

Kempact RA

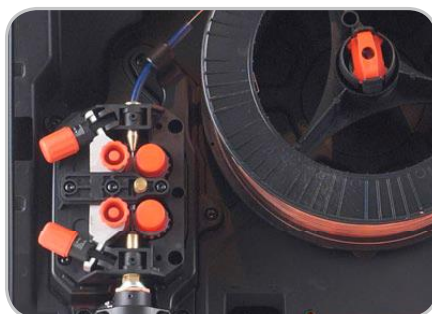
Technische Daten

Kempact		181A		251R, 251A
Anschlussspannung	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15 %)	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15 %)
Anschlussleistung	50 % ED I _{l max.} (180 A)	5 kVA	30 % ED I _{l max.} (250 A)	8,5 kVA
Versorgungsstrom	50 % ED I _{l max.} (180 A)	22 A	30 % ED I _{l max.} (250 A)	36 A
	100 % ED I _{l eff} (140 A)	16 A	100 % ED I _{l eff} (150 A)	17 A
Anschlusskabel	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	3G2.5 (2,5 mm ² , 5 m)
Sicherung	Typ C	16 A	Typ C	20 A
Schweißstrombereich		10 V / 20 A – 26 V / 180 A		10 V / 20 A – 29 V / 250 A
Leistungsfaktor bei Höchststrom	180 A / 23 V	0,99	250 A / 26,5 V	0,99
Wirkungsgrad bei 100 % ED	140 A / 21 V	0,82	150 A / 21,5 V	0,82
Einstellbereich Vorschubgeschwindigkeit		1,0-14,0 m/min		1,0-18,0 m/min
Einstellbereich der Spannung		8,0-26,0 V		8,0-29,0 V
Abmessungen	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Gewicht (ohne Brenner und Kabel)		44 kg		44 kg
EMV-Klasse		A		A
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12				

Kempact		253R, 253A		323R, 323A
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	400 V (± 15 %)	3~, 50/60 Hz	400 V (± 15 %)
Anschlussleistung	35 % ED I _{l max.} (250 A)	8,5 kVA	35 % ED I _{l max.} (320 A)	12 kVA
Versorgungsstrom	35 % ED I _{l max.} (250 A)	11,9 A	35 % ED I _{l max.} (320 A)	17,2 A
	100 % ED I _{l eff} (150 A)	6,1 A	100 % ED I _{l eff} (190 A)	8,2 A
Anschlusskabel	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)
Sicherung	Typ C	10 A	Typ C	10 A
Schweißstrombereich		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Leistungsfaktor bei Höchststrom	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Wirkungsgrad bei 100 % ED	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Einstellbereich Vorschubgeschwindigkeit		1,0-18,0 m/min		1,0-20,0 m/min
Einstellbereich der Spannung		8,0-31,0 V		8,0-32,5 V
Abmessungen	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Gewicht (ohne Brenner und Kabel)		44 kg		44 kg
EMV-Klasse		A		A
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Die Kempact 181/251-Modelle verfügen über den GT02C-Drahtvorschub mit zwei Rollen.



Die Kempact 253/323-Modelle verfügen über den DuraTorque-Drahtvorschub mit vier Rollen.



Die HotSpot™-Funktion erleichtert und vereinfacht Metallschrumpfung und Erwärmung einzelner Teile.

Kempact RA

Technische Daten

Kempact		253 RMV/AMV		323 RMV/AMV
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	230 V -15 % bis 400 V +15 %	3~, 50/60 Hz	230 V -15 % bis 400 V +15 %
Anschlussleistung	40 % ED I _{lmax} (250 A)(230 V)	9 kVA	35 % ED I _{lmax} (320 A)(230 V)	13,5 kVA
	40 % ED I _{lmax} (250 A)(400 V)	8,5 kVA	35 % ED I _{lmax} (320 A)(400 V)	12,5 kVA
Versorgungsstrom	40 % ED I _{lmax} (250 A)(230 V)	22,2 A	35 % ED I _{lmax} (320 A)(230 V)	33,3 A
	40 % ED I _{lmax} (250 A)(400 V)	12,3 A	35 % ED I _{lmax} (320 A)(400 V)	17,8 A
	100 % ED I _{l_{eff}} (150 A)(230 V)	10,8 A	100 % ED I _{l_{eff}} (190 A)(230 V)	14,8 A
	100 % ED I _{l_{eff}} (150 A)(400 V)	6,2 A	100 % ED I _{l_{eff}} (190 A)(400 V)	8,3 A
Anschlusskabel	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm2, 5 m)	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm2, 5 m)
Sicherung	Typ C (230 V)	16 A	Typ C (230 V)	16 A
	Typ C (400 V)	10 A	Typ C (400 V)	10 A
Schweißstrombereich	10 V/ 20 A - 31 V/ 250 A		10 V/ 20 A - 32,5 V/ 320 A	
Leistungsfaktor bei Höchststrom	250A/ 26,5V (230V)	0,94	320 A/30 V (230 V)	0,94
	250A/ 26,5V (400V)	0,93	320 A/30 V (400 V)	0,94
Wirkungsgrad bei 100 % ED	150A/ 21,5V (230V)	0,79	190A/ 23,5V (230V)	0,80
	150A/ 21,5V (400V)	0,82	190A/ 23,5V (400V)	0,83
Einstellbereich Vorschubgeschwindigkeit	1,0-18,0 m/min		1,0-20,0 m/min	
Einstellbereich der Spannung	8,0-31,0 V		8,0-32,5 V	
Abmessungen	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Gewicht (ohne Brenner und Kabel)	44 kg		44 kg	
EMV-Klasse	A		A	
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Bestellangaben

Kempact RA	Bestellnummer
Kempact 181A, FE 20, 3,5m	P2201
Kempact 181A, FE 20, 5m	P2202
Kempact 251R, FE 25, 3,5m	P2203
Kempact 251R, FE 25, 5m	P2204
Kempact 251A, FE 25, 3,5m	P2205
Kempact 251A, FE 25, 5m	P2206
Kempact 253R, FE 27, 3,5m	P2207
Kempact 253R, FE 27, 5m	P2208
Kempact 253A, FE 32, 3,5m	P2209
Kempact 253A, FE 32, 5m	P2210
Kempact 323R, FE 32, 3,5m	P2211
Kempact 323R, FE 32, 5m	P2212
Kempact 323A, FE 32, 3,5m	P2213
Kempact 323A, FE 32, 5m	P2214
Kempact 253RMV, FE 27, 3,5m	P2215
Kempact 253RMV, FE 27, 5m	P2216

Kempact 253AMV, FE 32, 3,5m	P2217
Kempact 253AMV, FE 32, 5m	P2218
Kempact 323RMV, FE 32, 3,5m	P2219
Kempact 323RMV, FE 32, 5m	P2220
Kempact 323AMV, FE 32, 3,5m	P2221
Kempact 323AMV, FE 32, 5m	P2222
Kempact 323R, FE 35, 3,5M	P2260
Kempact 323R, FE 35, 5,0M	P2255
Kempact 323A, FE 35, 3,5M	P2261
Kempact 323A, FE 35, 5,0M	P2256
Kempact 323RMV, FE 35, 3,5M	P2262
Kempact 323RMV, FE 35, 5M	P2263
Kempact 323AMV, FE 35, 3,5M	P2264
Kempact 323AMV, FE 35, 5M	P2265
Halter	9592106
Kohlelektrode	4192160



Tel.: +43 (0)664 - 88512370
 Fax: +43 (0)7682 - 21718 17
 Schmidham 26

A- 4870 Vöcklamarkt
 E-Mail: office@wal-austria.at
 Web: www.wal-austria.at

SCHNEIDEN - SPANNEN - SCHWEISSEN IN PERFEKTION