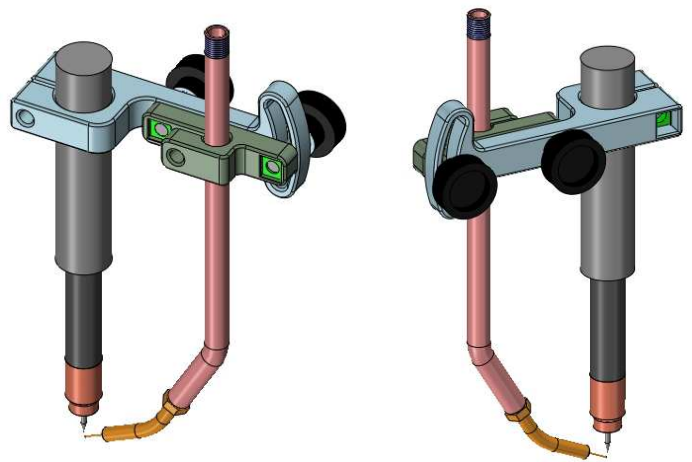


Schneiden - Spannen - Schweißen in Perfektion

Kaltdrahtaufsatz für WIG-Maschinenschweißbrenner

Der Kaltdrahtaufsatz wird direkt auf das Brennerrohr geklemmt, dadurch befindet sich der Kaltdraht immer in der gleichen Position, auch wenn die Anstellung des Schweißbrenners verändert wird. Das Einstellen des Kaltdrahtes erfolgt über Klemmschrauben, das Drehführungsrohr kann in der Höhe verschoben und geschwenkt werden, die Feineinstellung erfolgt über die Gebogene Drahtdüse, die mittels Kontermutter fixiert wird.



Bezeichnung

Kaltdrahtaufsatz komplett (bei Bestellung bitte Durchmesser des Brennerrohres bekannt geben)

Art. Nr.

400.4605

Bestandteile des Kaltdrahtaufsatzes:

Brennerschelle (bei Bestellung bitte Durchmesser des Brennerrohres bekannt geben)

400.4606

Drahtführungsschelle

400.4607

Stromdüse gebogen für 0,8 mm Draht

M.F004.2001

Stromdüse gebogen für 1,0 mm Draht

M.F004.2002

Stromdüse gebogen für 1,2 mm Draht

M.F004.2003

Drahtführungsrohr

400.4608