

## Produkt-Beschreibungen

### ArmStrong® swingout®

**Der >kleine< Unterschied:** Das durch Finite-Elemente-Software unterstützte, sowie empirisch ausgefeilte Engineering bei der Entwicklung dieses Langgut-Schwenkarm-Regalsystems für das Kran-Handling ist die Gewähr für die **Leichtgängigkeit** bei der manuellen Bedienung mit einer **20-jährigen Funktions-Garantie**.

Der durch die Drehbewegung auf das Schwenkarm-Gelenk wirkende, statisch-dynamisch permanent wechselnde Kraftfluss erfordert eine besondere Abstimmung einer dafür besonders geeigneten Wälzlager-Kombination. Für eine **dauerhaft verlässliche Funktion** bedarf es einer stabilen Fixierung der Gelenkwelle bei der Aufnahme von gleichzeitig **radial** wie **axial** auftretenden Kräften, sowie geringster Rollreibung; dies übernehmen hochwertige, dauergeschmierte, zweireihige, mit hohen Tragzahlen für schwerste Belastungen konzipierte **Pendelrollenlager**, die dazu geeignet sind, durch ihre Winkel-Einstellbarkeit selbst Fluchtfehler ggfs. erfolgreich auszugleichen.

Das scheinbar überdimensionierte, schwere **hochstabile** Ständerwerk schließt die verheerende Wirkung einer sich sonst später einstellenden **Schiefstellung** des Regals im Ansatz bereits für immer aus und ist die ultimative Voraussetzung dafür, dass die Präzisions-Schwenkarme ihre gewünschte Perfektion für unbegrenzte Zeit erfolgreich unter Beweis stellen können.

Das reichhaltige Zubehör, bis hin zu nachträglicher Elektrifizierung der Schwenkarme, sowie die innerhalb eines Systems mögliche Kombination aus schwenkbaren und feststehenden Kragarmen zeichnet die hohe Flexibilität dieses Systems aus. Sogar die Aufstellung ohne Bodenanker bei Verbundstein, weichem Asphalt, Fußbodenheizung, etc. ist realisierbar.

Dies Qualitäts-Produkt aus dem Hause **storemaster®** sucht vergeblich seinesgleichen auf dem Weltmarkt und ist daher der besondere Stolz seiner Schöpfer.

### TwenTower LG

**Schwerlast-Schubladenregale** für das **Stab-Handling** bewähren sich vornämlich dort, wo die raumsparende und handling-freundliche Lagerung einer **großen Anzahl von Stab-, Profil- u. Rohrmaterial-Sorten in jeweils geringeren Mengen** verschiedenster Stangen-Werkstoffe, -Abmessungen und -Gewichte sowie **häufige Kurz- und Restlängen** neben **schwerem Stabgut**, das per Kran bewegt werden muss, gewünscht wird, da sich die Leichtlauf-Schubladen mit den **patenten** Tiefensteg-Fachunterteilungen gleichermaßen hervorragend für die Hand- wie auch Kranbedienung per Magnet, Schlaufe oder Kralle zum Einlagern und Entnehmen einzelner Stangen und Reststücke sowie zusammengestellter Kommissionen eignen. Übersichtlich geordnet und materialschonend bevorratet befinden sich je nach Facheinteilung bis zu **500 Sorten** / System auf engstem Raum in direktem Zugriff - für einen rationellen Materialfluss, der sich dahingehend noch "toppen" lässt, wenn die System-Ausführung **MasterTower LG** mit **integriertem Schwenkkran** gewählt wird, sodass der Schubladenturm mit **OverheadTop** autark als **Ein-Mann-Anlage** betrieben werden kann; im **OverheadTop** lassen sich dann z.B. ganze Bunde, Langgut- bzw. Stabmaterial-Kassetten oder Blechpakete zusätzlich für die Staplerbedienung einlagern.

## TwenTower

**Blechlager-Schwerlast-Schubladen-System** für die **paketweise** Einlagerung (anstatt mühevoller Blech-für-Blech) holzfreier Blechpakete, zwecks Entnahme einzelner Bleche von Hand, mittels VakuumTraverse oder Magnet, Auszug >100 %, oberste Griffhöhe bei ca. 2 m + Kopfebene für 3,0 t Zusatzlast, System-Bauhöhe 2.380 mm, Schubladen in dauerhaft **verwindungssteifer Rahmen-Bauweise**, doppelte Achslager mit doppelten Kugellagern, Schienen feuerverzinkt (10-fache Resistenz gg. Abrieb gegenüber lackierten Oberflächen), mit chromatierten Spurkranz-Rollen, Ständerwerk mit verschweißten Fußbalken-Lastverteilern für optimal minimierte Bodenlasten und zur dauerhaften Sicherung der **6-Scheiben-Stabilität** des Systems in Längsrichtung, d.h. der offenen Front- u. Rückseite, (Gewährleistung auf dauerhafte Lotrechtigkeit - Schiefstellung ausgeschlossen => dauerhafte Funktionalität garantiert), Schubladen **herausnehmbar** zur Vergrößerung der Füllhöhen um ein Fachraster, Standard-Beladung **paketweise** mittels Hallenkran / Gabelstapler / Lasttraverse; incl. Befestigungsmaterial für dyn. Bodenverankerung, horizontal ebene Bodenplatte bauseits nach DIN 18202, Zeile 2 aus mind. C20/25 armiert, d = 200 mm (100 mm frei für Bodenanker), sowie **storeboy** Rolltritt 400 mm hoch u. Greifhaken für ergonom. Bedienung der Auszüge. **storemaster** Original von 1998 - eine Investition für Generationen.

**System** mit Power-Tower-Funktion **elektrifiziert** (DBGM), Auszug elektro-motorisch, Schaltschrank, Steuerung u. Bedienterminal system-integriert; 400 V / 16 A, v = 3 m/min; bei Stromausfall umrüstbar auf manuellen Betrieb; wird empfohlen bei folgenden Konstellationen **storemaster** Innovation von anno 2000:

Großformat-Schubladen > 3.000 kg Inhalt  
Maxiformat-Schubladen > 2.500 kg Inhalt  
max. mögliche Schubladenlast: 10.000 kg

<https://storemaster.de/produkte/schubladen-elektrifizierung-wechselwagen/>

Der **storemaster®** – **Rollkomfort** bei Systemen mit Fachauszügen.

Jede Schublade läuft **8-fach gelagert in speziellen Leichtlauf-Kugellagern** auf **chromatierten Vollstahl-Spurkranz-Rädern** (keine Leichtbau-Blechgehäuse-Rollen oder Kugellager zweck-entfremdet als Rad) mit **doppelter Achslagerung** sicher und **verkantungsfrei** auf **feuerverzinkten (10-fache Abrieb-Resistenz gegenüber lackierten Oberflächen)**, **glatten** Laufschiene **ohne Schmutztaschen**, da ohne Auf- oder Abkantungen. **Perfekte Absturz-Sicherung mit Automatik-Funktion gemäß UVV** bei einschwenkbarer Ausführung. Spezielle **Schwerlast-Präzisions-Block-Scharniere mit Dauerschmierung** sichern bei einschwenkbaren Auszugs-Rollwangen dauerhaft absatzfreien Schienen-Übergang in den Auszugsbereich. Die Auszugskraft von ca. 20 kg bei Vollast ist **garantiert - dauerhaft** und **wartungsfrei**. Daher sind **20 Jahre System-Garantie** für **storemaster®** selbstverständlich.

## PalEx

Patenter Entpalettierer (**DBGM**), Belader und Ausstempler (Handentnahme), ohne Blechpaket verfahrbare Handling-Station, zum Entpalettieren der Blechpakete, für die Schubladen- u. System-Paletten-Beladung, sowie das Ausstempeln an der Maschine für allseitiges Abziehen der Bleche von Hand auf Arbeitshöhe, für 4.000 kg statische Last, **verfahrbares** Untergestell mit 4 Schwerlast-Lenkrollen incl. Fußhebel-Feststell-Einrichtung (**wahlweise stationär ohne Rollen**) mit 8 (KF, MF, GF) bzw. 12 (MaxiF) diagonal verschiebbaren Aushub-Stempeln, 400 mm hoch, tauchfeuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461, incl. Hartgummi-Stempel-Aufsteckronden Ø 100 x 40 mm zur Vermeidung von Druckstellen bei Feiblechen, sowie **Staplerschuhen** für eine opt. Regal-Einlagerung nach Gebrauch (DBGM) **storemaster** Original von 1995.

## Universal-LadeTTraverse

zur **Schubladen-Beladung** per Gurt **mittels Stapler** oder Kran, zwecks Vermeidung von Längs-Schrägzug besonders im Dünnblechbereich, für entpalettierte Blechpakete, Tragkraft: 3.000 kg mit 2 verstellbaren und mittig einem festen Sicherheits-Doppel-Lasthaken, sowie auf Zinkenabstand verstellbaren Stapler-Einfahrtschuhen, incl. TÜV-Abnahme-Prüfzeugnis u. 3 Lastgurten, Tragkraft: 2.000 kg / Gurt, GS-geprüft, 3 Unterzug-Tragprofilen, feuerverzinkt gegen die Paket-Durchbiegung in der Tiefe sowie Kantenschutzwinkeln für den beschädigungsfreien Transport.

## Restbleche-Regal-Wagen

als flexibler **Mittelachser (dreht auf der Stelle)** für stehende Lagerung von **Blechtafeln geringer Mengen, Restblechen u. Zuschnitten** in Längsrichtung zum frontalen Blättern u. bequemen Greifen jeglicher Blech-Konturen, kranbar, staplerfähig 3300 x 1250 mm, mit 42 Trennbügeln 750 mm hoch in V-Form für übersichtliches Verwalten u. Blättern von den Längsseiten aus, Trennbügel von 50:50 mm steckbar für Fachtiefen von 40 + n x 50 mm, 4 Lenkräder mit Feststellern + Mittelachse, beidseitige Schiebegriffe, feuerverzinkt., Tragkraft 2 t.

## ShuttleMaster

**BlechHandling-TemporärLager-System** für die manuelle Blechentnahme, autark im **1-Mann-Verfahren**. System mit Wechselwagen-Auszügen für den permanenten Flatwechsel, AuszugsRollwangen **einschwenkbar, justierbare Anschläge** gegen Überschwenken **mit selbsttätiger Arretierung, dauerhaft absatzfreier** Schienenübergang zwischen Block- u. Schwenk-Schienen, da **verschweißt - nicht verschraubt! ArbeitsSicherheit** nach den international gültigen Standards: **Schienen-Laufflächen mit weltweit exklusiver, selbsttätiger Wechselwagen-Absturz-Sicherungs-Funktion** gem. UVV im **Auszugsbereich**, System **betriebsfertig blockmontiert**, Auszug > 100 %, **Schubfeder-Patent** erleichtert den Auszug (Auszugskraft 20-25 kg), Auszüge **elektrifizierbar** (empfohlen bei Fachlasten > 2,5 t). Rollwerk mit doppelter Achslagerung u. doppelten Kugellagern je chromatierter Spurkranzrolle, Schienen tauch-feuerverzinkt nach **DIN EN ISO 1461**(10-fache Resistenz gg. Abrieb gegenüber lackierten oder chromatierten Oberflächen), Ständerwerk mit verschweißten Fußbalken-Lastverteilern für optimal minimierte Bodenlasten und zur dauerhaften Sicherung der **6-Scheiben-Stabilität** des Systems in Längsrichtung, d.h. der offenen Front- u. Rückseite, (Gewährleistung auf dauerhafte Lotrechtigkeit - Schiefstellung ausgeschlossen => dauerhafte Funktionalität garantiert); incl. Befestigungsmaterial für dyn. Bodenverankerung, horizontal ebene Bodenplatte bauseits nach DIN 18202, Zeile 2 aus mind. C20/25 armiert, d = 200 mm (100 mm frei für Bodenanker), sowie **storeboy** Rolltritt 400 mm hoch u. Greifhaken für ergonom. Bedienung der Auszüge. Flächenlast < 10 t / m<sup>2</sup> - Bodenpressung ca. 50 kg / cm<sup>2</sup>. **storemaster** Original von 2008 (DBGM) - eine Investition für Generationen.

### Vorteile gegenüber Lagertürmen mit Hubeinrichtungen:

keine Wartezeiten durch permanente Verfügbarkeit für den **sofortigen** Zugriff

**zeitgleiche** Bedienung mehrerer Maschinen

Versorgung von Maschinen an unterschiedlichen Standorten durch **mobile Ladungsträger**

**sehr kurze Amortisationszeit**

**ausfall-resistent** durch manuelle Funktionalität

Verfügbarkeit **unbegrenzter Anzahl von Blechsorten** durch Wechsel-Paletten-Pufferfunktion

Sortenvielfalt **endlos** erweiterbar

**doppelseitige Nutzung** für Beladung und Entnahme

Ladungsträger für **vielseitigen Einsatz**, z.B. Beladung an Querteilanlagen

**Voll-Automatisierbarkeit** mit Einzelblech-Zuführung durch System **ShiftMaster - Robotertechnik**

**ShuttleMaster** mit Power-Tower-Funktion **elektrifiziert** (DBGM), Auszug elektro-motorisch, Schaltschrank, Steuerung u. Bedienterminal system-integriert; 400 V / 16 A / 50 W, v = 4 m/min; bei Stromausfall umrüstbar auf manuellen Betrieb; wird empfohlen bei folgenden Konstellationen:

Großformat-Wechsel-Auszüge > 2.500 kg Inhalt

Maxiformat-Wechsel-Auszüge > 2.000 kg Inhalt

Megaformat-Wechsel-Auszüge > 1.500 kg Inhalt

max. mögl. Schubladenlast: 10.000 kg

System-Aufpreis 19.840,00

<https://storemaster.de/produkte/schubladen-elektrifizierung-wechselwagen/>

## ShuttleTower/OverheadTop

**System-Paletten-Lagertürme mit dem Drop & Push Patent** mittels vorgezogener **Winkel-auf-Winkel-Führung** (Arbeitssicherheit nach den international gültigen Standards!) sowie **Einfahrtrichtern** im Ständerwerk garantieren sicheres, beschädigungs-freies, schnelles und besonders komfortables Einfahren der Flats, auch bei Schräglage von Stapler oder Palette ohne Kollisionsgefahr mit dem Ständerwerk. Die verschweißte **T-Ständer-Fußbalken-Konstruktion** => Funktionseinbuße durch **spätere Schiefstellung** dauerhaft ausgeschlossen - gewährleistet eine optimale Lastverteilung am Boden für minimierte Bodenlasten und stabilisiert dauerhaft die **Diagonal-Steifigkeit der offenen Regalfronten** in der Längsachse mit optional beidseitigem Stapler-Zugang. Gegen Abrieb **verzinkte Einhäng-Führungsschienen** für im **Steckraster** bedarfs-angepasst veränderbare Fachhöhen werden vormontiert als komplette **Schienenwände** geliefert; Turm-Formationen gemäß Kundenwunsch; Lackierung nach RAL 5002 Ultramarinblau; andere RAL-Farben oder Feuerverzinkung gegen Aufpreis (garantiert 25 Jahre Rostfreiheit gemäß DIN EN ISO 1461); incl. Befestigungsmaterial für dyn. Bodenverankerung auf horizontal ebener Bodenplatte nach DIN 18202, Zeile 2 aus mind. C20/25 armiert, d = 200 mm (100 mm frei für Bodenanker), incl. magn. Fach-Nummerierung, beschreibbar.

### Alleinstellungs-Merkmale ShuttleTower

- **Zentriertes Absetzen vor der Palettenfront mit dem Sicherheits-Winkel-auf-Winkel-Führungs-Einschub-Patent Drop & Push**  
Zentrierung durch Einfahrtrichter
- **Allseitiger Schutz für das Blechpaket (rundum geschlossen)**
- **UVV-Sicherheit bei der Staplerbedienung (offene Staplerschuhe)**
- **Frei gestaltbare Fachhöhen (Steckraster)**
- **Dauerhaft verwindungssteifes Ständerwerk (Fußbalken-Patent)**  
Lotrechtigkeit dauerhaft gesichert - Schiefstellung ausgeschlossen
- **Allseitiges Abziehen von Hand durch Ausstempeln**
- **Dauerhaft abriebfeste Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461**  
10-fache Abrieb-Resistenz gegenüber einer Lackierung
- **Konform zu Maschinen aller Fabrikate**
- **Arbeitssicherheit nach international gültigen Standards**
- **Produziert mit werkseigener PV-Solaranlage - 100 % in Germany**
- **20 Jahre Garantie**
- **storemaster** Original von 2000 - eine Investition für Generationen



## ShuttleTower mit System-Palette superflat /smartflat

Die **Blechlager-Systempalette mit offenen Staplerschuhen** für die **ShuttleTower** Lagertürme bieten eine optimale Einfahrhöhe für die Staplergabel, auch bei **Schrägstellung des Staplers** (analog zur Holzpalette). Bedienungsfehler, wie außermittig aufgenommene Last, werden so rechtzeitig erkannt, bevor der Stapler seine Standsicherheit verliert. (**Lastaufnahme gemäß BG-Richtlinie BGI 545, Absatz 6.3**). **Oberflächen-Korrosionsschutz: tauch-feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461** => 10-fache Abrieb-Resistenz gegenüber einer Lackierung. Versehentliche **Flat-Mitnahme** beim Ausfahren der Staplerzinken ausgeschlossen, da Schienen-Gleitflächen **ohne Störkontur**, geeignet auch für ungesäumte Bleche mit Überbreite. Beim **superflat** liegt das Blechpaket rundherum geschützt, versenkt in einem Tragrahmen eingebettet. Mit dem **superflat** wird die größtmögliche Lagerdichte bei einer Fachhöhe ab 150 mm erreicht.

## AutoTower mit System-Palette autoflat

Die **Blechlager-Systempalette mit offenen Staplerschuhen** für die **ShuttleTower** Lagertürme bieten eine optimale Einfahrhöhe für die Staplergabel, auch bei **Schrägstellung des Staplers** (analog zur Holzpalette). Bedienungsfehler, wie außermittig aufgenommene Last, werden so rechtzeitig erkannt, bevor der Stapler seine Standsicherheit verliert. (**Lastaufnahme gemäß BG-Richtlinie BGI 545, Absatz 6.3**). **Oberflächen-Korrosionsschutz: tauch-feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461** => 10-fache Abrieb-Resistenz gegenüber einer Lackierung. Versehentliche **Flat-Mitnahme** beim Ausfahren der Staplerzinken ausgeschlossen, da Schienen-Gleitflächen **ohne Störkontur**, geeignet auch für ungesäumte Bleche mit Überbreite. Als Transport-Sicherung auf dem Stapler können auf Wunsch steckbare Anschläge vorgesehen werden. Beim **autoflat** liegt das Blechpaket auf der Paletten-Konstruktion (analog einer Holzpalette), wodurch das **autoflat** rundherum frei ist von Störkonturen und sich so für jede beliebige Maschine mit automatischer Blechaufnahme eignet. Die Lagerdichte ist hier etwas geringer als beim **superflat**.

## EuroTower mit System-Palette euroflat

Das **euroflat** für die **EuroTower** Lagertürme ist eine **Systempalette mit universellen Einsatz-Varianten**. Beliebiges Lagergut lässt sich auf ihr besonders schnell und mit besonders sicher fixierten Umreifungsbändern für den Lkw-Transport präparieren, was auch die Beladung mit Blechpaketen an externen Querteilanlagen erlaubt. Beim nach DIN EN ISO 1461 tauch-feuerverzinkten **euroflat** liegt das Blechpaket auf der Paletten-Konstruktion (analog einer Holzpalette), wodurch es rundherum frei ist von Störkonturen und sich so für jede beliebige Maschine mit automatischer Blechaufnahme eignet. Die Lagerdichte im Freitrag-Regalsystem ist hier etwas geringer als beim **autoflat**. Ungesäumte Bleche mit Überbreite werden problemlos aufgenommen. Da das **euroflat** auch als Tauschpalette dient und damit die Holzpalette gänzlich eliminiert wird, ist es mit dem Umweltzeichen **Blauer Engel** zertifiziert worden. Als Transport-Sicherung auf dem Stapler können auf Wunsch steckbare Anschläge vorgesehen werden.

## HandlingMaster

**Blechmanipulator in Komfort-Ausf. Tragkr. 750 kg Bauhöhe 350 mm** spezielle Ergonomie-Ausführung mit Handling-Sonderfunktionen für den spez. ergonom. Einsatz an Schubladen-Systemen mit integrierter Krantechnik (Eintauch-Stößelhub 95-150 mm justierbar / Kranhaken Nr. 1) - alternativ für die Verwendung am Hallenkran (bis Kranhaken Nr. 2,5 => Bauhöhe + 110 mm) - optional kann die Bedienung sämtlicher Kran-Funktionen in das Tableau integriert werden; UVV geprüft; **Eigengewicht 130 kg**; mit 6 federnd u. gelenkig aufgehängten Weichlippen-Saugtellern **Ø 320 mm** (Standard-Schlauchmaterial erlaubt ggfs. unproblematischen Ersatz), sowie integriertem Verdichtersystem (Druckluft unabhängig), geeignet zum waagerechten Transport von glatten, dichten, leicht geölten Blechen. Zur Aufnahme von kleineren Formaten und Restblechen, auch solchen mit bereits vorhandenen Ausschnitten, ist jeder Saugteller einzeln absperrenbar, sowie in x- und y-Richtung verstellbar. Der nach oben und unten von 0° bis 180° im Raster von 22,5° abwinkel- u. teleskopierbare Bedienungsbügel mit elektrischer Entriegelung am Tableau enthält das besonders bedienerfreundliche **Multifunktions-Tableau** (Saugen, **Lüften gegen plötzliches Abfallen**, Heben, Senken, **DBGM-Blechtrenn-Hilfe** \*). Das Gerät erlaubt so die ergonomische Entnahme jeder Blechgröße aus der untersten wie obersten Schublade in bequemer Bedienungsposition. Steuerung u. Energiezufuhr übernimmt ein abriß-sicheres Spiralkabel in Doppelfunktion (Lastkette innerhalb des Spiralkabels). Bedienungswidrige Mehrfach-Drehbewegungen des Gerätes sind zu vermeiden; **Tableau opt. für elektr. Kransteuerung**; opt. Wasserabscheider-Einrichtung.

\* Anti-Adhäsions-Einrichtung versetzt das Gerät kurzzeitig in Schwingungen einer bestimmten Charakteristik (Frequenz/Amplitude) die geeignet ist, im Feinblechbereich die aneinanderhaftenden Bleche voneinander zu trennen.

**HandlingMaster** mit integrierter Tableau-Steuerung für externe Krananlage (Zuführungskabel für Energie + Steuerung zwischen Kran und **HandlingMaster** bauseits), CEE-Anschluss (400V/16A) am **HandlingMaster** oder elektrifizierten **TowerCrane**

- a) mit Schützsteuerung am Kran 9.900,00
- b) mit Direktsteuerung am Kran 12.375,00

## Lagerordnung

<https://smart1.storekeeper.storemaster.de/>

Turmfächer mit den Nummern der Flats (numerische Platzordnung) gewährleisten ohne langes Suchen übersichtlich und mit einem Blick das sichere, schnelle Auffinden der von den Maschinen abgerufenen Blechsarten. Mit der Sortennummer am Flat überzeugt sich der Werker an der Maschine vor der Verarbeitung von der Richtigkeit der benötigten Blechsorte. So können evtl. Fehleingaben rechtzeitig korrigiert und Maschinenschäden ausgeschlossen werden.

Zudem wird dieses unkomplizierte Ordnungsprinzip vom Lagerpersonal deshalb gern bevorzugt angenommen, weil sich Lagerplätze im Laufe der sich ständig wiederholenden Zugriffe automatisch einprägen, was ein noch schnelleres Auffinden innerhalb der leicht überschaubaren Turmanlage zur Folge hat, ohne sich zusätzlicher techn. Hilfsmittel bedienen zu müssen.



storeboy®

damit Sie besser  
rankommen ...  
ist immer dabei!

storemaster ↔ 4 ↔ masterstore



Qualitäts-Sicherung  
durch  
Gütesiegel von Weltruf



*Simply Excellent.*