

Technische Daten

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Anschlussspannung	1 ϕ , 50/60 Hz		230 V \times 15 % (AU 240 V \times 15 %)
Anschlussleistung	(WIG)	35 % ED	200 A / 4,9 kVA
	E-Hand	35 % ED	170 A / 5,7 kVA
Versorgungsstrom, I ₁ max	WIG		21,1 A
	E-Hand		24,8 A
Versorgungsstrom, I ₁ eff	WIG		12,7 A
	E-Hand		14,7 A
Anschlusskabel	H07RN-F		3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)
Sicherung	Typ C		16 A
Ausgangsleistung bei 40 °C	WIG	35 % ED	200 A / 18 V
		60 % ED	160 A / 16,4 V
		100 % ED	140 A / 15,6 V
	E-Hand	35 % ED	170 A / 26,8 V
		60 % ED	130 A / 25,2 V
	100 % ED	110 A / 24,4 V	
Schweißstrombereich	WIG		5 A / 10,2 V bis 200 A / 18,0 V
	E-Hand		10 A / 20,4 V bis 170 A / 26,8 V
Leerlaufspannung			95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)
Leerlaufleistung	WIG		10 W
	E-Hand		30 W
Leistungsfaktor bei 100 % ED	WIG		0,99
	E-Hand		0,99
Wirkungsgrad bei 100 % ED	WIG		77 %
	E-Hand		83 %
Durchschlagspannung			6-12 kV
Stabelektroden, E-Hand	Ø		1,5-4,0 mm
Abmessungen	L X B X H		449 \times 210 \times 358 mm
Gewicht (ohne Kabel)			11 kg
Temperaturklasse			F (155 \times)
Schutzklasse			IP23S
EMV-Klasse			A
Betriebstemperatur			-20 bis +40 \times
Lagertemperatur			-40 bis +60 \times
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Bestellangaben

MinarcTig Evo (inkl. Masse- und Schweißkabel sowie Schultergurt)	Bestellnummer
MinarcTig Evo 200, TTC 220 4 m	P0640
MinarcTig Evo 200, TTC 220 8 m	P0641
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220 4 m	P0642
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220 8 m	P0643
MinarcTig Evo 200, TTC 220S 8 m	P0645
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220S 8 m	P0647
MinarcTig Evo 200, TTC 160S 4 m	P0648
MinarcTig Evo 200, TTC 160S 8 m	P0649
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 160S 4 m	P0650
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 160S 8 m	P0651
MinarcTig Evo 200, TTC 130F 4 m	P0652
MinarcTig Evo 200, TTC 130F 8 m	P0653
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 130F 4 m	P0654
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 130F 8 m	P0655
MinarcTig Evo 200, TTC 160 4 m	P0656
MinarcTig Evo 200, TTC 160 8 m	P0657
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 160 4 m	P0658
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 160 8 m	P0659
MinarcTig Evo 200, TTC 220S 4 m	P0644
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 160S 16 m	P0671
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220S 4 m	P0646
MinarcTig Evo 200, TTC 160S 16 m	P0670

Anwendungsbereiche

- Installationsarbeiten
- Reparatur und Wartung
- Dünnblechverarbeitung
- Chemie- und Prozessindustrie



Die Minilog-Funktion ist eine sehr einfach einzusetzende Impulsfunktion: Sie müssen nur die Impulszeit und den durchschnittlichen Schweißstrom einstellen und schon können Sie mit Ihrer Schweißarbeit beginnen.



Qualitätsschweißen, wo immer Sie auch arbeiten

