

## MultiStrike® Wolframelektroden für optimiertes WIG-Schweißen



Thoriumdioxidfrei. Nicht radioaktiv. Nicht krebserregend.

WT-Elektroden (WT 4-40) sind bedingt durch den Thoriumzusatz radioaktiv strahlend. Die Anwendung dieser Elektroden sollte vermieden werden. Besonders das Schleifen dieser Elektroden erfordert besondere Vorsicht und spezielle Absauganlagen.

Die Gefahr der thorierten Elektroden liegt nicht in der Gammastrahlung: Gefährlich ist die Alphastrahlung (Teilchenstrahlung), bei der radioaktive Partikel eingeatmet werden und für alle Zeit in der Lunge verbleiben. Die Zellen werden fortdauernd geschädigt, was im schlimmsten Fall Lungenkrebs auslösen kann.

Kommen trotzdem thorierte Elektroden zum Einsatz, ist auf strengste Absaugung beim Anschleifen - es sind nur Absauggeräte der Staubklasse H (höchste Staubklasse) zugelassen - sowie für eine optimale Schweißrauchabsaugung Sorge zu tragen. Arbeiten mit thorierten Elektroden ohne diese Sicherheitsmaßnahmen ist in hohem Maße gesundheitsschädlich und nicht zu verantworten.

Garantierte Qualität: Produktion von nur einem zertifizierten Hersteller. Jede Packung wird mit einer Chargennr. ausgeliefert, welche die Rückverfolgbarkeit im Sinne von ISO 9000 ff und anderer QS-Systeme garantiert.

### Vorteile auf ein Blick:

- Stabile Arbeitsleistung bei Stromstärken von 0 bis 300 Ampere
- Geeignet für alle Stähle und Aluminium
- Thoriumdioxidfrei, mit umweltfreundlichem Ersatzdotierstoff
- Mit verbesserter Dotiermittelverteilung zur besten Lichtenbogenstabilität
- Verringerung der Arbeitstemperatur und somit kühlere Schweißnähte
- Keine radioaktiven oder karzinogenen Elemente



Tel.: +43 (0)664 - 88512370  
Fax: +43 (0)7682 - 21718 17  
Schmidham 26

A- 4870 Vöcklamarkt  
E-Mail: office@wal-austria.at  
Web: www.wal-austria.at

# ARGWELD® MultiStrike® Wolframelektroden

## Thorierte Elektroden versus MultiStrike®



2% thorierte Elektrode nach 20 Zündungen



MultiStrike® Elektrode nach **200** Zündungen



Thoriumhaltige Elektrode 2%  
Zeigt das Risiko einer inhomogenen  
Thoriumdioxid-Verteilung.

### DOPPELTE ZÜNDLEISTUNG



MultiStrike® WE zeigt die doppelte Dotie-  
rungssubstanz mit homogener Verteilung.



### Die perfekte Ergänzung

Das Wolframelektroden-Schleifgerät ESG-Plus / ESG Plus<sup>2</sup>

Komplette Elektrodenbearbeitung mit nur einem Gerät:

Anschleifen, anplanen und ablängen

Höchste Winkelgenauigkeit durch voreingestellte Schleifwinkel



Tel.: +43 (0)664 - 88512370  
Fax: +43 (0)7682 - 21718 17  
Schmidham 26

A- 4870 Vöcklamarkt  
E-Mail: office@wal-austria.at  
Web: www.wal-austria.at

**SCHNEIDEN - SPANNEN - SCHWEISSEN IN PERFEKTION**

## Bestellinformationen

| Art. Nr. |                 | Ø mm | Länge (mm) |
|----------|-----------------|------|------------|
| MST6010  | MultiStrike® WE | 1,0  | [150]      |
| MST6016  | MultiStrike® WE | 1,6  | [150]      |
| MST6020  | MultiStrike® WE | 2,0  | [150]      |
| MST6024  | MultiStrike® WE | 2,4  | [150]      |
| MST6032  | MultiStrike® WE | 3,2  | [150]      |
| MST6040  | MultiStrike® WE | 4,0  | [150]      |
| MST6048  | MultiStrike® WE | 4,8  | [150]      |
|          |                 |      |            |
| MST7010  | MultiStrike® WE | 1,0  | [175]      |
| MST7016  | MultiStrike® WE | 1,6  | [175]      |
| MST7020  | MultiStrike® WE | 2,0  | [175]      |
| MST7024  | MultiStrike® WE | 2,4  | [175]      |
| MST7032  | MultiStrike® WE | 3,2  | [175]      |
| MST7040  | MultiStrike® WE | 4,0  | [175]      |
| MST7048  | MultiStrike® WE | 4,8  | [175]      |



Tel.: +43 (0)664 - 88512370  
Fax: +43 (0)7682 - 21718 17  
Schmidham 26

A- 4870 Vöcklamarkt  
E-Mail: [office@wal-austria.at](mailto:office@wal-austria.at)  
Web: [www.wal-austria.at](http://www.wal-austria.at)

**SCHNEIDEN - SPANNEN - SCHWEISSEN IN PERFEKTION**