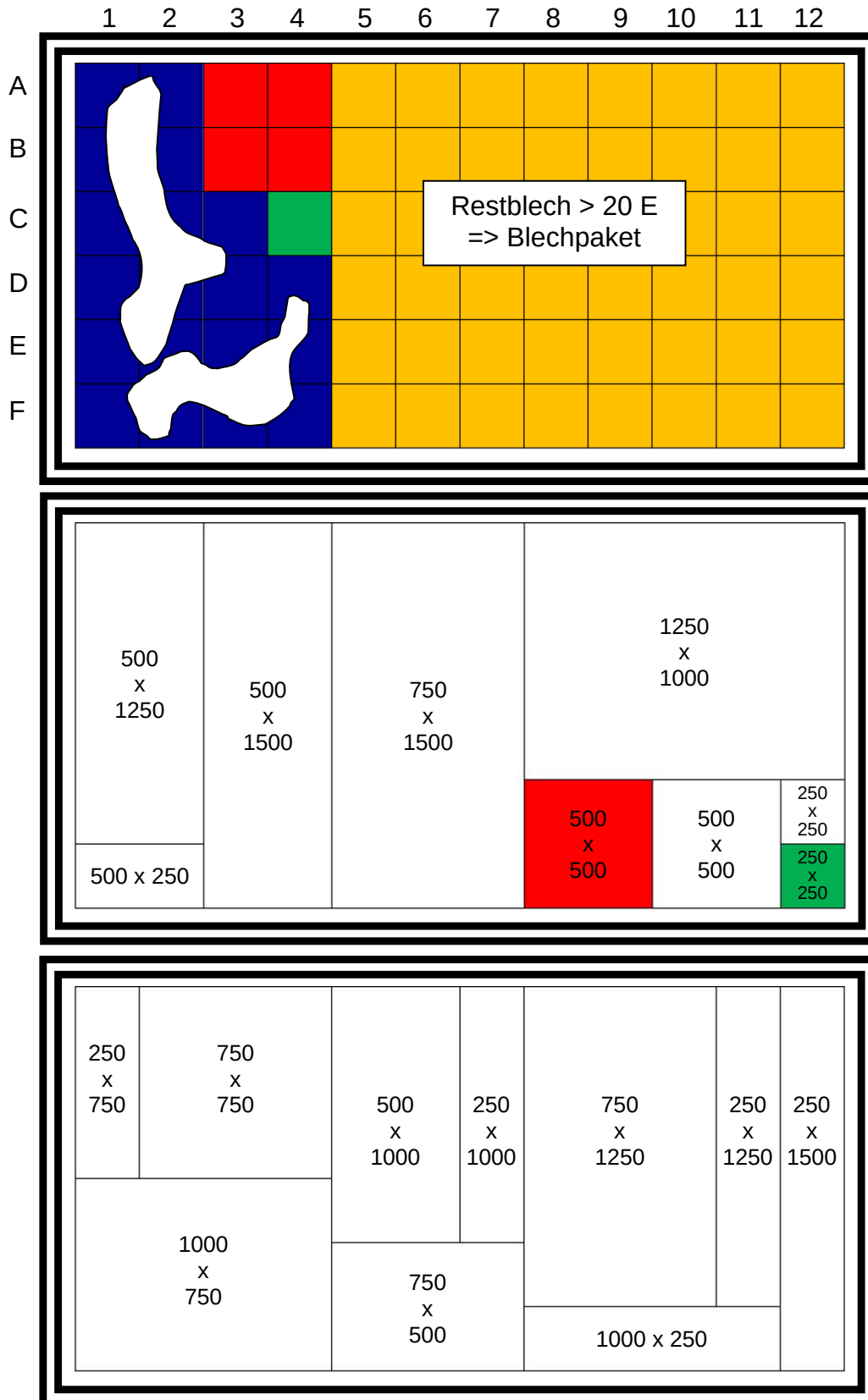


OverheadTop
mit **Schwerlast-TowerCrane**
und **superflats** 6.000 x 2.000 mm



Restbleche-Kleinmengen-Magazin
25 Schubladen 3.000 x 1.500 mm
(opt. für klein-formatige Restbleche
mit doppelseitigem Halbauszug)

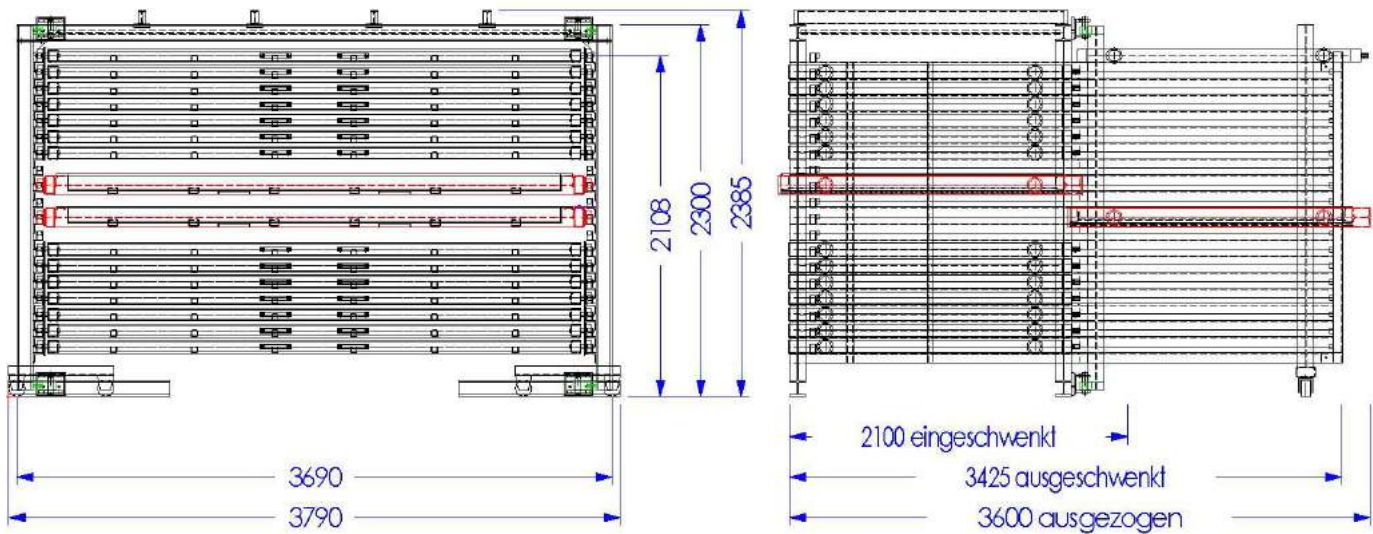
Da aufeinander liegende Restbleche, zwar identischen Materials, jedoch unterschiedlicher Abmessungen, nur selten einen übersichtlichen Zugriff gestatten, geht unser Vorschlag dahin, das Schneid- u. Schachtel-Programm mit einer Anweisung zu versehen, die Restflächen einer konfigurierten Blechtafel in größt-mögliche, handliche Rechtecke als einem Vielfachen von 250 x 250 mm aufzuschneiden, raum-komprimiert in Schubladen einzulagern und lagerort-definiert zu erfassen, um eine übersichtliche, Material-Verfügbarkeit für zukünftige, restgitter-reduzierte Schneidaufträge zu gewährleisten. Das passende Restblech kann auf diese Weise den Schubladen eines 25-Schubladen-**TwenTower**-Restbleche-Magazins jederzeit und spontan entnommen werden (Aufteilungs-Beispiele in GF-Schubladen siehe unten). Größere Restbleche werden den Ausgangs-Grundformat-Blechpaketen zugeordnet.



CombiTower

Eine **TwenTower** Variante

Eine Erfindung der **storemaster®** Company Deutschland (anno 2017)



Der klassische **TwenTower** mit integrierten Paletten-Wechselwagen.

Anwendung:

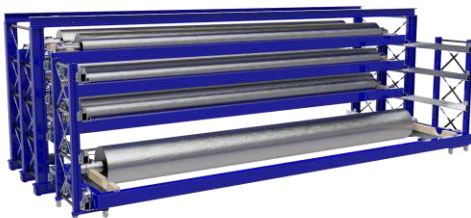
Von 19 Schubladen stehen beim Einbau von 2 Wechselwagen noch 14 Standard-Auszüge für die am häufigsten gebrauchten Blechsorten mit direktem Zugriff zur Verfügung.

Die Wechselwagen gestatten die temporäre Bereitstellung und Zuführung beliebig vieler Blechsorten aus separaten System-Paletten-Lagertürmen des Hauptlagers. Der Paletten-Wechsel kann vorder- oder rückseitig erfolgen.

Die von der Maschine gefertigten Teile können in der Palette eines Wechselwagens einsortiert, gesammelt und zu gegebener Zeit vorder- oder rückseitig vom Stapler der Weiterverarbeitung zugeleitet werden.

Auch dieses Handling-System kann als **MasterTower®** mit integrierter Kran-Vakuum-Blechentnahme-Technik ausgeführt werden.

GigaTower



Schubladen-Block für 10 m Walzen
12 t pro Querauszug



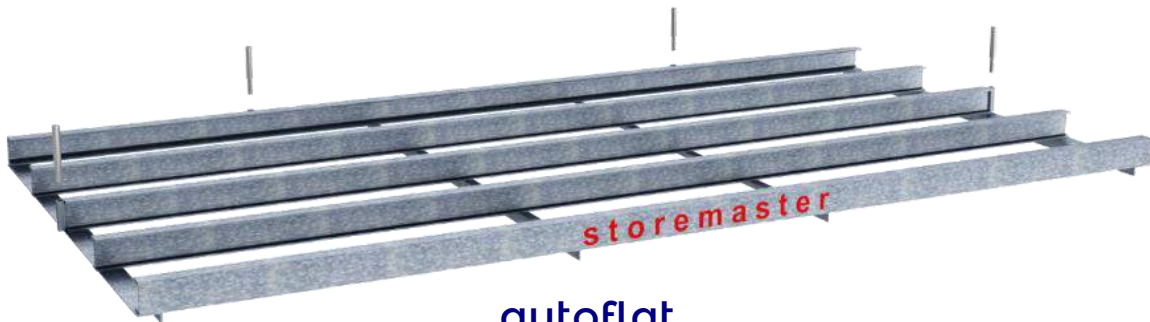
Blechformate bis 16.000 x 4.500 mm
20 t pro Längsauszug

Die **ShuttleTower** - Ladungsträger (Systempaletten / Flats)



superflat

höchste Lagerdichte • höchster Einschub-Komfort • rundum geschlossen • opt. stapelbar
komfortabelster Ladungsträger



autoflat

rundum ohne Störkonturen • Handabzug • Einschub-Komfort • Steckanschläge
kostengünstiger Lagerplatz • vielseitigster Ladungsträger



smartflat

stirnseitig offen • Einschub-Komfort • höchste Lagerdichte



euroflat

rundum ohne Störkonturen • Handabzug • Steckanschläge opt.
Beladung an Querteilanlagen • Tauschpalette • opt. stapelbar
kostengünstigster Ladungsträger • kostengünstigster Lagerplatz

ShuttleTower® Blechlager-Türme

... eine Erfindung der **storemaster®** company Deutschland

Die entscheidendsten **Alleinstellungs-Merkmale** der **ShuttleTower®** Systeme sind:

1. die **spielend leichte Einlagerung** durch das bequeme Einfahren der Palettenwinkel zwischen die im Fachhöhen-Abstand **nach vorn verlängerten Gleitschienen-Winkel**. Danach muss die Palette (vor der eingelagerten Palettenfront) nur noch horizontal ausgerichtet, **Winkel-auf-Winkel** abgesetzt und dann sicher (behinderungs- u. verkantungsfrei) geführt eingeschoben werden. Der 30°-Einschubtrichter sorgt dabei für eine zusätzlich erleichternde Zentrierung der Palette.

2. beim Auslagern das **besonders bequeme Einfahren** der Gabelzinken in die **nach unten offenen Staplerschuhe** mit einem **Freihubspiel von halber Fachhöhe**; auch bei Fußboden-Gefälle in x- oder y-Richtung kann dadurch auf eine sonst erford. Fachhöhen-Vergrößerung = Kapazitäts-Minderung verzichtet werden.



... die überschaubare Platzordnung sichert den schnellen fehlerfreien Stapler-Zugriff ...

... aus den Türmen zur Maschine ...



zur Blechentnahme mit dem **HandlingMaster**

**Flat-Beladung
oder
Blechpaket ausstempeln**



mittels **PalEx**

1. SuperTower

Das Original seit anno 2000 - 100 % Made in Germany

superflat - Systempalette - Lagerdichte unübertroffen



storemaster



Turmlager
Technik

ArbeitsSicherheit
nach den intern.gültigen Standards:
weltweit einziges Schwerlast-
Blechlager-Regalsystem mit dem
unverzichtbaren Drop & Push
Patent bei einem Sicherheits-Einfahr-
Hubspiel in voller Fachhöhe !

**viel Platz
zum
Einfahren**



Lastverteiler:
verschweißte
T-Ständer-Fußbalken
sichern dauerhaft die
Stabilität und Diagonal-
Steifigkeit der offenen
Regalfront

superflat

ohne vergleichbares Plagiat

problemloses
Handling bei
Schräglage
von Stapler
oder Palette

**perfekter
Einlagerungs-
Komfort**
durch
Drop & Push

**Lastverteiler
stabilisieren
die offenen
Längsseiten
diagonal**

**50 Jahre
Erfahrung
in der
Lagertechnik**



**25 Jahre
Rostschutz
Garantie**
DIN EN ISO 1461
abriebfest

Fachhöhen
Steckraster
mit weltweit
höchster
Lagerdichte

**perfekter
Auslagerungs-
Komfort**
durch offene
Staplerschuhe

**Sicherheit
durch Winkel-
auf-Winkel-
-Führung**

**Qualität
auf höchstem
Niveau**
ausgereift
dauerhaft

**Made
in
Germany**
zu
100 %

**ausstempelbar
zum Abziehen
von Hand**

kranbar

**Flats
unempfindlich
gegen
Staplerstöße**
**20 Jahre
Garantie**

**optional
stapelbar**
für den
Lkw-Verkehr
in der **classic**
Ausführung

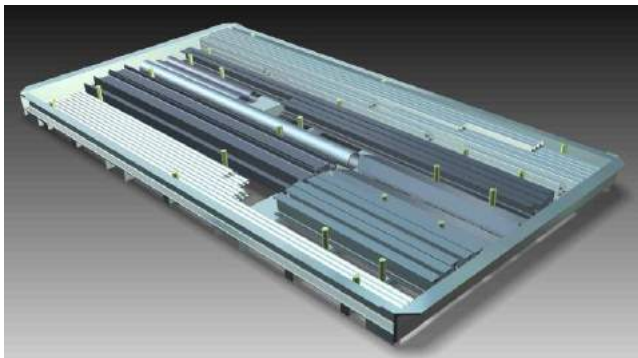
Außenbetrieb
mit
Dach u. Wand
tauch-
-feuerverzinkt

2. SmartTower



smartflat

Systempalette analog superflat
jedoch seitlich offen
für das lineare Abziehen von Hand
(Längsseiten geschlossen)
reduziert die Turmbreite um 200 mm



Stabmaterial-Lagerung

mit Systempalette superflat
Sortenvielfalt für Längen bis 6 m
Fachunterteilung von 50 : 50 mm
mit steckbaren Fachteilern
für übersichtliches schnelles Handling
integrierbar in Flat- u. Schubladen-Türme.

Unverzichtbar auch hier: das **Drop & Push-Patent** für eine gefahrlose Systempaletten-Einlagerung

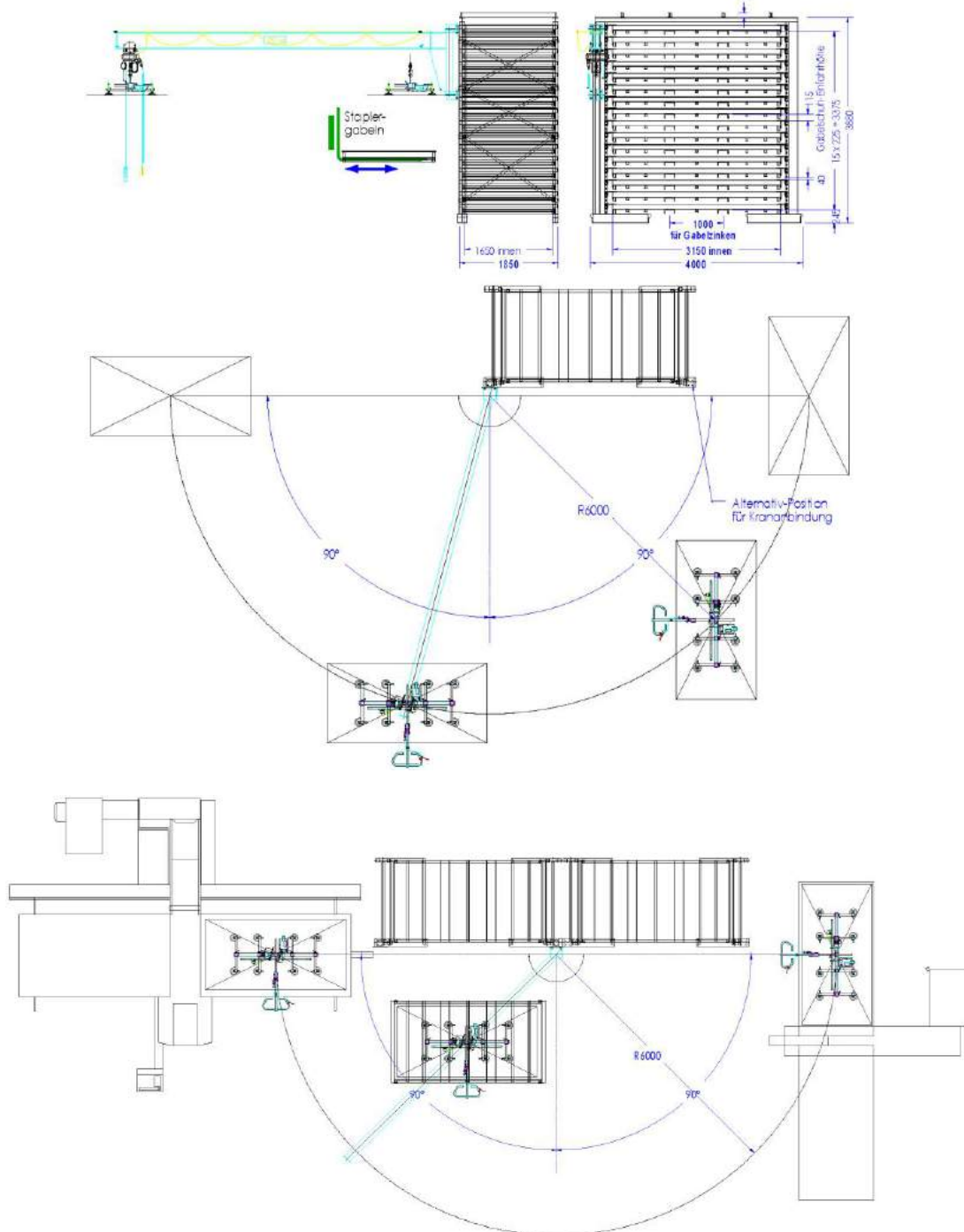
Patent-Beladung der Systempalette mittels **PalEx**

Systempalette geeignet für interne Abcoil-Anlagen

Oberflächenschutz: stoß- und abrieb-resistente Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461

MasterTower® ST

ShuttleTower® System-Türme
mit integrierter Kran-Vakuum-Technik **Lift & Place**

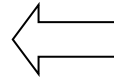


Jeder ShuttleTower®- PalettenTurm ist lieferbar als MasterTower® ST mit integrierter Kran-Vakuum-Technik für den Transport eines Bleches zur Maschine.

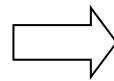
Je nach Anordnung werden mit einer Entnahme-Einrichtung mehrere Maschinen versorgt, wenn sie in der Reichweite des 6 m langen Kranarmes gruppiert sind. Dadurch entfällt die Installation eines separaten immobilen Säulen- oder Wand-Schwenkkranes bzw. der Einsatz eines Hallen-Brückenkranes.

Der Stapler wird lediglich dafür benötigt, die Paletten aus den Türmen zu entnehmen, sie auf Entnahmehöhe zu fahren und nach Entnahme der Bleche wieder einzulagern.

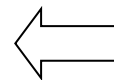
Paletten-Wechselwagen-System für die temporäre Bereitstellung aller Flat-Typen
beliebig viele Blechsorten temporär im Zugriff
mit der seit Jahrzehnten bewährten **TwenTower** - Schubladen-Technik



Entnahme einer System-Palette
(hier rückseitig - opt. vorderseitig)
aus dem
OverheadTop



Beladen
(hier rückseitig - opt. vorderseitig)
eines Wechselwagens des
ShuttleMaster
mit einer System-Palette



Blech-Entnahme mittels
TowerCrane
+ **HandlingMaster**
aus einem
System-Paletten-Wechselwagen
des
ShuttleMaster

ArbeitsSicherheit:

weltweit einziges Schwerlast-Schubladen-Regalsystem für Blechpakete mit der absoluten
ArbeitsSicherheit nach den international gültigen Standards.

storemaster® ohne vergleichbares Plagiat

3. EuroTower® DBGM

Tauschpalette für die Beladung an Querteilanlagen



Tragkraft 3.000 kg für alle Standard-Formate

euroFLAT ersetzt nachhaltig dauerhaft Einweg-Holzpaletten als permanente Tauschpalette für den Lkw-Shuttle und die Beladung an Querteilanlagen

opt. steckbare Anschläge

opt. Bodenholme mit PVC-Schonprofilen

opt. Ausführung für Rollenförderer

erfüllt sämtliche Kriterien für die Verwendung

1. an jeder Maschine mit autom. Referenzpunkt-Blechentnahme

2. an jeder Querteil-Anlage für die Blechtafel-Palettierung

3. als universelle

Mehrwegpalette

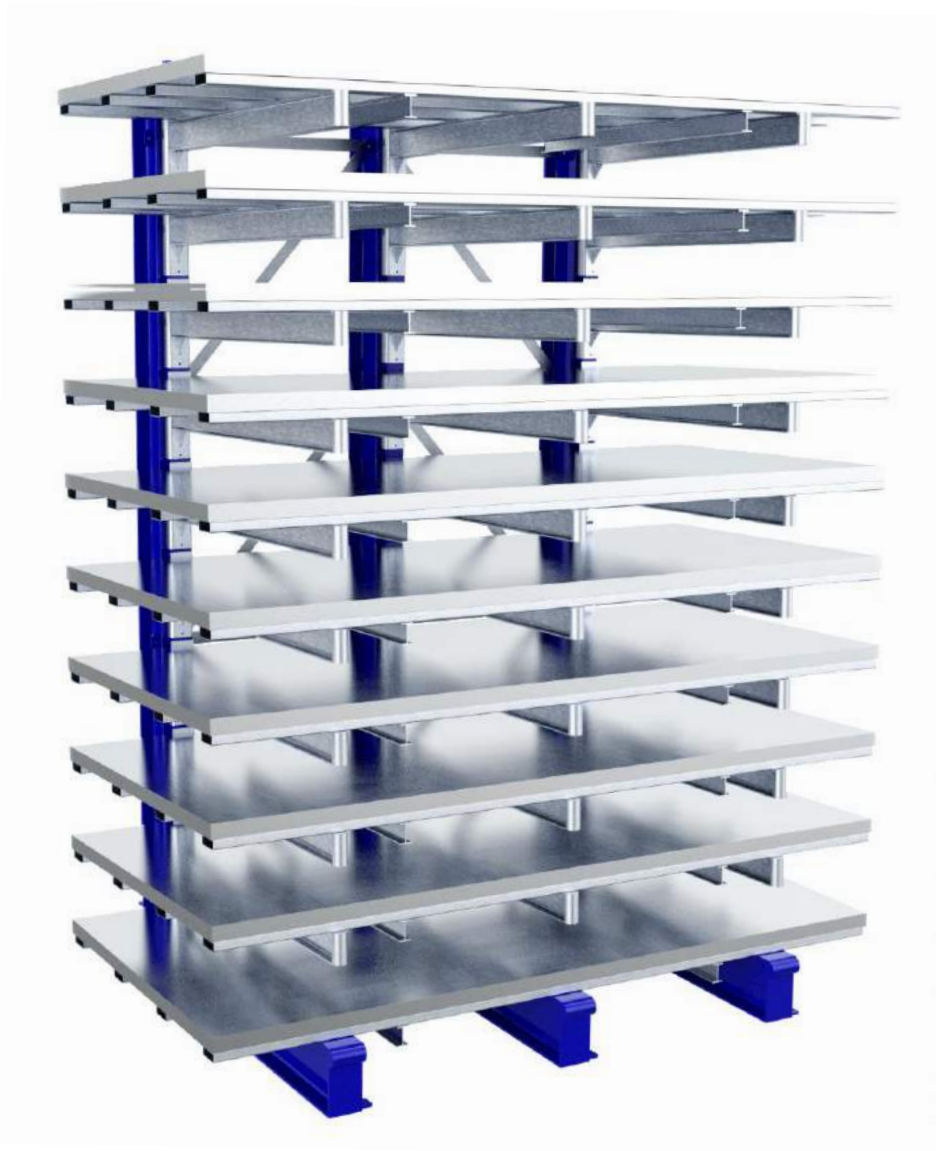
für den kontinuierlichen dauerhaften Einsatz

ohne Holz

für

- Die automatische Blechentnahme **an jeder beliebigen Maschine**
- Die Beladung an **jeder beliebigen Querteilanlage** ohne Störkonturen
- Den Lkw-Shuttle-Verkehr zwischen Service-Center, Handel u. Betrieb
- Den sicheren Lkw-Transport mittels zeitsparender Patent-Umreifung
- Das ggfs. patente Umladen von Holzpalette (Handel) auf **euroFlat®**
- Die verlässliche Ermittlung der Liefermenge durch einheitliche Tara
- Die sichere, raumsparende Lagerung mit altbewährter Lagertechnik
- Die Blechentnahme mittels Abziehen von Hand oder Vakuum-Traverse
- Die präzise Referenzpunkt-Positionierung
- Den dauerhaft verschleißfreien Palettentausch, da feuerverzinkt nach DIN
- Die **kurzfristige Amortisation** durch sehr geringe Investitionskosten



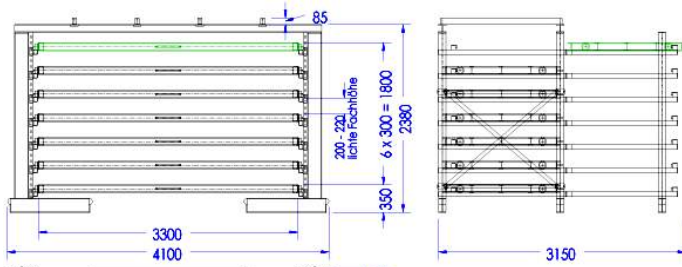


**Problemlöser im Blechlager ohne Ärger mit der Holzpalette
3-Ständer-System für 3 t Fachlast --- 2-Ständer-System für 2,5 t Fachlast**



Der **Blaue Engel** wird qualitativ hochwertigen und umweltfreundlichen Produkten verliehen, die dem Klimaschutz dienen. Die Auszeichnung legt produktspezifische Standards fest, die stets weiterentwickelt werden. Wer den **Blauen Engel** wählt, trägt wesentlich dazu bei, die Wälder und damit auch das Klima zu schützen.

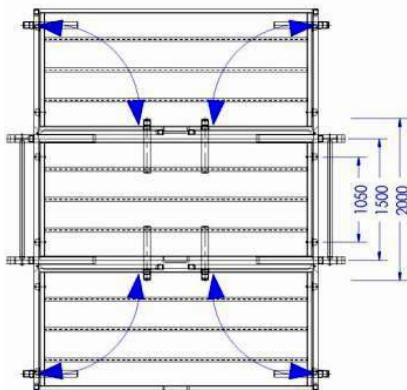
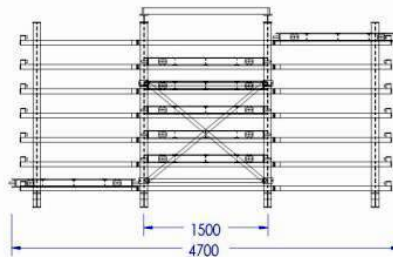
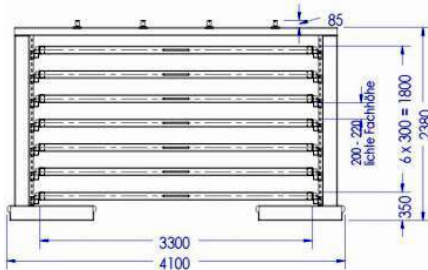
Paletten-Wechselwagen-System für euroflat-Systempaletten oder Einweg-Holzpaletten



5 Großformat-Wechselwagen à 2,5 t
Oberkante 5. Auszug 1.500 mm
Beladung rückseitig
Entnahme nur vorderseitig
Auszugskraft ca. 20 kg

optional

MasterTower® SM-ET
mit **OverheadTop**
incl. Kran-Vakuum-Technik
für die Blechentnahme



5 Großformat-Wechselwagen à 2,5 t
Oberkante 5. Auszug 1.500 mm
Beladung und Entnahme
beidseitig
Auszugskraft ca. 20 kg

Ausführungsdetails

Auszugs-Rollwangen:

Rollwangen-Stützvorrichtung:

Auszugsweg:

Anschläge:

Auszugs-Rollwangen:

Schubboden-Fallsicherung:

Ständerwerk-Statik:

nik

Fußboden-Belastung:

Zubehör incl.:

Standortwechsel:

serienmäßig **feststehend** opt. einschwenkbar (Schränkeffekt)

UVV-gemäß bedienungslos permanent wirkend bei Ausschenk-Rollwangen
Schubboden-Tiefe + 100 mm

Hartgummi-Puffer mit Auszugskomfort >Rückholfeder-ServoPatent<

mit stabilen, justierbaren Anschlägen zur sicheren Begrenzung
des Aufschwenkwinkels bei einschwenkbaren Auszugs-Rollwangen

weltweit einziges Schubladen-System mit automatischer Fallsicherung
bei einschwenkbaren AuszugsRollwangen

3-Scheiben-verwindungssteife Rahmenkonstruktion ohne rücks.

Feldverbände, dadurch auch für doppelseitigen Betrieb geeignet

optionaler Ausbau zum **MasterTower®** mit Kran-Vakuum-Entnahme-Tech-

Ständerwerk mit optimierten Lastverteilern

1. Zugstange (Ergonomie-freundlich) 2. **storeboy** Rolltritt 40 cm hoch

incl. Kran-Vakuum-Blechentnahme-Technik, da ohne Fundamente

EuroTower BlechNorm Preisliste - Blechlagertürme incl. euroflat -Normpaletten

Turmlager mit im Steckraster von 75 mm veränderbaren Fachhöhen

Oberflächenschutz: Ständer lackiert nach RAL 5002 Ultramarinblau

Fachträger und **euroflats** abrieb-resistent tauch-feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461

Tragkraft pro Lagerebene **2.500 kg** (gl.v.L.)

Turm-Preise für kompl. Lagertürme **einschl. euroflat** System-Paletten

Lagerebenen (Anzahl)	Staplerhub (mm)	Bestell-Nr. ein- seitig	Turmpreis (€) kompl. einseitig	Bestell-Nr. dop- pelseitig	Turmpreis (€) kompl. doppels.
Kleinformat - Norm-Lagertürme ein- oder doppelseitig *** Pakethöhe bis 160 mm					
08	3000	ET-BN EK08	4.528,00	ET-BN DK08	9.056,00
09	3375	ET-BN EK09	5.094,00	ET-BN DK09	10.188,00
10	3750	ET-BN EK10	5.660,00	ET-BN DK10	11.320,00
11	4125	ET-BN EK11	6.226,00	ET-BN DK11	12.452,00
12	4500	ET-BN EK12	6.792,00	ET-BN DK12	13.584,00
13	4875	ET-BN EK13	7.358,00	ET-BN DK13	14.716,00
14	5250	ET-BN EK14	7.924,00	ET-BN DK14	15.848,00
15	5625	ET-BN EK15	8.490,00	ET-BN DK15	16.980,00
16	6000	ET-BN EK16	9.056,00	ET-BN DK16	18.112,00
Lagerebenen (Anzahl)	Staplerhub (mm)	Bestell-Nr. ein- seitig	Turmpreis (€) kompl. einseitig	Bestell-Nr. dop- pelseitig	Turmpreis (€) kompl. doppels.
Mittelformat - Norm-Lagertürme ein- oder doppelseitig *** Pakethöhe bis 90 mm					
08	2400	ET-BN EM08	4.856,00	ET-BN DM08	9.712,00
09	2700	ET-BN EM09	5.463,00	ET-BN DM09	10.926,00
10	3000	ET-BN EM10	6.070,00	ET-BN DM10	12.140,00
11	3300	ET-BN EM11	6.677,00	ET-BN DM11	13.354,00
12	3600	ET-BN EM12	7.284,00	ET-BN DM12	14.568,00
13	3900	ET-BN EM13	7.891,00	ET-BN DM13	15.782,00
14	4200	ET-BN EM14	8.498,00	ET-BN DM14	16.996,00
15	4500	ET-BN EM15	9.105,00	ET-BN DM15	18.210,00
16	4800	ET-BN EM16	9.712,00	ET-BN DM16	19.424,00
17	5100	ET-BN EM17	10.319,00	ET-BN DM17	20.638,00
18	5400	ET-BN EM18	10.926,00	ET-BN DM18	21.852,00
19	5700	ET-BN EM19	11.533,00	ET-BN DM19	23.066,00
20	6000	ET-BN EM20	12.140,00	ET-BN DM20	24.280,00

EuroTower BlechNorm Preisliste - Blechlagertürme incl. euroflat -Normpaletten

Turmlager mit im Steckraster von 75 mm veränderbaren Fachhöhen

Oberflächenschutz: Ständer lackiert nach RAL 5002 Ultramarinblau

Fachträger und **euroflats** abrieb-resistent tauch-feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461

Tragkraft pro Lagerebene **2.500 kg** (gl.v.L.)

Turm-Preise für kompl. Lagertürme **einschl. euroflat** System-Paletten

Lagerebenen (Anzahl)	Staplerhub (mm)	Bestell-Nr. ein- seitig	Turmpreis (€) kompl. einseitig	Bestell-Nr. dop- pelseitig	Turmpreis (€) kompl. doppels.
Großformat - Norm-Lagertürme ein- oder doppelseitig *** Pakethöhe bis 70 mm					
08	2400	ET-BN EG08	5.928,00	ET-BN DG08	11.856,00
09	2700	ET-BN EG09	6.669,00	ET-BN DG09	13.338,00
10	3000	ET-BN EG10	7.410,00	ET-BN DG10	14.820,00
11	3300	ET-BN EG11	8.151,00	ET-BN DG11	16.302,00
12	3600	ET-BN EG12	8.892,00	ET-BN DG12	17.784,00
13	3900	ET-BN EG13	9.633,00	ET-BN DG13	19.266,00
14	4200	ET-BN EG14	10.374,00	ET-BN DG14	20.748,00
15	4500	ET-BN EG15	11.115,00	ET-BN DG15	22.230,00
16	4800	ET-BN EG16	11.856,00	ET-BN DG16	23.712,00
17	5100	ET-BN EG17	12.597,00	ET-BN DG17	25.194,00
18	5400	ET-BN EG18	13.338,00	ET-BN DG18	26.676,00
19	5700	ET-BN EG19	14.079,00	ET-BN DG19	28.158,00
20	6000	ET-BN EG20	14.820,00	ET-BN DG20	29.640,00
Lagerebenen (Anzahl)	Staplerhub (mm)	Bestell-Nr. ein- seitig	Turmpreis (€) kompl. einseitig	Bestell-Nr. dop- pelseitig	Turmpreis (€) kompl. doppels.
Maxiformat - Norm-Lagertürme ein- oder doppelseitig *** Pakethöhe bis 40 mm					
08	2400	ET-BN EX08	7.760,00	ET-BN DX08	15.520,00
09	2700	ET-BN EX09	8.730,00	ET-BN DX09	17.460,00
10	3000	ET-BN EX10	9.700,00	ET-BN DX10	19.400,00
11	3300	ET-BN EX11	10.670,00	ET-BN DX11	21.340,00
12	3600	ET-BN EX12	11.640,00	ET-BN DX12	23.280,00
13	3900	ET-BN EX13	12.610,00	ET-BN DX13	25.220,00
14	4200	ET-BN EX14	13.580,00	ET-BN DX14	27.160,00
15	4500	ET-BN EX15	14.550,00	ET-BN DX15	29.100,00
16	4800	ET-BN EX16	15.520,00	ET-BN DX16	31.040,00
17	5100	ET-BN EX17	16.490,00	ET-BN DX17	32.980,00
18	5400	ET-BN EX18	17.460,00	ET-BN DX18	34.920,00
19	5700	ET-BN EX19	18.430,00	ET-BN DX19	36.860,00
20	6000	ET-BN EX20	19.400,00	ET-BN DX20	38.800,00

Entpalettieren und Beladen von System-Paletten (Beispiel superflat)

Der Ladungsträger
wird über den verschiebbaren
Stempeln des **PalEx**
so abgesenkt ...

... dass er auf dem Andreaskreuz des **PalEx**
zu liegen kommt ...

und die Stempel des **PalEx** zwischen den
Tragprofilen der System-Palette herausragen ...



... nach dem Absetzen des umreiften Blech-
paketes auf den Verschiebe-Stempeln des
(bei vernagelten Paletten vorzugsweise 2ten)
PalEx und Durchtrennen der Umreifungs-
bänder...

...kann das auf das Andreaskreuz des **PalEx**
herabgefallene Holz u. die Stahlbänder entfernt
werden ...



(bei vernagelten Paletten entweder durch vorheriges
Abschlagen der Tiefenhölzer oder Anheben des mit
Längshölzern unterstützten Feinblechpaketes zwecks
Herausheben der Palette über die Stempel hinweg mit
anschließendem Absenken des Paketes auf die Stem-
pel des **PalEx**) ... wenn nur 1 **PalEx** verwendet wird

Liegt das Paket sodann holzfrei auf den
Stempeln des (ggfs. 2ten) **PalEx** auf, befindet
es sich nach Anheben der System-Palette in
dieser transportsicher eingelagert und vor
Beschädigungen geschützt aufbewahrt ...

... zur Einlagerung in die SystemLagertürme.



Armstrong® BlechNorm

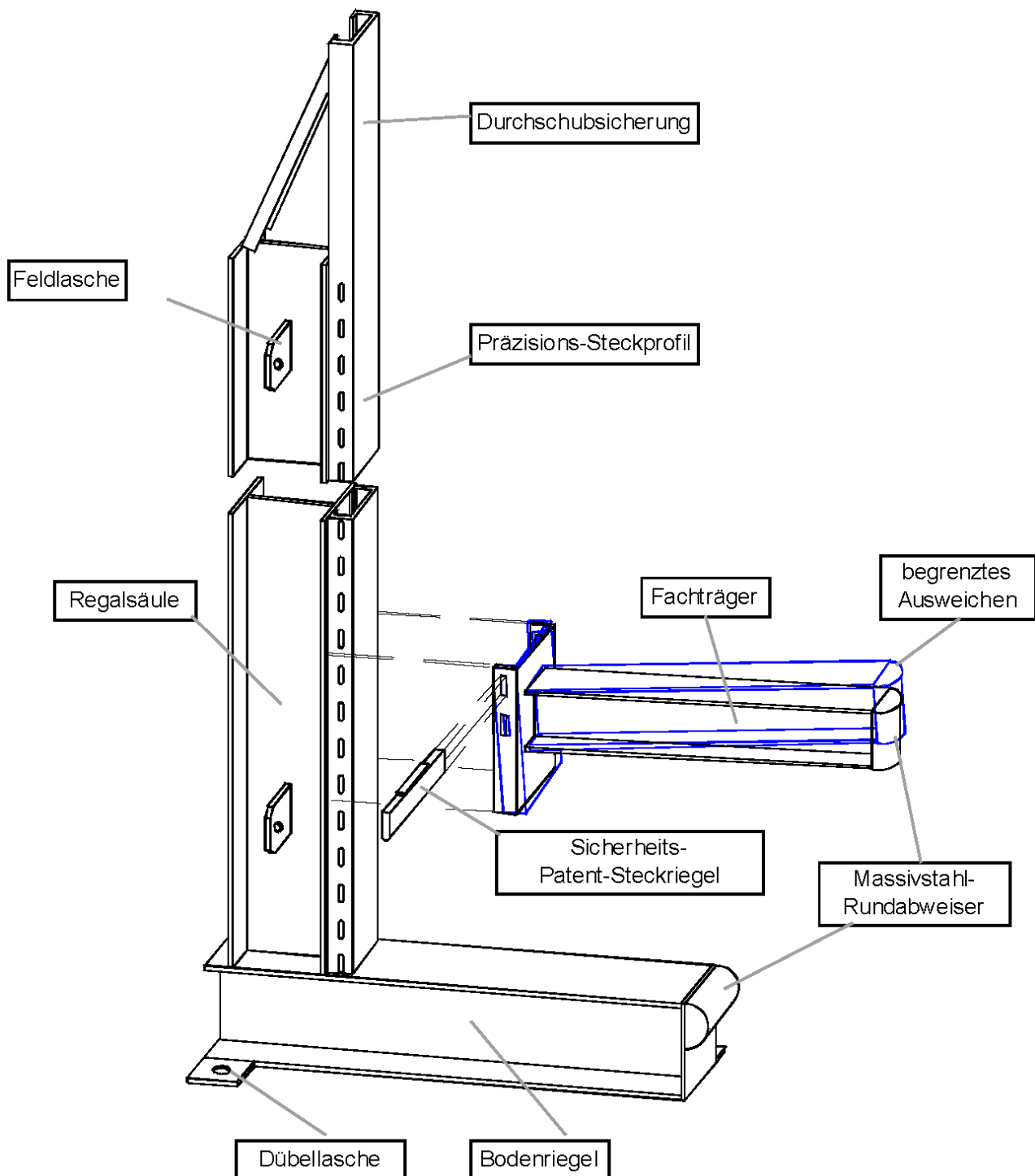
Standard-Blechlager-Regaltürme
für alle Formate, Fachlasten u. Hubhöhen
... die ideale Ergänzung auch zu
Schubladen-Systemen für Holzpaletten



ArmStrong®
Freiträger-Regale in der Metall-Industrie
since 1980

storemaster®

Kompetenz + Innovation in LogisticSystemen seit 1967



storemaster® - BlechlagerNormregale

Blechpakete-Steckregal-System

ArmStrong®-Blechnorm-Serie bis 3,0 to - Blechpakete mit Palette

Kleinmengen-Minifach-Ausführungen auf Anfrage

Oberflächenschutz: Ständer lackiert nach RAL 5002 Ultramarinblau

Fachträger abrieb-resistent tauch-feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461

Armlänge je 1000 + 25 mm Vollstahl-Abweiser	Kleinformat E einseitig	Kleinformat D doppelseitig
für E6 / D12 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 2055 mm / GH = 2280 mm BN - K06 E Ø 3,0 t 2.184,- €	oKP = 2035 mm / GH = 2260 mm BN - K12 D Ø 3,0 t 3.618,- €
für E8 / D16 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 2845 mm / GH = 3220 mm BN - K08 E Ø 3,0 t 3.055,- €	oKP = 2805 mm / GH = 3180 mm BN - K16 D Ø 3,0 t 4.797,- €
für E10 / D20 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 3615 mm / GH = 3840 mm BN - K10 E Ø 2,9 t 3.955,- €	oKP = 3595 mm / GH = 3820 mm BN - K20 D Ø 3,0 t 6.343,- €
für E12 / D24 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 4395 mm / GH = 4770 mm BN - K12 E Ø 2,7 t 4.981,- €	oKP = 4365 mm / GH = 4740 mm BN - K24 D Ø 2,7 t 7.842,- €

Jedes Blechpaket wird von 3 Armen im Abstand von 700 mm unterstützt. Oberst mögliche Lagerebene = oKP / Gesamthöhe = GH.

Lichte Fachhöhen: 275 mm (Standard). Anpassung der Fachhöhen an die Höhen der Blechpakete im Steckraster 75 mm-weise möglich.

Armlänge je 1250 + 25 mm Vollstahl-Abweiser	Mittelformat E einseitig	Mittelformat D doppelseitig
für E6 / D12 Blechpakete bei max. Fachlast 2,6 t Bestell - Nr.	oKP = 2055 mm / GH = 2280 mm BN - M06 E Ø 2,6 t 2.341,- €	oKP = 2035 mm / GH = 2260 mm BN - M12 D Ø 2,6 t 3.914,- €
für E6 / D12 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 2075 mm / GH = 2300 mm BN - M06 E Ø 3,0 t 2.658,- €	oKP = 2035 mm / GH = 2260 mm BN - M12 D Ø 3,0 t 4.309,- €
für E8 / D16 Blechpakete bei max. Fachlast 2,6 t Bestell - Nr.	oKP = 2845 mm / GH = 3220 mm BN - M08 E Ø 2,6 t 3.270,- €	oKP = 2805 mm / GH = 3180 mm BN - M16 D Ø 2,5 t 5.190,- €
für E8 / D16 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 2865 mm / GH = 3240 mm BN - M08 E Ø 3,0 t 3.720,- €	oKP = 2825 mm / GH = 3200 mm BN - M16 D Ø 3,0 t 5.926,- €
für E10 / D20 Blechpakete bei max. Fachlast 2,6 t Bestell - Nr.	oKP = 3615 mm / GH = 4140 mm BN - M10 E Ø 2,3 t 4.246,- €	oKP = 3595 mm / GH = 4120 mm BN - M20 D Ø 2,5 t 6.894,- €
für E10 / D20 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 3645 mm / GH = 4170 mm BN - M10 E Ø 3,0 t 4.852,- €	oKP = 3615 mm / GH = 4140 mm BN - M20 D Ø 3,0 t 7.856,- €
für E12 / D24 Blechpakete bei max. Fachlast 2,6 t Bestell - Nr.	oKP = 4395 mm / GH = 4770 mm BN - M12 E Ø 2,2 t 5.312,- €	oKP = 4365 mm / GH = 4740 mm BN - M24 D Ø 2,2 t 8.684,- €
für E12 / D24 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 4425 mm / GH = 4800 mm BN - M12 E Ø 3,0 t 6.048,- €	oKP = 4395 mm / GH = 4770 mm BN - M24 D Ø 2,9 t 9.678,- €

Jedes Blechpaket wird von 3 Armen im Abstand von 850 mm unterstützt. oberst mögliche Lagerebene = oKP / Gesamthöhe = GH.

Lichte Fachhöhen: 255 mm (Standard). Anpassung der Fachhöhen an die Höhen der Blechpakete im Steckraster 75 mm-weise möglich.

Armlänge je 1500 + 30 mm Vollstahl-Abweiser	Großformat E einseitig	Großformat D doppelseitig
für E6 / D12 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 2075 mm / GH = 2300 mm BN - G06 E Ø 3,0 t 2.850,- €	oKP = 2035 mm / GH = 2260 mm BN - G12 D Ø 3,0 t 4.658,- €
für E8 / D16 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 2865 mm / GH = 3240 mm BN - G08 E Ø 3,0 t 3.982,- €	oKP = 2845 mm / GH = 3220 mm BN - G16 D Ø 3,0 t 6.613,- €
für E10 / D20 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 3645 mm / GH = 4170 mm BN - G10 E Ø 2,7 t 5.183,- €	oKP = 3615 mm / GH = 4140 mm BN - G20 D Ø 2,7 t 7.238,- €
für E12 / D24 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 4455 mm / GH = 4830 mm BN - G12 E Ø 3,0 t 6.879,- €	oKP = 4425 mm / GH = 4800 mm BN - G24 D Ø 3,0 t 10.829,- €

Jedes Blechpaket wird von 3 Armen im Abstand von 1000 mm unterstützt. oberst mögliche Lagerebene = oKP / Gesamthöhe = GH.

Lichte Fachhöhen: 255 mm (Standard). Anpassung der Fachhöhen an die Höhen der Blechpakete im Steckraster 75 mm-weise möglich.

Armlänge je 2000 + 40 mm Vollstahl-Abweiser	Maxiformat E einseitig	Maxiformat D doppelseitig
für E6 / D12 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 2095 mm / GH = 2320 mm BN - X06 E Ø 3,0 t 3.706,- €	oKP = 2055 mm / GH = 2280 mm BN - X12 D Ø 2,9 t 6.196,- €
für E8 / D16 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 2895 mm / GH = 3270 mm BN - X08 E Ø 3,0 t 5.299,- €	oKP = 2865 mm / GH = 3240 mm BN - X16 D Ø 3,0 t 8.956,- €
für E10 / D20 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 3675 mm / GH = 4200 mm BN - X10 E Ø 2,9 t 6.782,- €	oKP = 3645 mm / GH = 4170 mm BN - X20 D Ø 2,7 t 11.430,- €
für E12 / D24 Blechpakete bei max. Fachlast 3,0 t Bestell - Nr.	oKP = 4485 mm / GH = 4860 mm BN - X12 E Ø 3,0 t 8.971,- €	oKP = 4455 mm / GH = 4830 mm BN - X24 D Ø 3,0 t 14.622,- €

Jedes Blechpaket wird von 3 Armen im Abstand von 1350 mm unterstützt. oberst mögliche Lagerebene = oKP / Gesamthöhe = GH.

Lichte Fachhöhen: 235 mm (Standard). Anpassung der Fachhöhen an die Höhen der Blechpakete im Steckraster 75 mm-weise möglich.

Der Restblechewagen

... eine Erfindung der **storemaster®** company Deutschland

Das kleine Blechlager flexibel als **Mittelachser**: dreht auf der Stelle



Der **Flexibolo RBW**
an jeder Maschine.

Die stabile Schrägstellung der Bleche bis 3 m in den **konisch** ausgebildeten, verstellbaren Steckbügelschächeln erlaubt ein komfortables Handling beim Blättern u. Auffinden der Restbleche, sowie die ungehinderte, verkratzungsfreie Einlagerung u. Entnahme des Blechmaterials - unfall-verhütend



steckbare
Schiebegriffe
an den Stirnseiten

**Blechtafeln / Restbleche
Kurzlängen / Zuschnitte**

Außenmaße 3.300 x 1250 mm
mit 42 Trennbügeln 750 mm hoch
in V-Form für übersichtliches Blättern
von den Längsseiten aus
von 50:50 mm steckbar für Fachbreiten
von 40 + n x 50 mm, handverfahrbar,
4 Lenkräder mit Feststellern,
Tragkraft 2 t



Kran-Aufnahme

storemaster® ➡ passt! definitiv



Entpalettieren und Beladen von Systempaletten - nicht verfahrbar

Flexibolo Superflat



flexibler Transportwagen für Systempaletten - dreht auf der Stelle

Vierpunkt-Querhaken-Lastraverse



für den Sortenwechsel im ShuttleMaster per Kran ohne Stapler

Die neue Dimension der vollautomatischen Blechzuführung mit der absoluten Effizienz.

was ist anders als bisher?

Blech-Transport aus dem Lagerfach direkt auf den Maschinen-Wechselplatz ohne Blechpakete-Transport

=> zukunftsichernde, unbegrenzte Layout-Gestaltungs-Flexibilität für eine jederzeitige Bedarfs-Anpassung =>

unbegrenzte Anzahl der verfügbaren Blechsorten

unbegrenzte Anzahl u. Anordnung integrierter Lagertürme

unbegrenzte Anzahl, Anordnung u. Typ integrierter Maschinen

welthöchste Lagerdichte => verringert erforderliches Lagervolumen

niedrige Produktionshallen => verringert Bau-, Energie u. Unterhaltskosten

Blechpakete-Transporte entfallen => verringert Energie-Kosten und Zeit-Aufwand

univers. webapp für Lager-Verwaltung u. Prozess-Überwachung => optimales Controlling

Hubturm-Lager, RFZ-Zeilenlager oder masch.-integrierte Blechlager werden nicht mehr gebraucht

Shiftmaster

wenn es um ein Maximum an Wirtschaftlichkeit geht ...

bewegt 2.000 Bleche in 24 h

ohne den Transport von Blechpaketen



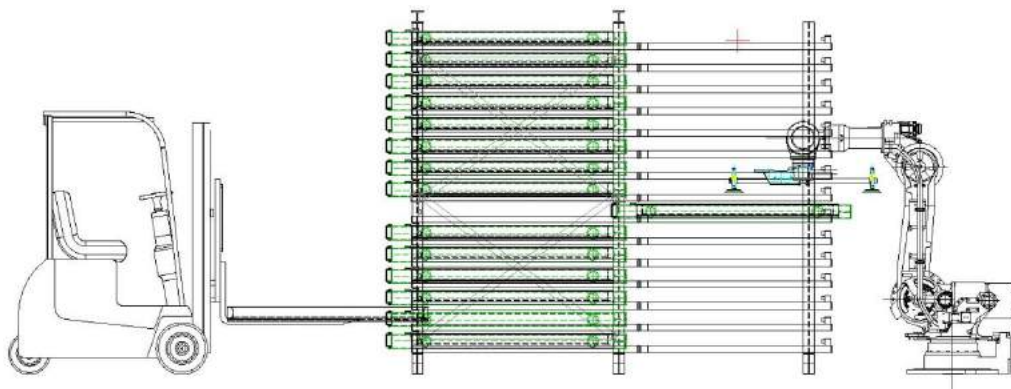
Shiftmaster® Links zu den Videos:

smart-Variante: <https://www.youtube.com/watch?v=v5EnkSEKLcc>
incl. Schnitttafel-Handling: https://www.youtube.com/watch?v=NEsxHwc_vrU

Wechselturm-Automatik

Das Blech zur Maschine - Das Blechpaket bleibt im Regal

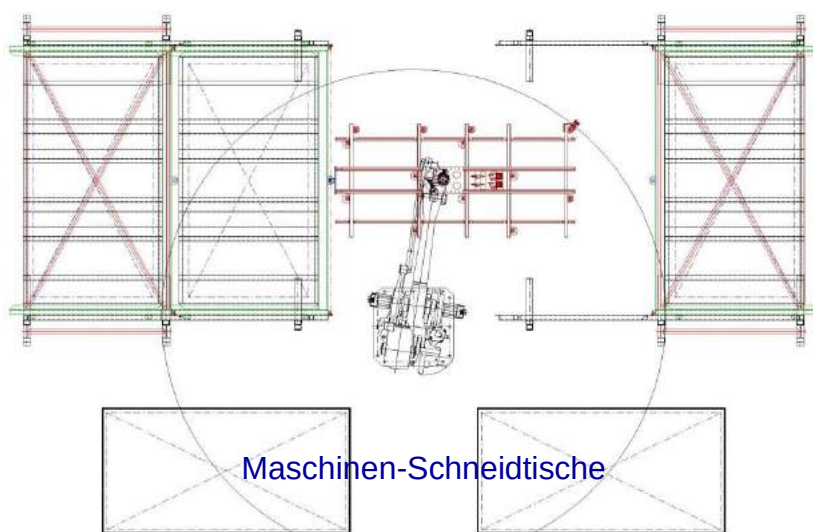
SingleTower



Turm-Beladung
mit Wechsel-Paletten

Blech-Entnahme
und
Maschinen-Beschickung

TwinTower

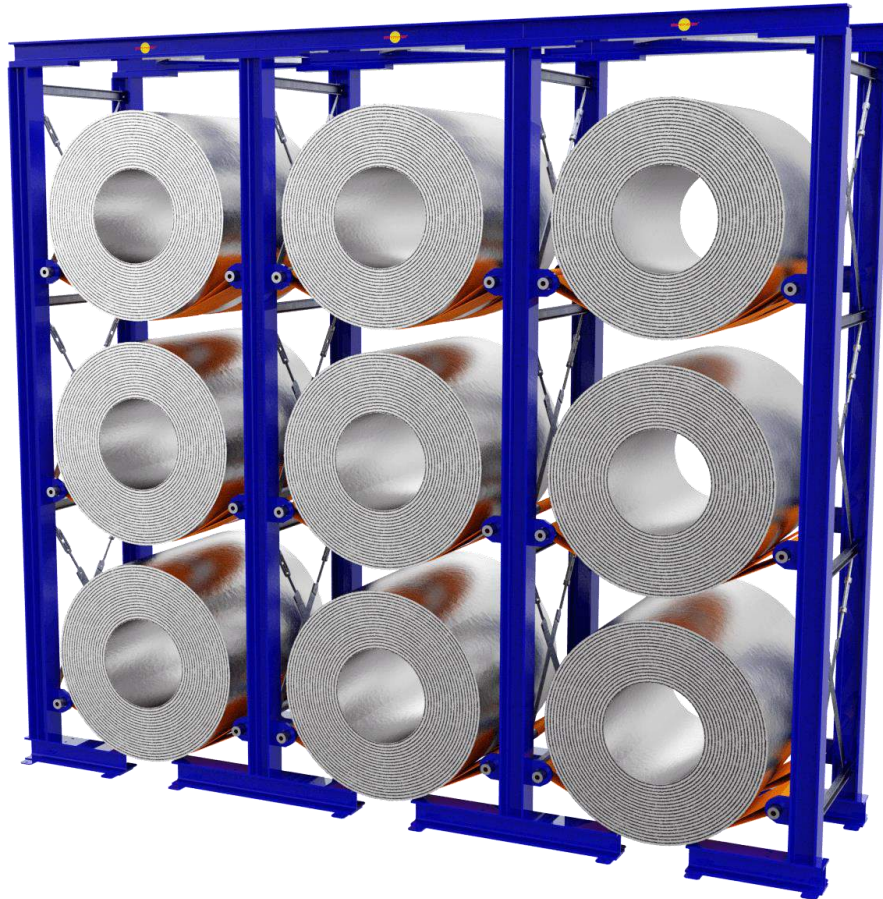


Maschinen-Schneidtische

System-Beschreibung

Der **Shiftmaster** ist ein BlechHandlingLagerSystem für die vollautomatische Material-Zuführung an blechverarbeitende Maschinen aller Typen und Fabrikate. Es besteht bei einer erforderlichen Raumhöhe von 3-4 m entweder als Insellösung aus 1-2 Wechseltürmen oder als Reihenanlage aus einer beliebigen Anzahl von Wechseltürmen mit 10-15 Schubladen-Wechselplätzen pro Turm. Aus diesen entnimmt sich über eine integrierte Lagerverwaltungs-Software ein entsprechend programmierter Blech-Manipulator (Roboter) das einzelne Blech von max. 750 kg gemäß automatischem Maschinen-Abwurf, um es der Maschine auf dem Wechseltisch für den nächsten Job zur Verfügung zu stellen. Die Bestückung der Wechseltürme erfolgt rückseitig per Stapler. Für den fliegenden Wechsel können entweder oberhalb der Wechseltürme oder in einem separaten Mehrzweck-Turmlager beliebig viele zusätzliche Wechselplätze eingerichtet werden, die, wie die Blechsarten in den Wechseltürmen, ebenfalls sämtlichen anderen Produktionsbereichen zur Verfügung stehen. Damit verfügt die Anlage über eine universelle Anpassungsfähigkeit für sich ändernde Bedürfnisse. Doppelblech-Erkennung u. -Trennung sind ebenfalls integriert. Die Taktzeit für den Zugriff liegt bei unter einer Minute. Im Störfall bleiben sämtliche Blechsarten durch manuellen Zugriff weiterhin verfügbar (Resilienz). Geschnittene Blechtafeln können mittels Rechen oder Flächengreifer vom Wechseltisch aufgenommen und in bereitgestellte Ladungsträger - auch in die Wechselpaletten (Flats) der Wechseltürme - eingelagert werden.

Universal-Coilregal mit Einheitsfächern



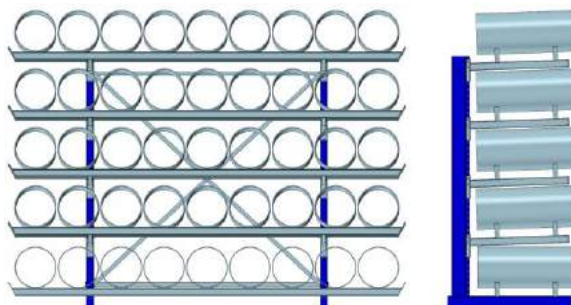
Universal-Coilregal für Coils bis 20 t u. 2.000 mm Bandbreite

Die Coil-Aufnahme für die Staplerbedienung per Dorn erfolgt in speziellen, Hängematten ähnlichen, flexiblen Fachträgern, die sich dem jeweiligen Coil-Durchmesser formschlüssig anpassen; diese sind altersbeständig und verschleiß-resistent. Durch die breitflächige, gleichmäßig verteilte Lastabtragung wird die Entstehung von Druckstellen vollständig ausgeschlossen.

Ständerwerk in Jahrzehnten bewährter T-Ständer-Anbauweise
Stahlbau-Lagertürme für eine zul. Feldlast von max.80 t (gl.v.L.) auf max. 6 m Hubhöhe

Jedes Coil jeglicher Bandbreite bis **20 t** passt in jedes Regalfach
Formschlüssige Anpassung an jeden beliebigen Coil-Durchmesser
Hohe Lagerdichte durch flache Spezialgurte mit extrem hoher Sicherheit

Fachhöhe: Coil-Ø + 100 mm
Turm-Bauhöhe: $\sum$ Fachhöhen + 390 mm
Gesamthöhe bis 12 m (z.B. + Stapelkran)
1.000 mm Standard-Regaltiefe
universell für Bandbreiten bis 2.000 mm
Ständerwerk 6-Scheiben-stabil
durch Fußbalken-Rahmen-Konstruktion
beidseitige Staplerbedienung
Turmbreite: Coil-Ø + 320 mm
Grund- u. Anbau-Türme
Zeilenlänge: n x Turmbreite + 200 mm

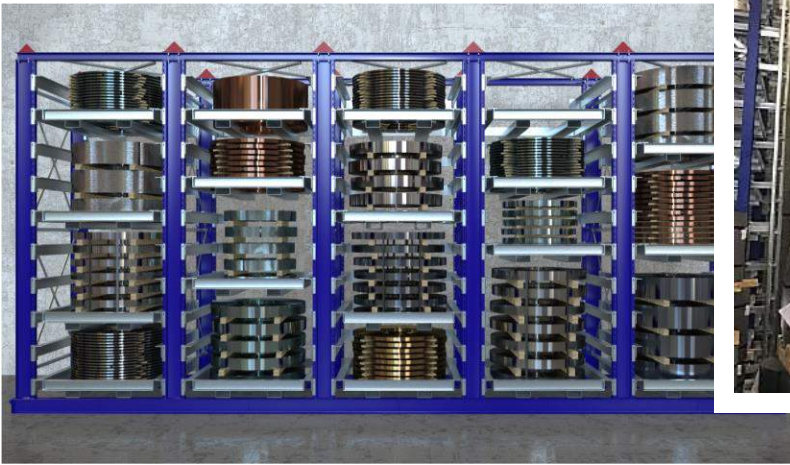


coilstore smart

Leichtgut-Regalsystem

für Coils, Draht- u. Gitter-
ringe, Röhren, Paletten, etc.
bis 500 kg / lfdm.

SplittingStore (RingStore) ShuttleTower für Spaltbandringe



Das **SplittingStore** ist ein per Stapler bedienbares Schwerlast-Handling-Lager-System des Typs **ShuttleTower®**. Die Flats zur Aufnahme der Spaltbandringe nehmen Lasten bis zu 8 t auf (Turmlast max. 150 t) und werden besonders raumsparend in Lagertürme eingeschoben (Fachträger, Holzbalken, Holzpaletten und Stapler-Aushub-Höhenbedarf entfallen). Für eine vereinfachte Lagerverwaltung wird in der Regel die Platzordnung bevorzugt. Um keinen Raumverlust durch sukzessive abgearbeitete Ringstapel entstehen zu lassen, können die von 75:75 mm einhängbaren Einschubschienen jedoch auch in geringeren Abständen eingebaut werden. Dieses ermöglicht im Sinne einer chaotischen Lagerordnung die Abstimmung der aktuell einzulagernden Ringstapel-Höhe auf die dazu passende gerade verfügbare freie Fachhöhe, wodurch Puffer-Kapazität für just-in-time-Neueingänge entsteht, ohne die Anlage auf eine Reserve-Doppelfach-Belegung auslegen zu müssen. Die Einhänge-Lastaufnahme-Führungsschienen verfügen über Komfort-Einfahrhilfen für ein beschädigungsfreies Handling der Ringstapel auf den Flats.

Das Entpalettieren u. Beladen der Flats erfolgt mittels spez. **CoilLifter**; im Idealfall dienen die Flats im Shuttle-Betrieb als Tauschpalette mit dem Material-Lieferanten. Ständerwerk u. Flats werden in für die Platzordnung mit magnet. Nummerierungen versehen. Für die Lagerverwaltung mit stat. (Festplatz) oder dyn. (chaot.) Lagerordnung steht die **StoreKeeper** Lagerverwaltungs-Software zur Verfügung, ggfs. in Verbindung mit einer Staplerwaage für die Pflege einer permanenten Inventur. Die feuerverzinkten Flats sind stoß- u. abriebresistent aus warmgewalzten Vollstahlprofilen hergestellt. Die Konstruktion ist aufstockbar und optional vollständig feuerverzinkt mit Dach- u. Wandverkleidungen für den Außenbetrieb geeignet. Für eine vorteilhafte Lastverteilung, auch bei ungünstigen Bodenverhältnissen u. eine dauerhafte Lotstellung der Ständer sorgen in Regal-Längsrichtung mit den Säulen verschweißte Bodenholme. Auch hier gilt, wie für alle **storemaster®** Systeme: Statik, Konstruktion, Funktionalität, Qualität u. robuste Langlebigkeit im Dauereinsatz für eine optimale Wirtschaftlichkeit: **100 % made in Germany bei 20 Jahren Garantie !**

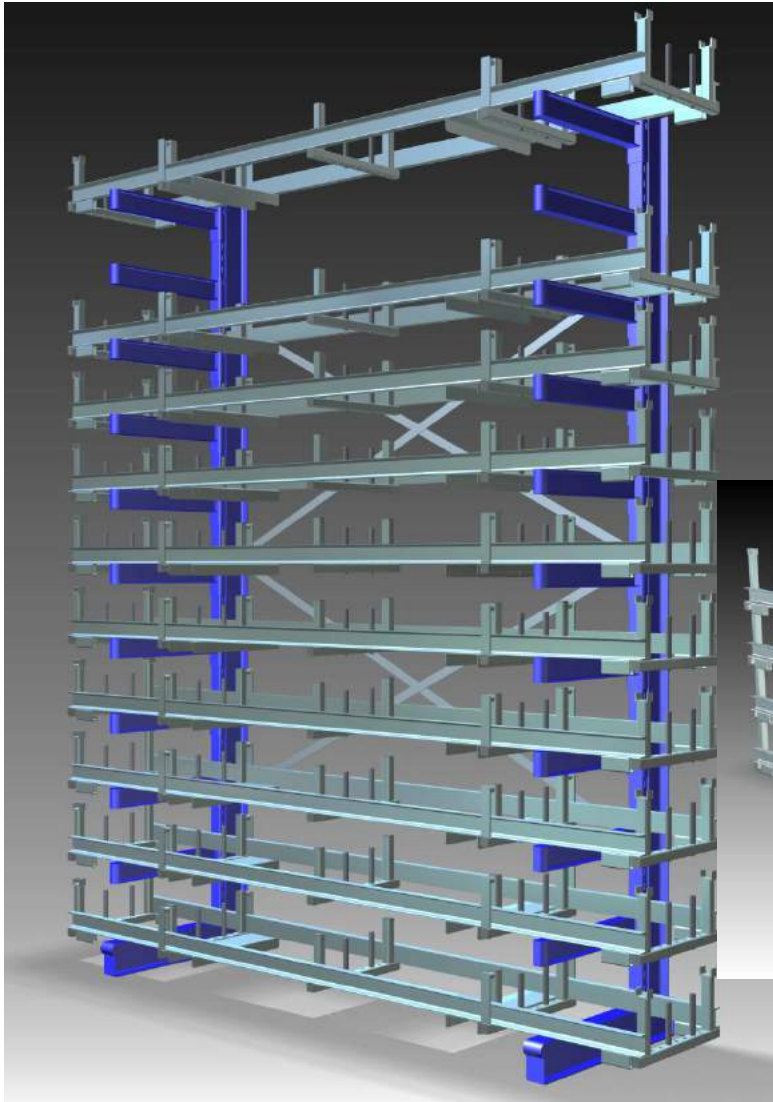


ArmStrong®

... eine Erfindung der **storemaster®**-Company Deutschland



Langgut-Shuttle-Kassetten-Regalsystem



Langgutpaletten-Steckregalsystem für 3 – 12 m Langgut
Ladungsträger stapelbar - für Kran und Gabelstapler



Flexibolo®LG

dreht auf der Stelle
für Stäbe, Rohre, Profile, etc.

bis 12 m Länge

Nutztiefe 800 mm

Nutzlast 3 t

für den Transport von
Bunden und Langgut-Kassetten
incl. Kupplungsösen beidseitig

ArmStrong®plus

Langgut-Shuttle-Kassetten-Regalsystem



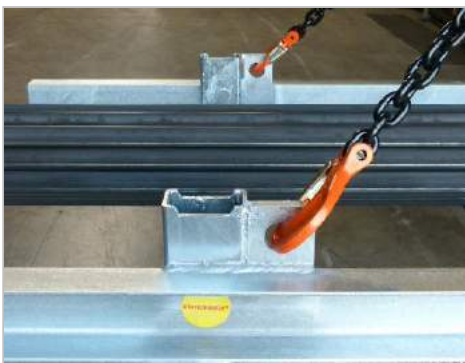
angebrochene Bunde lagern sicherer in System-Kassetten-Regalen



stapelbar – bei Volllast 6-fach



feuerverzinkt für den Außenbetrieb



das passende Anschlagmittel



Steckteiler für viele Sorten u. Kurzlängen



das Fangtaschen-Stapelpatent



kein Einklemmen der Ladegurte



die Symbiose aus Kran und Stapler

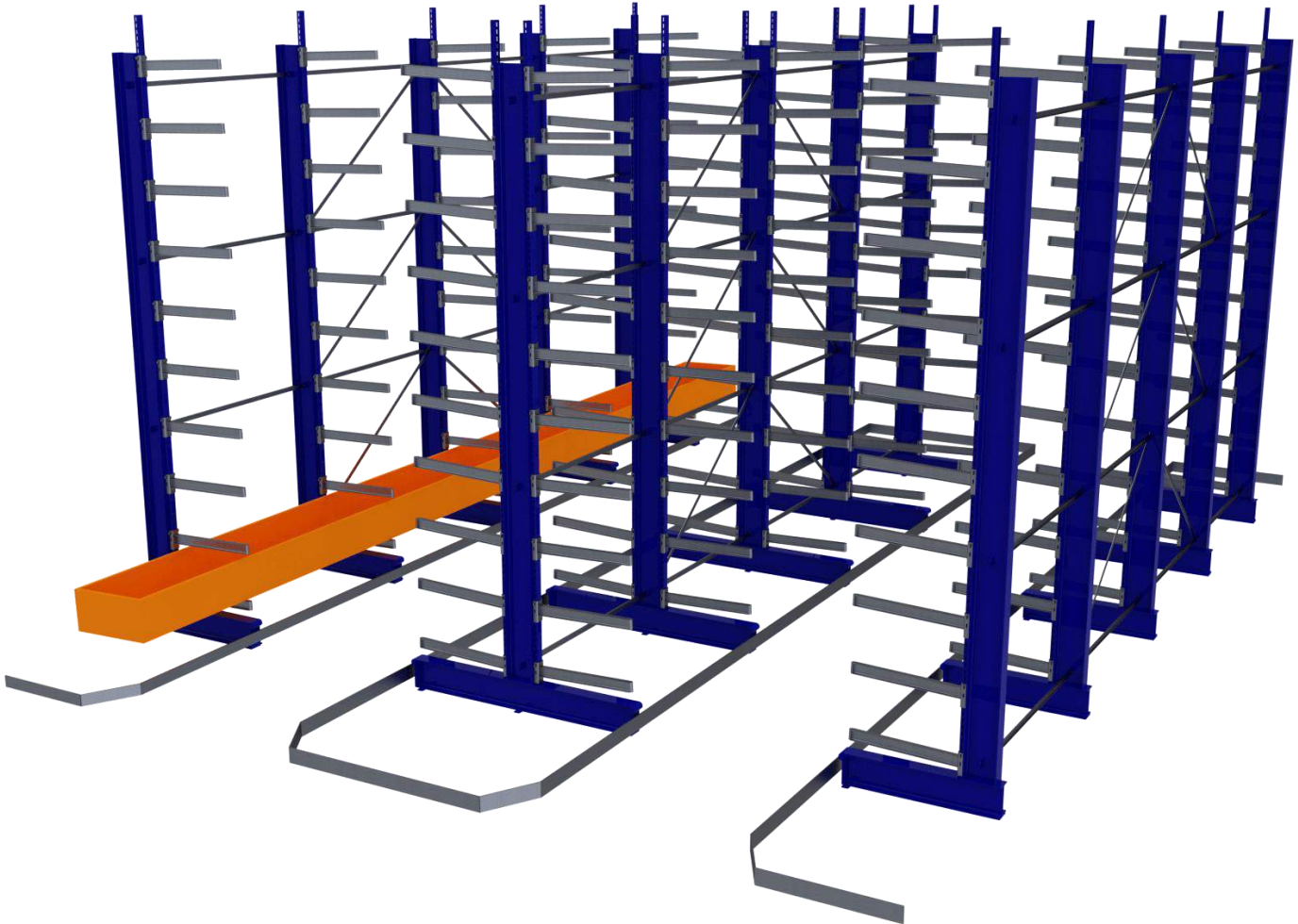


prof. durchdacht und ausgeführt

ArmStrong® small

Schmalgang-Regallager

für das Seitenstapler-Handling



Mit dem

ArmStrong^{small}

Schmalgang-Regallager

werden Regalhöhen bis 12 m

mit Kassetten bis 16 m Länge

realisiert

Stabmaterial-Steckregal für das Kran-Handling ein **patenter** Beitrag zu progressiver Lagertechnik

Techn. Daten

Ständerabstände: 750 + nx250 bis 2000 mm
Nutztiefen: 500 - 600 - 700 - 800 mm
zulässige Kragarmlasten: 350 bis 1000 kg (gl.v.L.)
Ständer-Gesamthöhen einschl. horiz. Kopfebene:
 2340 + nx300 bis 3240 mm
Fachhöhen-Verstellbarkeit: im 75 mm Steckraster

Zubehör:

- a) Einlagerungshilfen, steckbar
- b) Kommissioniertaschen, steckbar

Dimensionierung

Fußbalken: Massivstahl 160 mm
 Säulen: einseitig 210 mm, doppelseitig 260 mm
 Kragarme: Rechteckrohr 80 x 60 mm

Lackierung: RAL 5002 Ultramarinblau

System-Merkmal:

Die Kragarme sind montierbar mittels waagerechten Heranführs an die Säulen und somit bei beliebiger Fachhöhe ohne Behinderung durch darüber liegende Lagerebenen höhenverstellbar, sowie um- und nachrüstbar; d.h. **bei jeglicher Fachhöhen-Veränderung wird keine Demontage darüber liegender Kragarm-Ebenen erforderlich.**

Funktionsweise

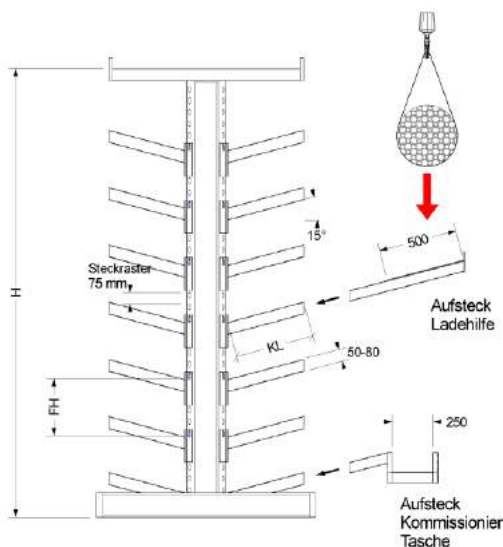
A

Bei der **Regalbeschickung** wird das im Gangbereich am **Kran** sich absenkende Bund auf den **Einlagerungshilfen**, die zu diesem Zweck zuvor in die aus starkem Rechteckrohr gearbeiteten Kragarme eingesteckt wurden, im Feingang abgesetzt, wonach die Last aufgrund der Schrägstellung der Kragarme (Steigung 15°) bei weiter langsam nachgebendem Kranhaken allmählich in das Regalfach hineingleitet.

B

Zur **Material-Entnahme** werden **U-förmige storemaster®-Großraum-Kommissioniertaschen** in Handlinghöhe auf die Kragarme aufgesteckt. Aus allen Etagen kann jetzt von Hand Stab für Stab in den Taschen abgelegt werden bis die Kommission vollständig ist. Aufnahme per Gurt aus den Stecktaschen und der Weitertransport des gesamten Tascheninhaltes in die Verarbeitungszonen oder bei Handelsunternehmen zur Versandbereitstellung werden nunmehr **vom Kran allein** übernommen.

Regal-Ständer ein- oder doppelseitig (Darstellung doppelseitig)



ArmStrong® swingout® DBGM seit anno 2012

die **storemaster®**-Erfindung: Ausschwenken in 3 Sekunden (anstatt mühevoll Kurbeln)

Langgut-System für die Kranbedienung mit **höhenverstellbaren** Ausschwenkebenen

<http://www.storemaster.de/ArmStrongSwingout> **100 % made in Germany**



Funktionalität + Flexibilität
= Wirtschaftlichkeit



Die Verladung



**Ausschwenken manuell
in 3 Sekunden**

mit 3.000 kg Fachlast
bei max. 20 kg Handkraft

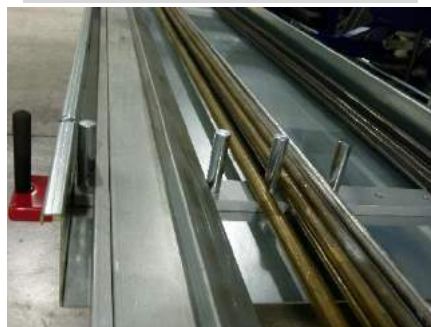
unterteilbare Materialwannen
Gitterrost-Einlagen für
schwere Werkzeuge
Maschinen-Bauteile
Schwerlast-Stückgut aller Art

**Bedienung per Kran
bei 1,5 m Gangbreite**

20 Jahre Garantie



Präzision + Qualität
= Nachhaltigkeit



Lastträger serienmäßig unterteilbar für größere Sortenvielfalt

Materialwannen 10-fach unterteilbar

Gurtentnahme nach der Wannen-Beladung durch 20 mm hohe Einlegestege

Fachhöhen im 75 mm – Stellraster veränderbar

Doppelregale mit individueller Fachhöhen-Gestaltung beider Seiten

**Kombination rückseitig und oberhalb der Schwenkarme mit nicht ausschwenkbaren
Kragarm-Lagerebenen für die Staplerbedienung und den Einsatz von Langgut-Kassetten**

Standstabilität ohne Bodenanker realisierbar.

(Verbundstein, weicher Asphalt, Fußbodenheizung, etc.)

ArmStrong® swingout® DBGM seit anno 2012

die **storemaster®**-Erfindung: Ausschwenken in 3 Sekunden (anstatt mühevollen Kurbeln)

Langgut-System für die Kranbedienung mit **höhenverstellbaren** Ausschwenkebenen

<http://www.storemaster.de/ArmStrongSwingout> **100 % made in Germany**



Anschlag-Magnete sichern die Positionen
gg. unbeabsichtigtes Aus- u. Einschwenken

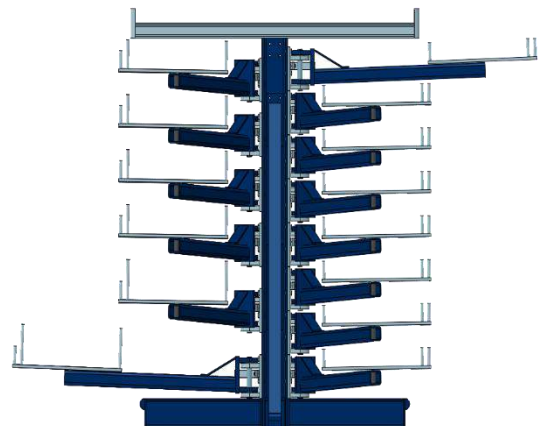
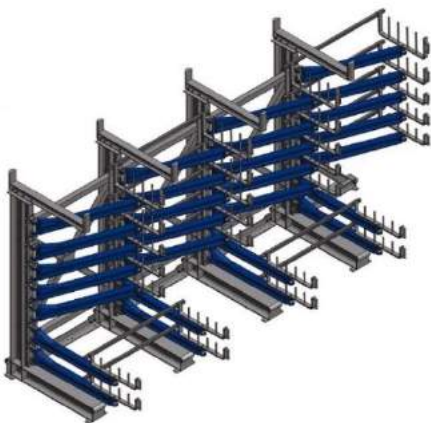
Fachhöhen-Verstellraster
von 75 : 75 mm



Die statisch ermittelte Dimensionierung der
**hochstabilen Stützelemente u. Diagonal-
Verände** sichert das System dauerhaft
gegen Schrägstellung und Funktions-
Einbußen für die **garantierte Langlebigkeit**



swingout® Modell Anzahl der Schwenkebenen übereinander	Beispiel-Nutzhöhen-Kombinationen von unten nach oben (mm) Nutzhöhe: 125 + n*75 mm verstellbar	oberster Auszug (mm)
Bauhöhe 2,7 m		
Standard-Einteilungen der Fächer in Regalhöhe ≤ 2.775 mm Ok. Kopfträger-Lagerebene + 100 mm AbrollSicherung (Fachhöhe = Nutzhöhe NH + 175 mm) – Summe der Fachhöhen ≤ 2.400 mm – Ok. 1. Ebene 395 mm		
3.1	3 x 575	1.895
3.2	3 x 650	1.975
4.1	1 x 125 + 1 x 425 + 2 x 575	2.045
4.2	1 x 200 + 3 x 500	2.120
4.3	4 x 425	2.195
4.4	2 x 350 + 2 x 500	2.195
5.1	1 x 125 + 4 x 350	2.270
5.2	5 x 275	2.195
5.3	4 x 275 + 1 x 425	2.195
5.4	2 x 200 + 1 x 275 + 2 x 425	2.195
6.1	2 x 125 + 4 x 275	2.345
6.2	6 x 200	2.270
6.3	5 x 200 + 1 x 350	2.270
6.4	1 x 125 + 3 x 200 + 1 x 275 + 1 x 350	2.270
7.1	6 x 125 + 1 x 425	2.195
7.2	5 x 125 + 1 x 200 + 1 x 350	2.270
7.3	3 x 125 + 4 x 200	2.420
8.1	8 x 125	2.495
Bauhöhe 4,2 m + Podestleiter 1000 x 800 x 2400 mm hoch		
Standard-Einteilungen der Fächer in Regalhöhe 4.275 mm Ok. Kopfträger-Lagerebene + 100 mm AbrollSicherung (Fachhöhe = Nutzhöhe NH + 175 mm) – Summe der Fachhöhen ≤ 3.900 mm - Ok. 1. Ebene 395 mm		
5.0	5 x 575	3.395
6.1	2 x 350 + 2 x 500 + 2 x 575	3.545
6.2	1 x 350 + 5 x 500	3.620
7.0	1 x 125 + 6 x 425	3.695
8.0	1 x 125 + 1 x 275 + 6 x 350	3.770
9.1	1 x 125 + 8 x 275	3.845
9.2	2 x 125 + 6 x 275 + 1 x 425	3.695
9.3	1 x 125 + 4 x 200 + 2 x 275 + 2 x 425	3.695
10.1	4 x 125 + 6 x 275	3.845
10.2	10 x 200	3.770
10.3	9 x 200 + 1 x 350	3.770
10.4	2 x 125 + 5 x 200 + 2 x 275 + 1 x 350	3.770
11.1	9 x 125 + 2 x 425	3.695
11.2	7 x 125 + 2 x 200 + 2 x 350	3.770
13.0	13 x 125	3.995



Bauhöhe **2.775** mm

Anzahl Ständer ⇒ Arme / Ebene Ständerabstand wahlweise (mm) 1250/1500/2000 2500/3000	Anzahl Schwenk- ebenen	Ausführung einseitig E	Ausführung doppelseitig D
		Nutztiefe 500 / 750 / 875 / 1000 mm	Nutztiefe 2 x 500 / 750 / 875 / 1000 mm
		zul. Armlast: 1.250 / 1.000 / 875 / 750 kg (gl.v.L.) Auszugskraft: ~ 20 kg bei 3 t / Lagerebene - weniger Last ergibt proportional weniger Auszugskraft - - Fachlast > 3 t bedarf eines größeren Kraftaufwandes – alt. elektrifiziert	
		Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
2	3	E123 - Modell 0.0	D123 - Modell 0.0 / 0.0
2	4	E124 - Modell 0.0	D124 - Modell 0.0 / 0.0
2	5	E125 - Modell 0.0	D125 - Modell 0.0 / 0.0
2	6	E126 - Modell 0.0	D126 - Modell 0.0 / 0.0
2	7	E127 - Modell 0.0	D127 - Modell 0.0 / 0.0
2	8	E128 - Modell 0.0	D128 - Modell 0.0 / 0.0
3	3	E133 - Modell 0.0	D133 - Modell 0.0 / 0.0
3	4	E134 - Modell 0.0	D134 - Modell 0.0 / 0.0
3	5	E135 - Modell 0.0	D135 - Modell 0.0 / 0.0
3	6	E136 - Modell 0.0	D136 - Modell 0.0 / 0.0
3	7	E137 - Modell 0.0	D137 - Modell 0.0 / 0.0
3	8	E138 - Modell 0.0	D138 - Modell 0.0 / 0.0
4	3	E143 - Modell 0.0	D143 - Modell 0.0 / 0.0
4	4	E144 - Modell 0.0	D144 - Modell 0.0 / 0.0
4	5	E145 - Modell 0.0	D145 - Modell 0.0 / 0.0
4	6	E146 - Modell 0.0	D146 - Modell 0.0 / 0.0
4	7	E147 - Modell 0.0	D147 - Modell 0.0 / 0.0
4	8	E148 - Modell 0.0	D148 - Modell 0.0 / 0.0
5	3	E153 - Modell 0.0	D153 - Modell 0.0 / 0.0
5	4	E154 - Modell 0.0	D154 - Modell 0.0 / 0.0
5	5	E155 - Modell 0.0	D155 - Modell 0.0 / 0.0
5	6	E156 - Modell 0.0	D156 - Modell 0.0 / 0.0
5	7	E157 - Modell 0.0	D157 - Modell 0.0 / 0.0
5	8	E158 - Modell 0.0	D158 - Modell 0.0 / 0.0

Bei Bestellung frei wählbare Modell-Nr. bitte ergänzen (Platzhalter 0.0).

Die beiden Seiten eines Doppelregals können unterschiedliche Modell-Nr. aufweisen. Preise interpolierbar.

Bauhöhe **4.275** mm

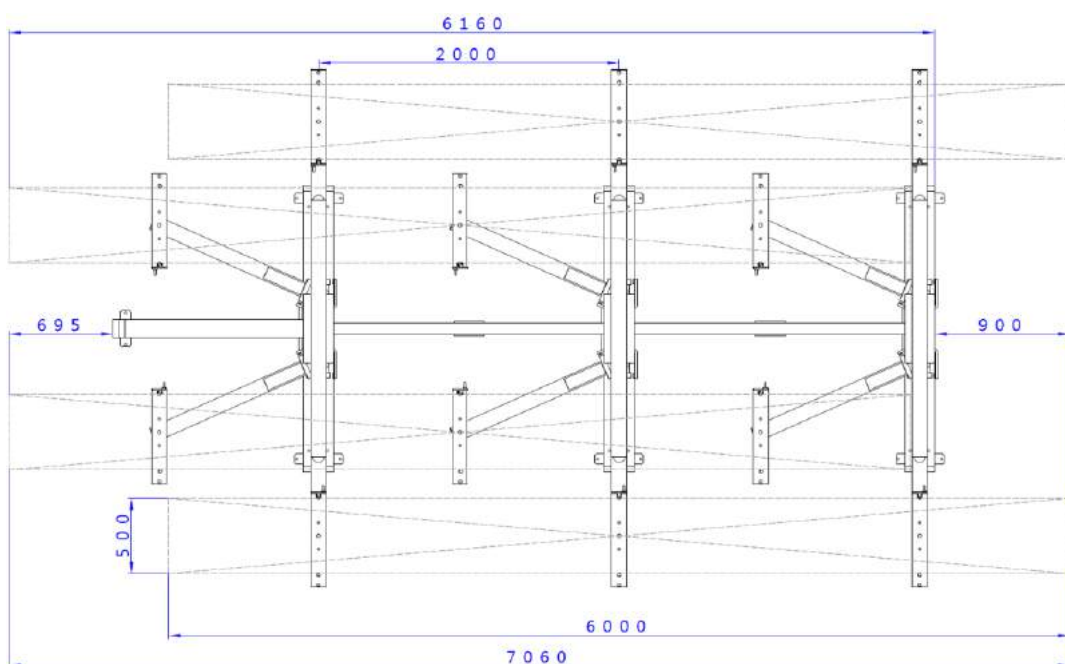
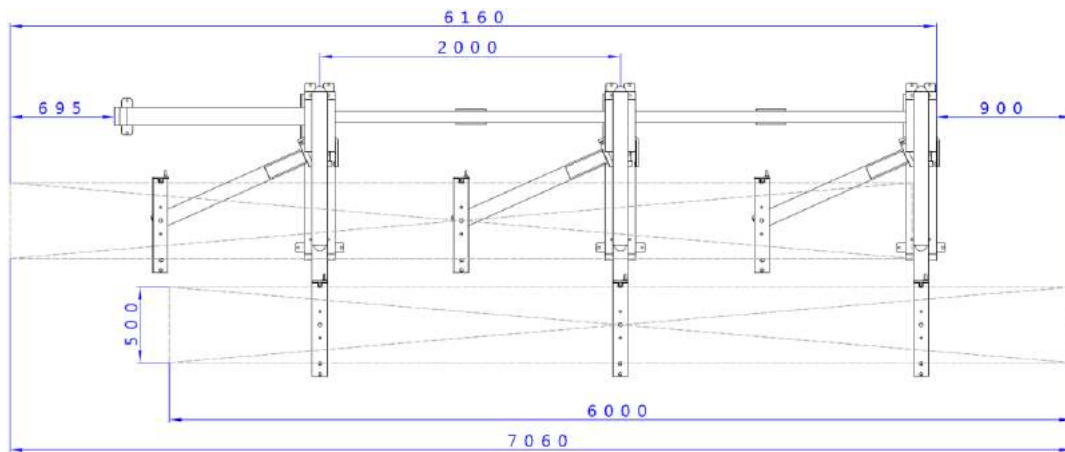
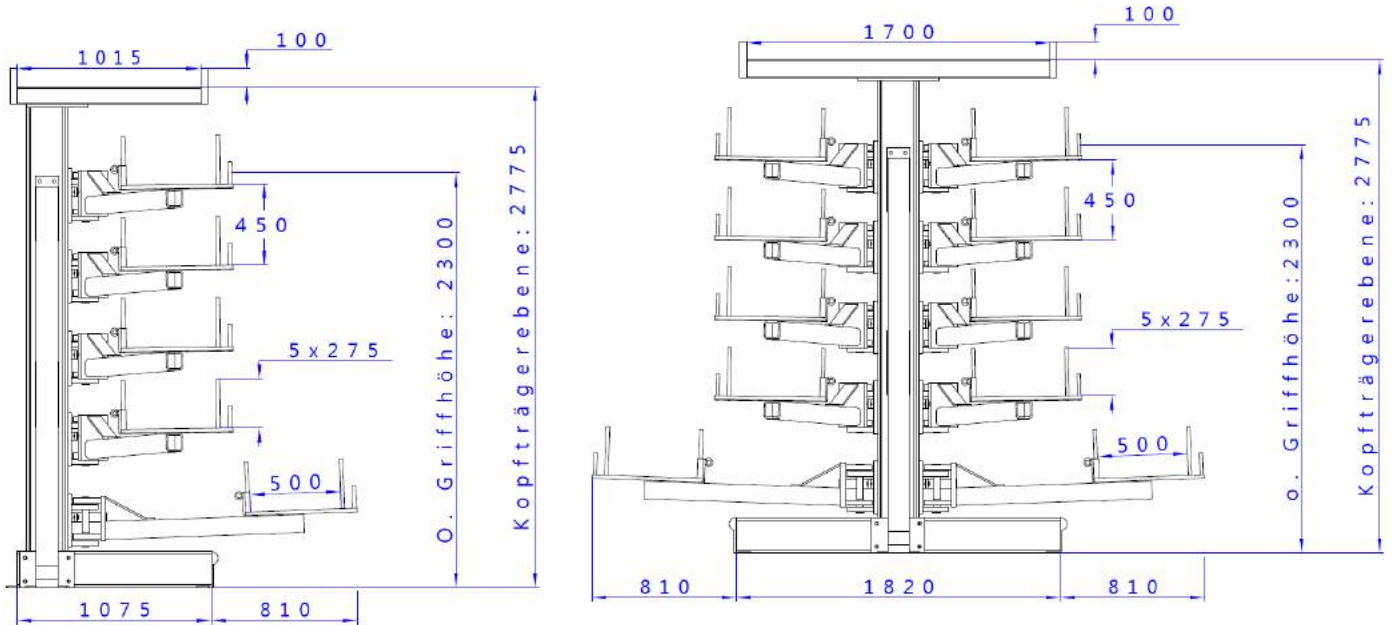
Anzahl Ständer ⇒ Arme / Ebene Ständerabstand wahlweise (mm) 1250/1500/2000 2500/3000	Anzahl Schwenk- ebenen	Ausführung einseitig E	Ausführung doppelseitig D
		Nutztiefe 500 / 750 / 875 / 1000 mm	Nutztiefe 2 x 500 / 750 / 875 / 1000 mm
		zul. Armlast: 1.250 / 1.000 / 875 / 750 kg (gl.v.L.) Auszugskraft: ~ 20 kg bei 3 t / Lagerebene - weniger Last ergibt proportional weniger Auszugskraft - - Fachlast > 3 t bedarf eines größeren Kraftaufwandes – alt. elektrifiziert	
		Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
2	5	E225 - Modell 0.0	D225 - Modell 0.0 / 0.0
2	6	E226 - Modell 0.0	D226 - Modell 0.0 / 0.0
2	7	E227 - Modell 0.0	D227 - Modell 0.0 / 0.0
2	8	E228 - Modell 0.0	D228 - Modell 0.0 / 0.0
2	9	E229 - Modell 0.0	D229 - Modell 0.0 / 0.0
2	10	E2210 - Modell 0.0	D2210 - Modell 0.0 / 0.0
2	11	E2211 - Modell 0.0	D2211 - Modell 0.0 / 0.0
2	13	E2213 - Modell 0.0	D2213 - Modell 0.0 / 0.0
3	5	E235 - Modell 0.0	D235 - Modell 0.0 / 0.0
3	6	E236 - Modell 0.0	D236 - Modell 0.0 / 0.0
3	7	E237 - Modell 0.0	D237 - Modell 0.0 / 0.0
3	8	E238 - Modell 0.0	D238 - Modell 0.0 / 0.0
3	9	E239 - Modell 0.0	D239 - Modell 0.0 / 0.0
3	10	E2310 - Modell 0.0	D2310 - Modell 0.0 / 0.0
3	11	E2311 - Modell 0.0	D2311 - Modell 0.0 / 0.0
3	13	E2313 - Modell 0.0	D2313 - Modell 0.0 / 0.0
4	5	E245 - Modell 0.0	D245 - Modell 0.0 / 0.0
4	6	E246 - Modell 0.0	D246 - Modell 0.0 / 0.0
4	7	E247 - Modell 0.0	D247 - Modell 0.0 / 0.0
4	8	E248 - Modell 0.0	D248 - Modell 0.0 / 0.0
4	9	E249 - Modell 0.0	D249 - Modell 0.0 / 0.0
4	10	E2410 - Modell 0.0	D2410 - Modell 0.0 / 0.0
4	11	E2411 - Modell 0.0	D2411 - Modell 0.0 / 0.0
4	13	E2413 - Modell 0.0	D2413 - Modell 0.0 / 0.0
5	5	E255 - Modell 0.0	D255 - Modell 0.0 / 0.0
5	6	E256 - Modell 0.0	D256 - Modell 0.0 / 0.0
5	7	E257 - Modell 0.0	D257 - Modell 0.0 / 0.0
5	8	E258 - Modell 0.0	D258 - Modell 0.0 / 0.0
5	9	E259 - Modell 0.0	D259 - Modell 0.0 / 0.0
5	10	E2510 - Modell 0.0	D2510 - Modell 0.0 / 0.0
5	11	E2511 - Modell 0.0	D2511 - Modell 0.0 / 0.0
5	13	E2513 - Modell 0.0	D2513 - Modell 0.0 / 0.0

Bei Bestellung frei wählbare Modell-Nr. bitte ergänzen (Platzhalter 0.0).

Die beiden Seiten eines Doppelregals können unterschiedliche Modell-Nr. aufweisen. Preise interpolierbar

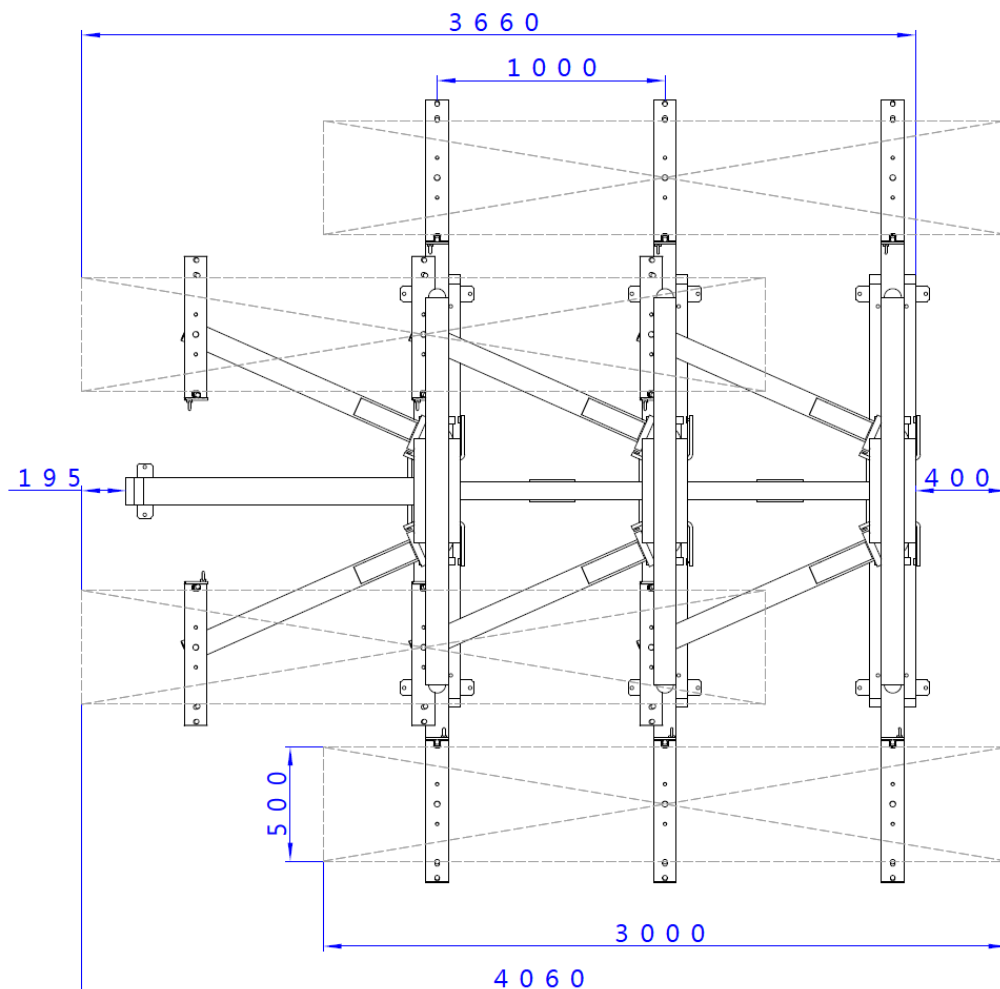
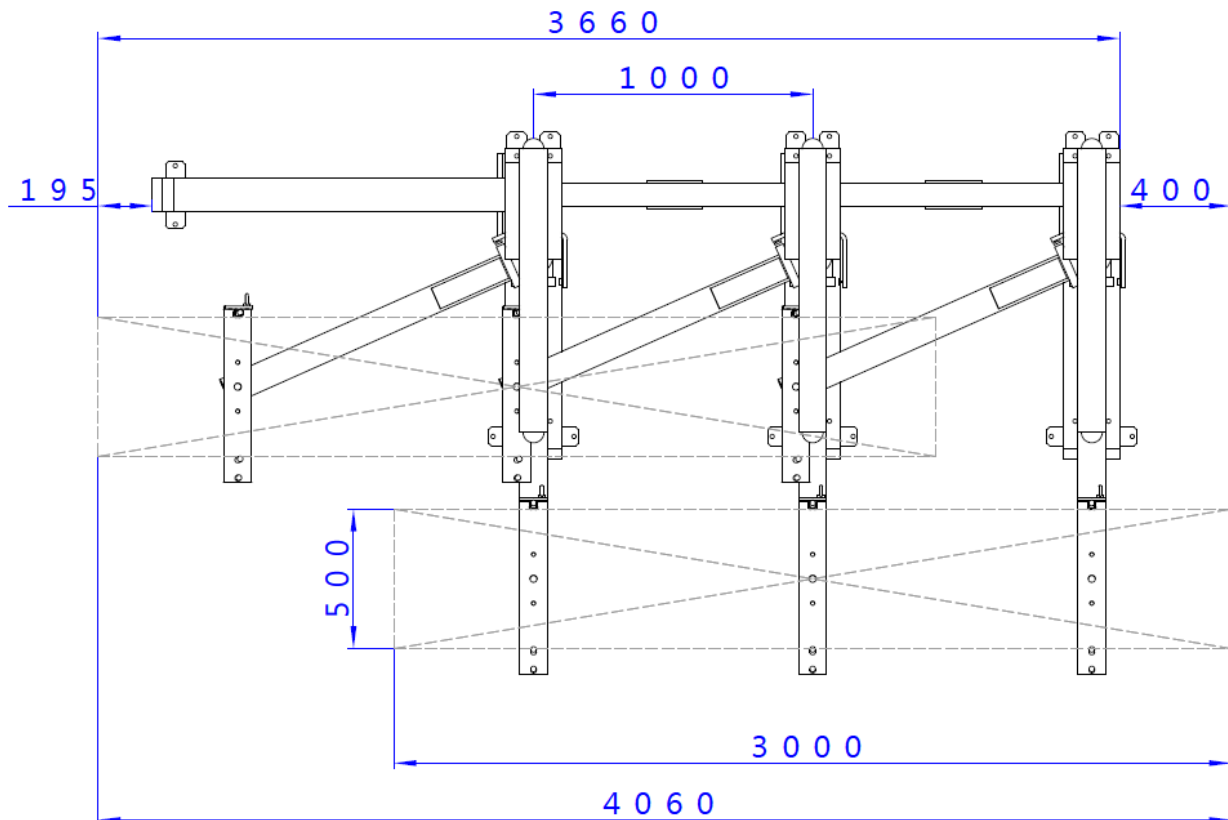
ArmStrong® swingout® DBGM

Nutztiefe 500 mm Tragkraft 1.250 kg / Arm



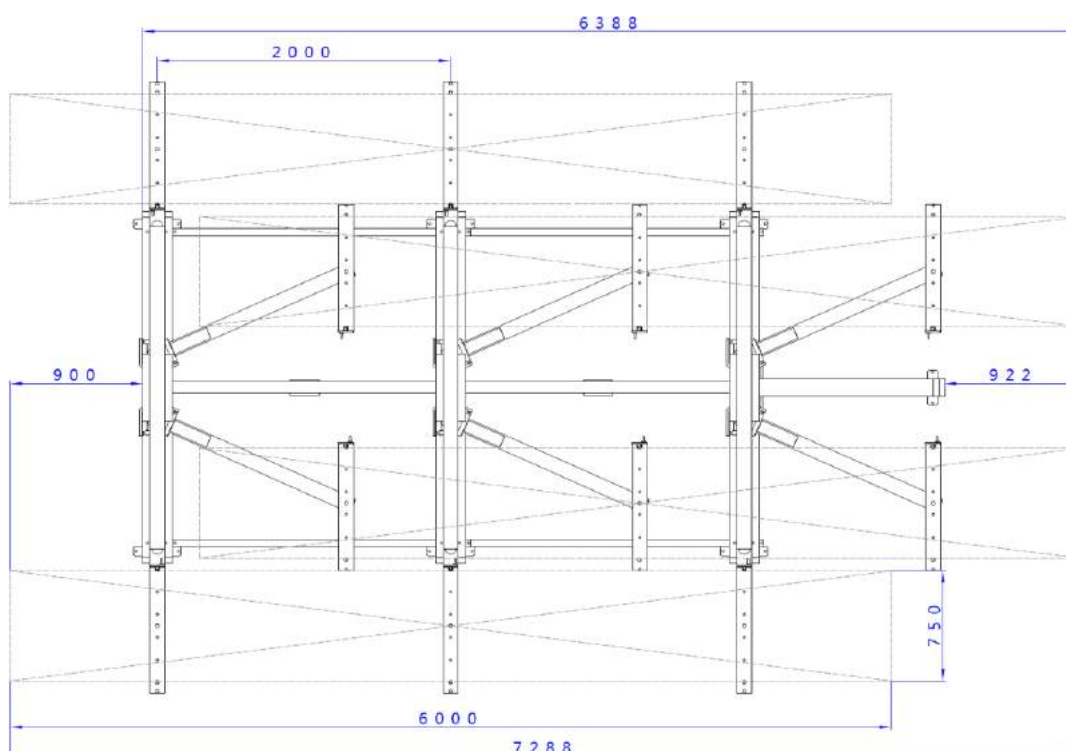
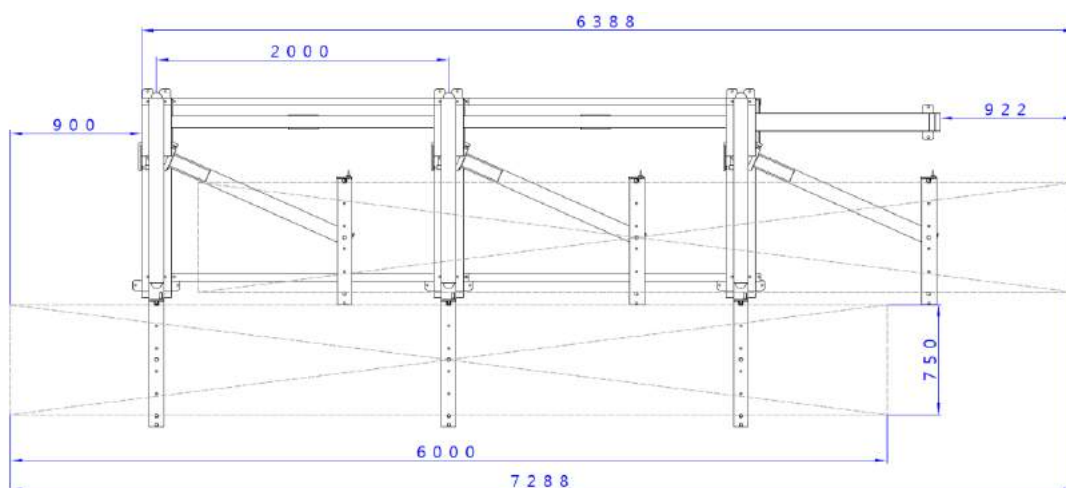
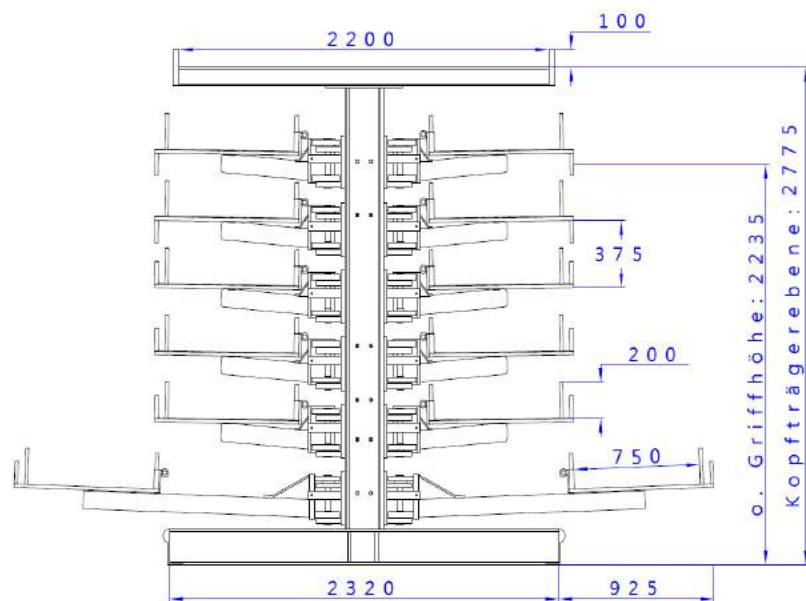
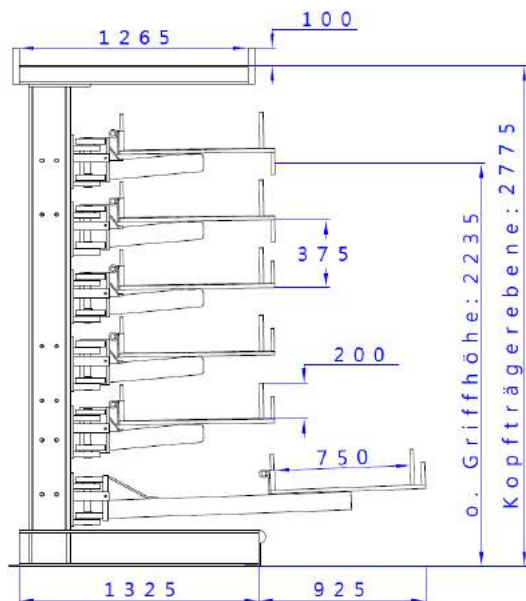
ArmStrong® swingout[®] DBGM

Nutztiefe 500 mm Tragkraft 1.250 kg / Arm



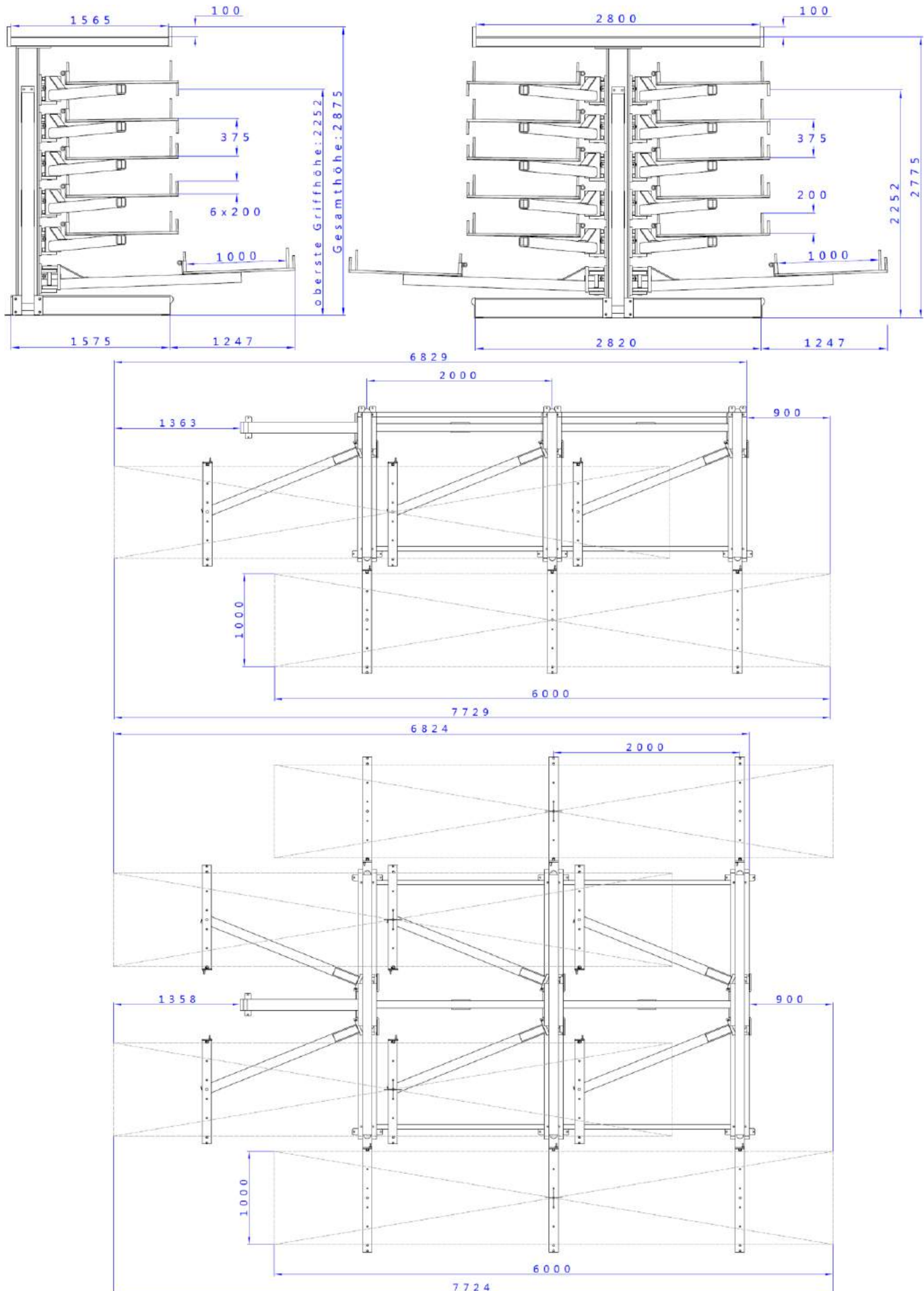
ArmStrong® swingout®^{DBGM}

Nutztiefe 750 mm Tragkraft 1.000 kg / Arm



ArmStrong® swingout[®] DBGM

Nutztiefe 1.000 mm Tragkraft 750 kg / Arm



ArmStrong® swingout® PLUS

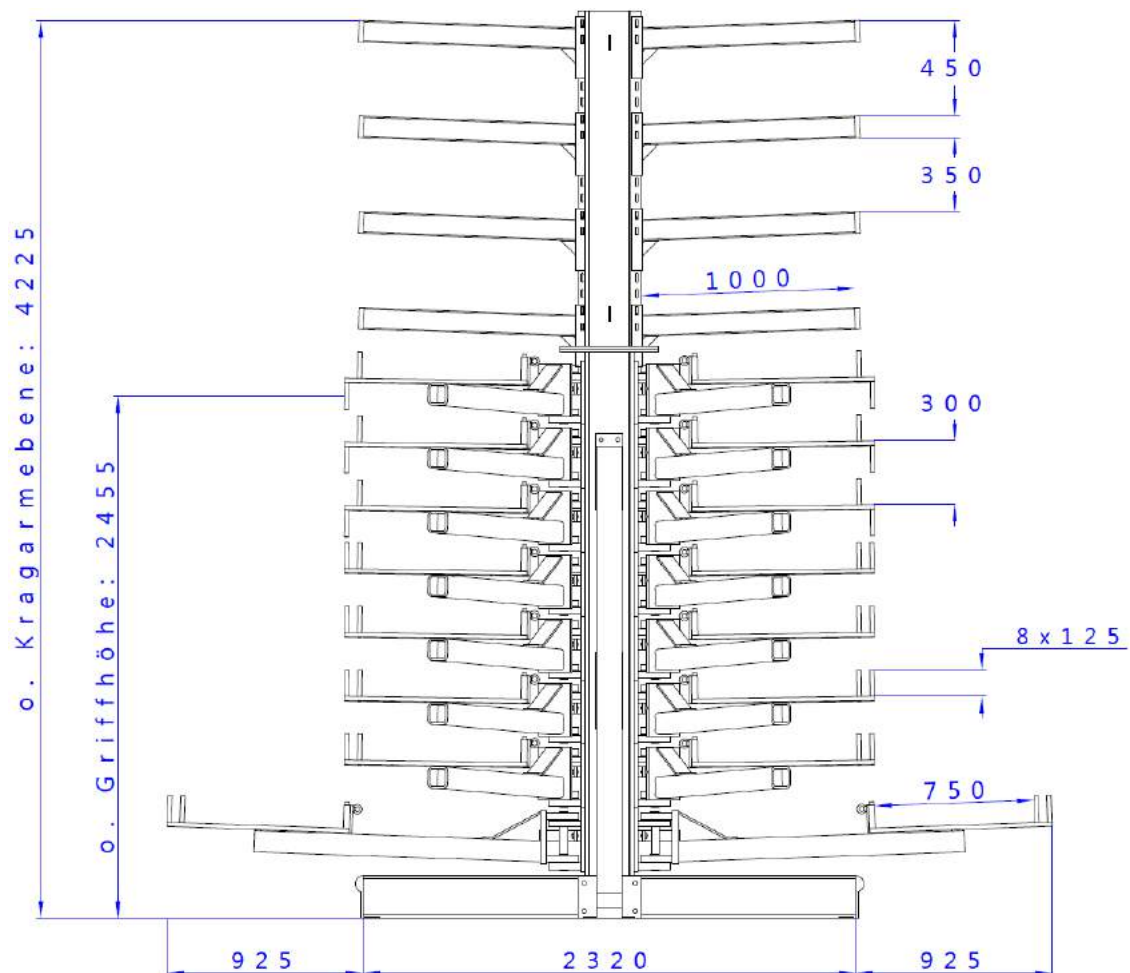
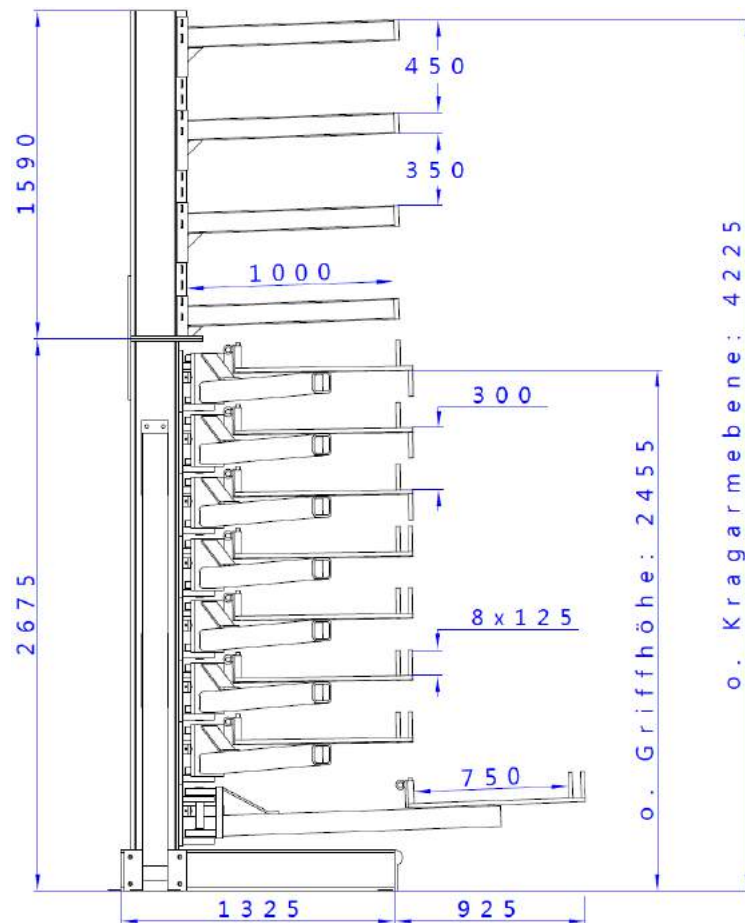


Für die vollständige Nutzung der zur Verfügung stehenden Hallenhöhe ist das **swingout** über den manuellen Zugriffsbereich von max. 3 m Höhe hinaus bis auf 10 m Hallenhöhe erweiterbar mit weiteren Langgut-Lagerebenen für die ein- oder doppelseitige Staplerbedienung.

Diese Ebenen sind nicht ausschwenkbar, jedoch in der Höhe verstellbar im 75 mm - Steckraster für dem Lagergut anpassbare Fachhöhen. Die Basis-Konstruktion ergibt hier eine Lagertiefe von 1.000 mm; die Tragkraft pro Freiträger (Kragarm) kann bis zu 3 t (gl.v.L.) betragen.

Diese Aufstockung zum **swingout PLUS** kann auch nachträglich noch jederzeit erfolgen, da die Konstruktion von vornherein für derartige Mehrbelastungen ausgelegt wurde. Eine für den Außenbetrieb präparierte Ausführung wird zum Wetterschutz mit Dach- u. Wand-Elementen ergänzt.

ArmStrong® swingout® PLUS





RestStäbeWagen für die **stehende** Lagerung von **360 Sorten** Stabmaterial geringer Mengen u. **Restlängen** bis ca. 2 m für eine übersichtliche Sortierung in **360 Standfächern 47 x 47 mm** i.L. (vergrößerbar) mit **allseitigem direkten Zugriff** zu den einzelnen Sorten, sowie **11 Materialwannen 750 x 100 x 50 mm**; Wagen-Abmessungen 1250 x 800 x 1000 mm (Schiebegriffhöhe), für eine Tragkraft von 600 kg, zur leichten Verfahrbarkeit mit 2 Bock- u. 2 Lenkrollen incl. Fußfeststellern. Lack. RAL 5002 Ultramarinblau.

TwenTower LG

Stäbe, Rohre, Stangen, Profile aus der Schublade



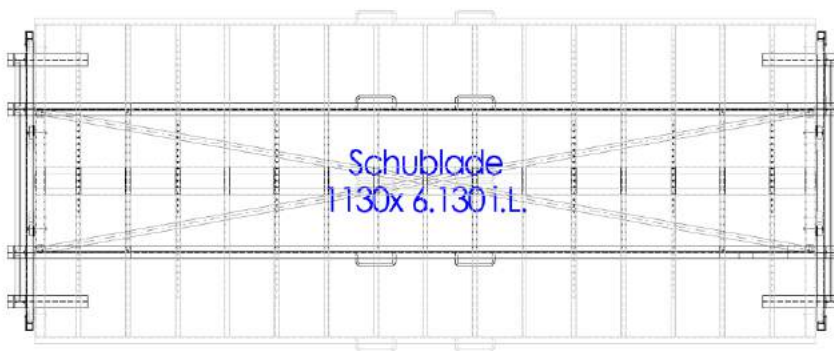
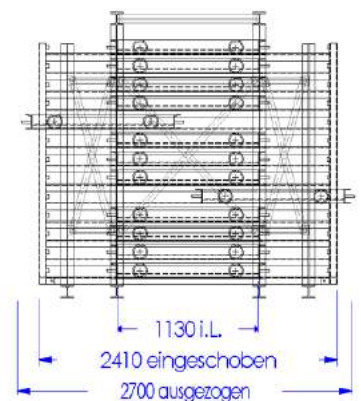
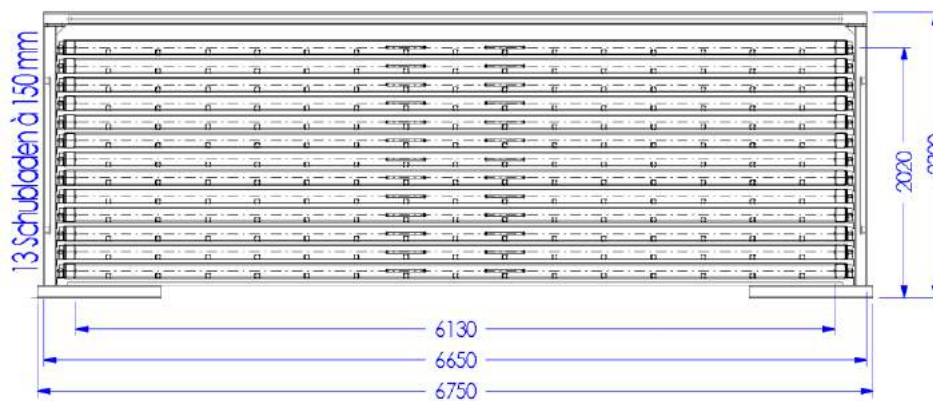
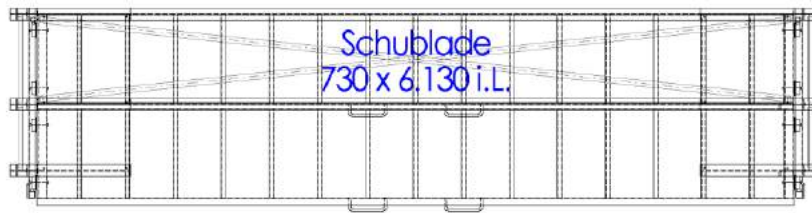
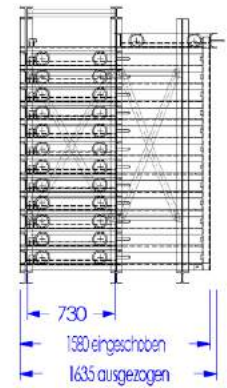
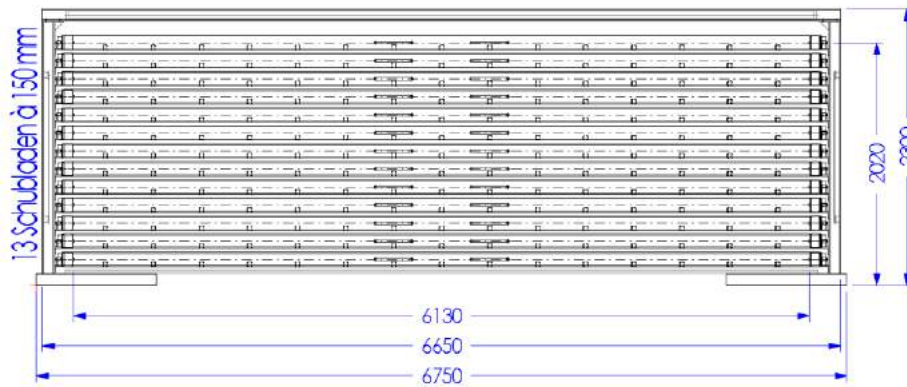
UUV-Durchschub-Sicherungen geben durch Betätigung von Zugstangen auf beiden Bedienungsseiten nur die gewünschte Auszugsrichtung für die jeweilige Schublade frei, wodurch ein unbeabsichtigter Durchschub gesperrt wird.



ein- u. doppelseitige Ausführung
Auszugsrollwangen feststehend
optional einschwenkbar

TwenTower LG

Stäbe, Rohre, Stangen, Profile aus der Schublade



mehr als
500 Sorten Stabmaterial
in bis zu 13 Schubladen
pro System
ein- und doppelseitig



storekeeper®App

Materialfluss-Software für die Praxis



Leistungsmerkmale

- Software
 - Browser-basiert (PC) und Android-App (Smartphone/Tablet/Scanner)
 - Benutzerfreundliche und leicht verständliche Oberfläche
 - Ansprechende Android-App für Wareneingang, Transport und Maschinenführer
 - Scannen von Barcodes
 - Anfordern von Gabelstaplern
 - Lager- und Auftragsübersicht
 - Verwaltung
 - Verwaltung von Blechen mit Chargen-Differenzierung
 - Restbleche-Verwaltung mit Scanner zum einfachen Auffinden von Restblechen
 - Kontinuierliche Verwaltung von Aufträgen und automatische Reservierung der benötigten Bleche
 - automatische Inventur
 - Korrekturen jederzeit möglich
 - Aufteilung des Lagers in Bereiche, Übersichtlichkeit durch verschiedene Farben
 - Lager-Visualisierung
 - Repräsentiert übersichtlich den Aufbau des Lagers die aktuelle Beladung der Türme und die aktuellen Transporte
 - Echtzeit-Visualisierung Ihres Lagers
 - Einbindung des Gebäude-Grundrisses
 - Finden
 - Suchen nach Artikelnummern, Größe, Materialnamen, etc.
 - Belegungen der Fächer und Orte der Paletten werden automatisch geführt
 - Einfaches Auffinden der Türme und Fächer durch Visualisierung mit Karte
 - Restbleche-Verwaltung
 - Erfassen von bestehenden Restblechen
 - Automatische Erfassung von Restblechen, die bei Aufträgen entstehen (von der AV vorgegeben, aber an der Maschine anpassbar)
 - Reservierung von Material
 - Benötigte Bleche für Aufträge werden automatisch reserviert (nach Charge und Artikelnummer)
 - Automatische Neu-Reservierung bei Prioritätsänderungen
 - Restbleche können von der AV ausgewählt und reserviert werden
 - Sprachauswahl: Deutsch und Englisch
 - Schnittstellen an externe Systeme
 - Etikettendrucker, Inventur, Benachrichtigungen bei niedrigem Bestand, etc.
- Erweiterbar: Kundenspezifische Anbindungen und Anpassungen problemlos möglich

Jeder weiß zu jeder Zeit wieviel wo was wann ist - Komfort-Software für den Praktiker.



Kompetenz & Innovation in LogisticSystemen seit 1967

Immer am Puls der Zeit (des Kunden) hat **storemaster**® als Hersteller von Lagereinrichtungs-Systeme vor ca. 20 Jahren die mangelhafte, ergebnis-tilgende Materialbewegung rund um die immer komfortabler werdenden Produktionsinseln erkannt. Nach bereits Jahrzehnten erfolgreichem Einsatz der Höchstleistungs-Werkzeugmaschinen in der Metall- u. Kunststoffverarbeitung befasst sich seitdem **storemaster**® weltweit marktführend mit der Ideenfindung, technisch kreativer Umsetzung und kontinuierlicher Weiterentwicklung, ausschließlich in Deutschland produzierter, Material-Handling-Lager-Systeme für einen effizienteren Materialfluss in der verarbeitenden Industrie.

50 Jahre store & more

bedeutet für **storemaster**® nicht nur ein kundenspezifisch planerisch durchdachtes Materiallager, sondern darin eingeschlossen ein artgerechtes wie auch ergonomisch, ökonomisch und sicherheitstechnisch optimiertes Material-Handling im Fluss und in Harmonie mit den Anforderungen aus den Produktions-Bereichen der Anwender.

Diese Aufgabe ist **storemaster**® als mittelständisches Unternehmen mit den jahrzehntelangen Erfahrungen aus der Lagertechnik besonders deshalb wie auf den Leib geschrieben, weil wir die von uns gepflegte Lean-Struktur in Management, Administration, Produktion und Vertrieb niemals aus den Augen verloren haben. Nach der Devise: kurze, überschaubar kontrollierbare Wege. Nicht nur in den Materialfluss-Planungen für unsere Kunden, sondern auch in Führung und Tagesgeschäft des eigenen Unternehmens und in der Interaktion mit Kunden und Lieferanten praktisch leben. Weil wir unseren Auftrag darin verstehen, im Sinne eines nachhaltigen Wirtschaftens mit der Entwicklung innovativer LogistikSysteme zu Prozessoptimierungen innerhalb der Logistikketten und ihrer Wechselwirkungen mit anderen Disziplinen beizutragen.



storemaster® GmbH + Co. KG • Reihekamp 1 • D 30890 Barsinghausen • www.storemaster.de
Tel. +49(0)5105-7795-0 • Fax +49(0)5105-7795-79 • projekt@storemaster.de
Consulting Idee Entwurf Planung Design Projektierung Konstruktion Produktion Realisierung Service



storemaster[®] Die Marke
Der Schutz vor Plagiaten.