

## Handschneidbrenner Cutting-Torch



### Technische Daten: PLA 45

|                 |                          |
|-----------------|--------------------------|
| Belastung:      | 45 A (gemäß EN 60 974-7) |
| Gasversorgung:  | Monogas                  |
| Einschaltdauer: | @ 60 %                   |
| Plasmagas:      | 17-22 l/min              |
| Kühlgas:        | 110 l/min                |
| Betriebsdruck:  | ca. 5 bar                |
| Nachströmdauer: | ca. 20 s                 |

### Artikel Nr. / Einzelheiten

|              | 4 m     | 6 m     |
|--------------|---------|---------|
| Ergo - Griff | 4154540 | 4154560 |

### Technical Data: PLA 45

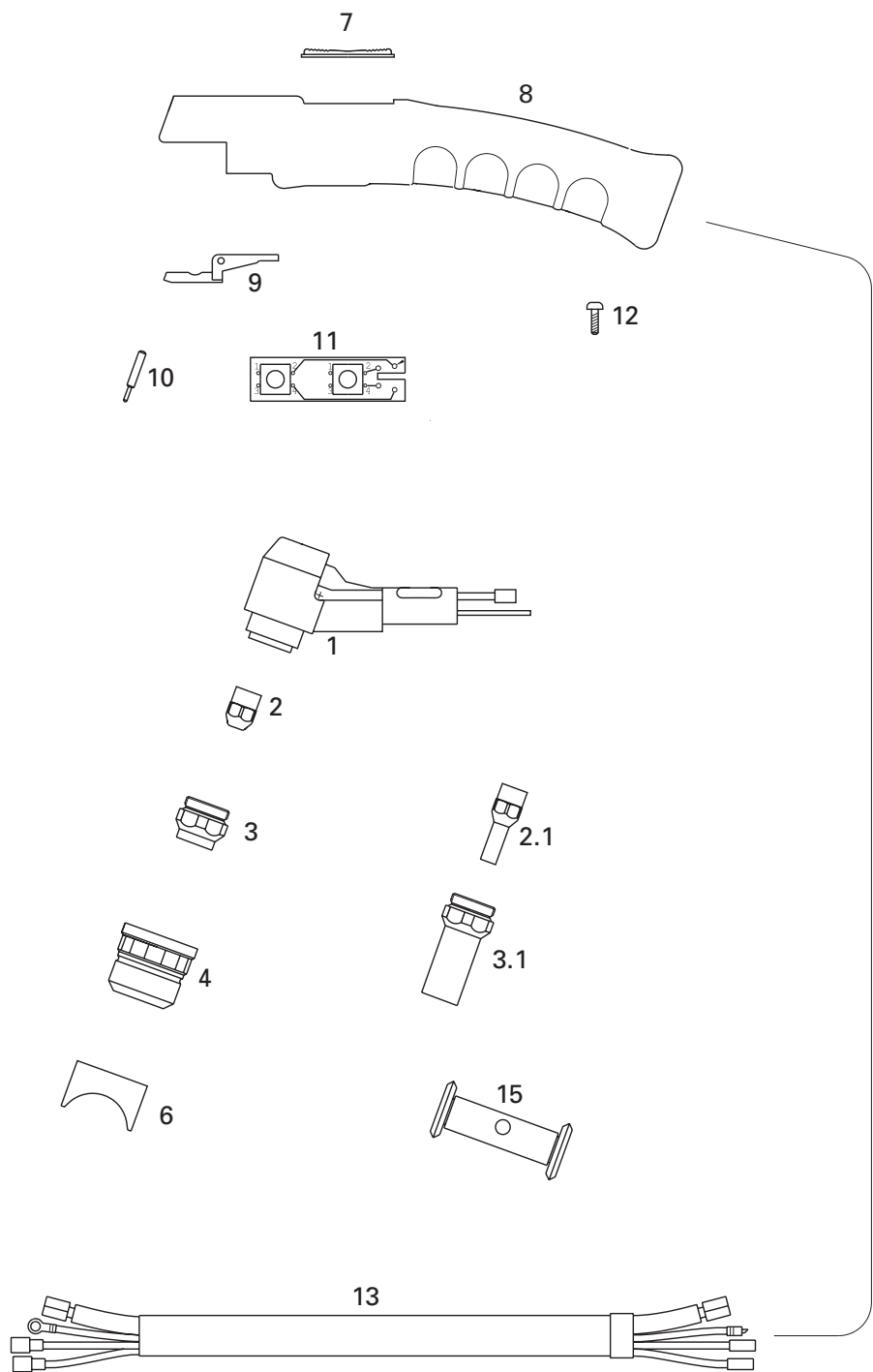
|                     |                              |
|---------------------|------------------------------|
| Rating:             | 45 A (accor. to EN 60 974-7) |
| Gas Supply:         | Single Gas                   |
| Duty Cycle:         | @ 60 %                       |
| Plasma-Air:         | 17-22 l/min                  |
| Cooling-Air:        | 110 l/min                    |
| Operating Pressure: | ca. 5 bar                    |
| Afterflow:          | ca. 20 s                     |

### Part Number / Details

|               | 4 m     | 6 m     |
|---------------|---------|---------|
| Ergo - Handle | 4154540 | 4154560 |

# Handschneidbrenner

## Cutting Torch



|     |                                     |                                                                 |         |
|-----|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------|
| 1   | Brennerbauteile<br>Torch Components | Brennerkörper<br>Torch Body                                     | 4150100 |
| 2   |                                     | Schneidelektrode<br>Electrode                                   | 4120200 |
| 2.1 |                                     | Schneidelektrode, verlängert<br>Electrode, long                 | 4150201 |
| 3   |                                     | Schneiddüse ø 1,0 mm<br>Cutting Tip ø 1.0 mm                    | 4150410 |
|     |                                     | Schneiddüse ø 1,2 mm<br>Cutting Tip ø 1.2 mm                    | 4150412 |
| 3.1 |                                     | Schneiddüse ø 1,0 mm, verlängert<br>Cutting Tip, ø 1.0 mm, long | 4150420 |
|     |                                     | Schneiddüse ø 1,2 mm, verlängert<br>Cutting Tip, ø 1.2 mm, long | 4150422 |
| 4   |                                     | Gasdüse PLA 45<br>Gas Nozzle                                    | 4150500 |
| 6   |                                     | Eckdüse, Abstandshalter<br>Crown Shield 2 Pin                   | 4150700 |
| 7   |                                     | Drücker<br>Trigger                                              | 4150602 |
| 8   |                                     | Handgriff, linke & rechte Hälfte<br>Handle, left & right Half   | 4150601 |
| 9   |                                     | Sicherheitsbügel<br>Security Bow                                | 4150613 |
| 10  |                                     | Sicherheitsstift<br>Security Pin                                | 4150604 |
| 11  |                                     | Schalterplatine<br>Printed Circuit Board (PCB)                  | 4150603 |
| 12  |                                     | Schraube Typ PT<br>Screw Type PT                                | 4150605 |
| 13  | Schlauchpaket<br>Cable Assembly     | Schlauchpaket kpl. 4 m<br>Cable Assembly, cpl. 4 m              | 4153940 |
|     |                                     | Schlauchpaket kpl. 6 m<br>Cable Assembly, cpl. 6 m              | 4153960 |

|    |                                                   |                                                                |         |
|----|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|---------|
| 15 | Zubehör<br><a href="#">Accessories</a>            | Räderwagen, feststehend<br><a href="#">Guide Cart, fixed</a>   | 4150903 |
|    |                                                   | Räderwagen, drehbar<br><a href="#">Guide Cart, turnable</a>    | 4150902 |
|    | ohne Abbildung<br><a href="#">without picture</a> | Zirkelstange kpl.<br><a href="#">Circle Cutting Attachment</a> | 4081100 |
|    |                                                   | Abstandhalter<br><a href="#">Stand-Off-Spring</a>              | 4120700 |
|    |                                                   | Gasmeßrohr<br><a href="#">Gas Flow Meter</a>                   | 4150800 |
|    |                                                   | Ersatzteilschlüssel<br><a href="#">Spare-Part-Spanner</a>      | 4150900 |
|    |                                                   |                                                                |         |
|    |                                                   |                                                                |         |

---

#### Sicherheitshinweise:

- Brandgefahr:** Beim Plasmaschneiden dürfen sich keine brennbaren Stoffe im Arbeitsbereich befinden.
- Frischluf:** Es muß während des Schneidens immer für eine ausreichende Be- und Entlüftung gesorgt sein.
- Augenschutz:** Die Augen des Anwenders müssen beim Schneiden immer vor den UV Strahlen des Plasmalichtbogens geschützt werden.
- Elektrische Sicherheit:** Wegen der beim Plasmaschneiden üblichen hohen Spannungen müssen elektrisch isolierende Handschuhe getragen werden und die Stromquelle muß bei jedem Wechsel von Ersatzteilen unbedingt abgeschaltet werden.

#### Safety Instructions:

- Fire Prevention:** Make sure that inflammable material has been removed when using the plasma torch.
- Ventilation:** When using the plasma torch ensure that enough fresh air is provided.
- Eye Protection:** Ensure that eyes of the user are protected from ultraviolet rays.
- Shock Prevention:** Because of the high voltage used in plasma applications, current insulating gloves has to be worn. Make sure to switch off the power source before changing spares.