

## Technische Daten

MasterTig MLS™		3000	4000
Anschlussspannung	3~ 50/60 Hz	380-440V ±10%	380-440V ±10%
Anschlussleistung bei 100 % ED	WIG	8,4 kVA	13,8 kVA
	E-Hand	9,4 kVA	15 kVA
Sicherung (träge)		10 A	16 A
Ausgangsleistung bei 40 °C	30 % ED (WIG)	300 A/ 22 V	400 A/ 26 V
	60 % ED (WIG)	230 A/ 19,2 V	320 A/ 22,8 V
	100 % ED (WIG)	200 A/ 18 V	270 A/ 20,8 V
	40 % ED (E-Hand)	250 A/ 30 V	350 A/ 34 V
	60 % ED (E-Hand)	205 A/ 28,2 V	285 A/ 31,4 V
	100 % ED (E-Hand)	160 A/ 26,4 V	220 A/ 28,8 V
Schweißstrombereich	WIG	5 A/10 V – 300 A/22 V	5 A/10 V – 400 A/26 V
	E-Hand	10 A/20,5 V–250 A/30 V	10 A/20,5 V –350 A/34 V
Leerlaufspannung		80 V DC	80 V DC
Leistungsfaktor bei 100 % ED		0,95	0,95
Wirkungsgrad bei 100 % ED		86 %	86 %
Stabelektrode	∅	1,5-5,0 mm	1,5-6,0 mm
Abmessungen	L x B x H	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Gewicht		22 kg	23 kg

### MasterCool 10

Anschlussspannung	50/60 Hz	400 V (-15 bis +20%)
		230 V (-15 bis +10 %)
Kühlleistung	100 % ED	1,0 kW
Anschlussleistung	100 % ED	250 W
Abmessungen	L x B x H	500 x 180 x 260 mm
Gewicht		10 kg

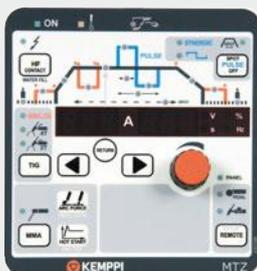
## Optionen für MasterTig MLS



MTL



MTX



MTZ



MTM



Die MasterTig MLS ist durch ihr geringes Gewicht und ihre Tragbarkeit für den Einsatz auf Baustellen geeignet, bietet dabei aber hohen Schweißstrom und Einschaltdauer.