



Fax: +43 7682 / 217 18 17  
Tel.: +43 664 88512370  
Schmidham 26  
4870 Vöcklamarkt  
E-Mail: [office@wal-austria.at](mailto:office@wal-austria.at)

Round Hole Marker  
Round Contour Marker  
Gasflaschenheber  
Gasflaschenwagen



Doppelverschlusspülsystem Kofferset  
Gehrungszeichner  
Flanschwasserwaage  
Kantenversatzmessgerät  
Rohrständer klappbar



X-PIPE Anfaswerkzeug  
Twister Rohranfasgerät



Nachbau Schweißbrenner Fronius



Flanschfräser handbetrieben



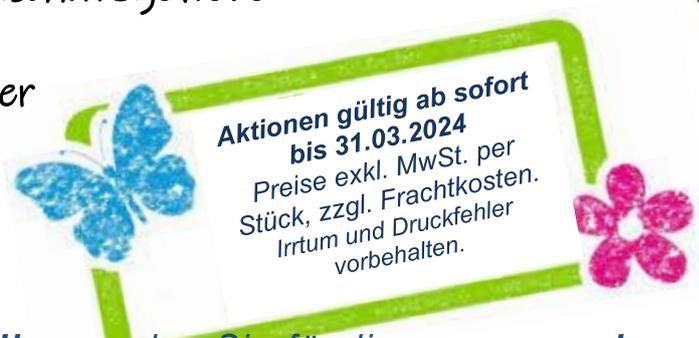
Firetex Brandschutzgewebe

ISOGLAS **TUMFART** GMBH  
Glasgewebe

Reinigungslaser



Fräsringe



*Hier werden Sie fündig  
Hier wird Ihnen geholfen*

[www.wal-austria.at](http://www.wal-austria.at)  
[office@wal-austria.at](mailto:office@wal-austria.at)



## Round Hole Marker

Der aus hochwertigem eloxiertem Aluminium gefertigte Round Hole Marker ist das ultimative Werkzeug für eine präzise und mühelose Lochmarkierung.

**Schaltbarer Ein-/Aus-Magnet:** Kein lästiges Fixieren Ihres Markers: Aktivieren Sie einfach den Magneten, und Ihr Marker bleibt an Ort und Stelle und gibt Ihnen die Stabilität, die Sie für präzise Markierungen benötigen.

SX  
**Verstellbarer Verlängerungsarm:** Ein Hauptverlängerungsarm, der an der Basis des Magneten beginnt und sich um 90° nach außen erstreckt sorgt für optimale Reichweite und Flexibilität, sodass Sie Löcher selbst an den schwierigsten Stellen problemlos markieren können.

**Vielseitige Winkeleinstellung:** Mit einem speziellen Adapter können Sie den Winkel der Welle fein einstellen und so die genaue Mittelachse des Kreises bestimmen, den Sie markieren möchten.

**Elliptische Markierungen:** Dank des einstellbaren Schaftachsenwinkels können Sie schräge Winkel erzielen und Ellipsen mit der gleichen Präzision und Bequemlichkeit markieren wie Kreise.



Wird in einem praktischen Koffer geliefert.

**Aktion:**

**AK-RHM200**

**€ 250,-**

statt € 310,-

## Round Contour Marker

Präzises Markieren von Linien um Rohre mit einem Ø von bis zu 12“ auf gekrümmten oder unregelmäßig konturierten Oberflächen!

**Magnetfuß mit Ein-/Ausschalter:** Ein leistungsstarken Magnetfuß, der sicher an verschiedenen Oberflächen befestigt werden kann und eine stabile Grundlage für Ihre Markierungsaufgaben bietet. Mit dem Ein-/Ausschalter können Sie den Markierer mühelos befestigen oder lösen und sorgen so für Stabilität während des Gebrauchs.

**Integrierte Nivellierskala:** Mit dem integrierten Nivellerrad können Sie den Startwinkel des Markierers perfekt einstellen und fixieren.

**Einstellbarer Markierungslinienwinkel:** Am anderen Ende der Magnetbasis finden Sie ein weiteres einstellbares Einstellrad. Mit diesem Drehknopf können Sie den Winkel der Markierungslinie ganz einfach ändern und fixieren.

**Benutzerfreundliches Design und langlebige Konstruktion:** Ergonomische Design und intuitive Währäder optimieren Winkeleinstellungen und Verriegelung.



Wird in einem praktischen Koffer geliefert.

**Aktion:**

**AK-RCM100**

**€ 170,-**

statt € 230,-

## Gasflaschenheber

Mit dem Gasflaschenheber können Sie Gasflaschen sicher und einfach in der Werkstatt anheben, transportieren und platzieren. Reduzieren Sie die Rückenbelastung und erhöhen Sie die Sicherheit.



- Vielseitig einsetzbar, nimmt auch andere schwere Gegenstände auf
- Kompaktes und leichtes Design
- Doppelt gepolsterte Griffe



**Aktion:**

**AK-GCL820**

**€ 155,-**

~~statt € 221,-~~

## Gasflaschenwagen

Schwere Druckflaschen sicher anheben und bewegen.

- **Verschiebbarer Edelstahlgriff:** keine Ketten oder Gurte nötig.
- **Hubzylinder** zum Aufsetzen auf eine erhöhte Plattform, (Schweißwagen, Palette) in einer **Höhe von bis zu 175 mm**.
- Zwei hintere **3"-Räder** mit Arretierung: Einfache Bewegung und stabile Lagerung
- Robuste, geschweißte Konstruktion aus runden **Stahlrohren** mit **pulverbeschichteter** Oberfläche.



**Aktion:**

**AK-GCC210**

**€ 325,-**

~~statt 460,-~~

## Anreißkopf

Die exakte Position (oben/ unten) eines Rohres zu finden, war schon immer ein Problem.

Der WT Anreißkopf löst dieses Problem auf einfachste Weise. Man kann ihn auch dafür nutzen, um jeden vorgegebenen Punkt in einem Winkel vom Kopf des Rohres zu finden. Kann auf allen Rohren verwendet werden!



**Aktion:**

**AK-WT**

**€ 130,-**

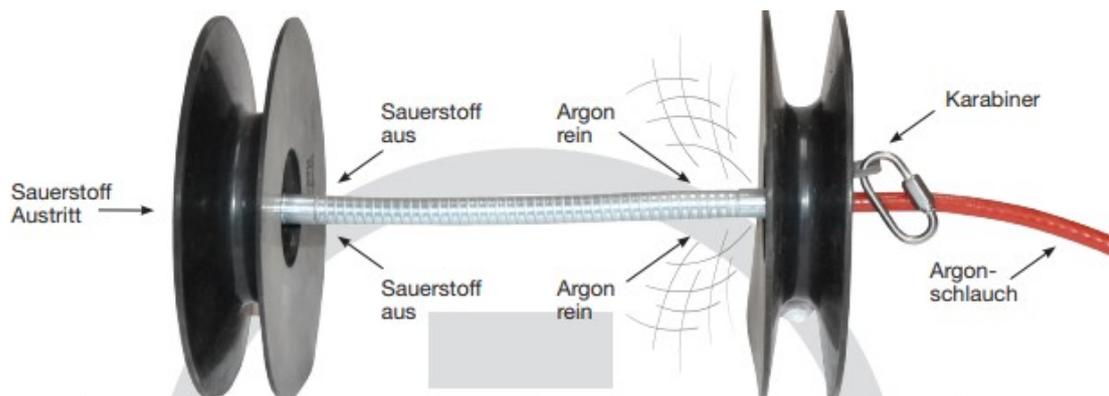
~~statt € 155,-~~

## Purge Flex Koffer

Der Purge Flex Koffer ist ein handlicher Koffer mit allem Notwendigen zum Schweißen von 1" bis 6" (26 mm – 165 mm) und wiegt 8,5 kg.

Das **Doppelverschlusspülsystem** lässt sich leicht durch Rohrleitungen ziehen und biegt ohne Neigung. Das Design des Systems garantiert, dass mindestens eine Verschlusscheibe dicht bleibt und sowohl die Spülzeit, als auch der Inertgasverbrauch reduziert wird. Die typische Spülzeit beträgt weniger als 2 Minuten. Beim Wechsel zwischen Röhren mit unterschiedlichem Durchmesser können zum Schweißen die Verschlusscheiben an der Basiseinheit einfach ausgetauscht werden.

**Die Silikonscheiben sind temperaturbeständig bis 320 °C.**



**Aktion:**

**AK-Purge-Koffer**

**€ 1.420,-**

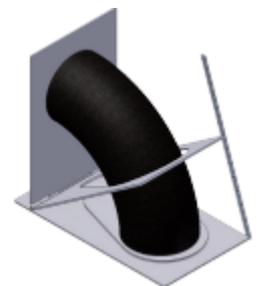
~~statt €1.990,-~~

## FMT Gehrungszeichner

Klappbarer Gehrungszeichner: In weniger als 5 Minuten markieren Sie Rohre und Rohrbögen für das Trennen in jedem beliebigen Winkel.



Art.-Nr.	Bereich mm.	Bereich zoll	Gewicht (kg)	Gewicht (lbs)
FMT 1	33 - 90	1,2 - 3,5	2	4
FMT 2	100 - 219	3,9 - 8,6	8	16



**Aktion:**

**AK-FMT-1**

**€ 990,-**

~~statt € 1.112,-~~

**Aktion:**

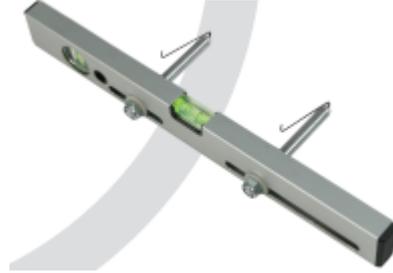
**AK-FMT-2**

**€ 1.080,-**

~~statt € 1.316,-~~

## Flanschwasserwaage

Benutzbar für Flansche mit Bolzenlöchern von 16 mm bis 32 mm. Mit diesem Hilfsmittel verhindern Sie Fehlpositionen von losen Teilen, und Sie benötigen keine weiteren Einstellwerkzeuge.



**Aktion:**

**AK-500**

**€ 97,-**

~~statt € 121,50~~

## Kantenversatzmessgerät

Mit dem WT Kantenversatzmessgerät lässt sich der Kantenversatz beim Schweißen von Rohren ermitteln. Millimetergenau, schnell und einfach!



**Aktion:**

**AK-FMT-1**

**€ 28,-**

~~statt € 35,-~~

## Rohrständer klappbar

Die klappbaren Beine bieten enorme Platzersparnis insbesondere beim Transport.

- Höhe (min): 85 cm
- Höhe (max): 125 cm
- Maximale Belastung: 1.500 kg
- Gewicht: 12 kg

Lieferumfang: Gehäuse, V-Kopf, Füße, Muttern und Schrauben.



**Aktion:**

**AK-WT-Fold**

**€ 135,-**

~~statt € 162,-~~

## X-PIPE Anfaswerkzeug für Rohre

Das X-PIPE Anfaswerkzeug ist mit folgenden Schweißkantenfräsen kombinierbar: B10 Elektra, B15 Elektra, B15 Air

- Für Rohre ab  $\varnothing$  95 mm (3,75")
- Der maximale  $\varnothing$  des Rohres ist nicht begrenzt
- Kann auch für gerade Bleche verwendet werden
- **Robuster Aufbau:** Garantiert eine konstante Fase mit minimalen Vibrationen und kompromissloser Stabilität des gewählten Fasenwinkels.
- **Einzigartiger Mechanismus der Klemmung durch Führungswalzen:** Sorgt für eine präzise und komfortable Führung an der Kante des zu bearbeiteten Rohres oder entlang der Blechkante.
- Durch das Fräsen ist die Fase metallisch blank, dadurch kann **sofort geschweißt werden!**



### Technische Daten:

Fasenwinkel:	Je nach verwendetem Fräskopf (30° / 45° / 60°)	
Max. Fasenwinkel:	B10 Elektra:	10 mm / 0,4"
	B15 Elektra, B15 Air:	15 mm / 0,6"
Rohr- $\varnothing$ min. bei Außenfase:	95 mm / 3,75"	
Wanddicke bei Außenfase:	2,5-15 mm / 0,01"-0,6"	
Rohr- $\varnothing$ min. bei Innenfase:	500 mm / 20" (kleiner mit Sonderzubehör)	
Wanddicke bei Innenfase:	5-15 mm / 0,19"-0,6"	
Minimale Spanntiefe:	80 mm / 3,15"	
Vorschub:	manuell	
Gewicht:	8,4 kg (ohne Maschine B10 / B15)	



**AKTIONSSET:** X-PIPE Anfaswerkzeug **inklusive** Schweißkantenfräsen B15 Elektra:

**Aktion:**

**AK-B15E-X-PIPE**

**€ 5.250,-**

statt € 7.213,-

## TWISTER mit B15

Egal ob Sie Rohre entgraten oder eine Schweißkante fräsen müssen, Twister macht aus Ihrer B-Line-Maschine ein einfach zu bedienendes Rohranfasergerät für Rohre bis max. Ø 70 mm.



Twister Version Artikelnr.	2-3000 27200	2-3705 27201	2-4500 27202
Fasenwinkel	30°	37,5°	45°
min. Ø-Rohr	19,5 mm	19,5 mm	19,5 mm
max. Ø-Rohr	70 mm	66 mm	60 mm
max. Fasenlänge	10 mm		
Anzahl Wendeschneidplatten	3 Stk.		
Anzahl Stellungspositionen	3		
Gesamtgewicht Twister	450 g		
Im Set inkludiert	Fräskopf inkl. Wendeschneidplatten; Werkzeugsatz; Satz Führungsdorne: 19+24+32 mm+38 mm+49 mm		
Für diese Materialien geeignet	Kohlenstoffstähle bis S520, Edelmetalle bis 1.4571, NE-Metalle, Kunststoffrohre		

### **TWISTER:**

**Aktion:** AK-27200  
Bitte gewünschte Twister-Version angeben.

€ 910,-

statt € 1.090,-



### **AKTIONSET: TWISTER inklusiv Schweißkantenfräsen B15 Elektra:**

**Aktion:** AK-B15E-27200  
Bitte gewünschte Twister-Version angeben.

€ 2.150,-

statt € 2.630,-

## NACHBAU Schweißbrenner Fronius und Verschleißteile

### » Gasgekühlt:

#### Baugleich Fronius MTG (ohne UP/DOWN)

- MIGTG 250i
- MIGTG 320i
- MIGTG 400i
- MIGTG 550i
- Brennerlänge in 3,5 und 4,5 m

### » Wassergekühlt:

#### Baugleich Fronius MTW (ohne UP/DOWN)

- MIGTW 250i
- MIGTW 400i
- MIGTW 550i
- Brennerlänge in 3,5 und 4,5 m

#### Baugleich Fronius Multilock Schlauchpaket MHP 500D

- WHP 500i (ohne UP/DOWN)
- Brennerlänge in 3,5 und 4,5 m



*Sie wollen die Schweißbrenner auch auf anderen Schweißgeräten einsetzen?*

**Kein Problem!** Durch den Euro-Zentralanschluss können Sie unsere Schweißbrenner-Serie an alle Schweißgeräte mit Euro-Anschluss anschließen, z.B. Böhler, Cloos, Lorch, Merkle, ...

Für Schweißgeräte, die mit Tasten für UP/DOWN ohne komplizierte Elektronik auskommen

z.B. Böhler, Cloos, ... haben wir die wassergekühlte MIGTW-Serie mit Fernregelaufsatz.



<b>MIGTG 25</b>	<b>(MTG250i)</b>	<b>4,5 m</b>	<b>Fronius ZA</b>	<b>€ 195,-</b>
<b>MIGTW 500</b>	<b>(MTW500i)</b>	<b>4,5 m</b>	<b>Fronius ZA</b>	<b>€ 332,-</b>
<b>MIGTW 500</b>	<b>(MTW500i)</b>	<b>4,5 m</b>	<b>Euro ZA (UD Böhler)</b>	<b>€ 395,-</b>
<b>MIGWHP 500</b>	<b>(MHP500i)</b>	<b>4,5 m</b>	<b>Fronius ZA</b>	<b>€ 245,-</b>
<b>MIGWHP 500</b>	<b>(MHP500i)</b>	<b>4,5 m</b>	<b>Euro ZA (UD Böhler)</b>	<b>€ 342,-</b>

## MFM350 Handbetriebener Flanschfräser

Der ultraportable, leistungsstarke Flanschplanfräser mit Griffantrieb macht die Nachbearbeitung einfach und schnell.

- Keine Stromversorgung erforderlich
- Wiegt nur 7 kg

Der MFM350 ist mit **zwei verschiedenen Leitspindeln** ausgestattet und bietet **zwei unterschiedliche Vorschubgeschwindigkeiten** für die Reparatur von erhabenen und flachen Rohrflanschen oder Linsenringen, und für flache Planflächen unterschiedlicher Flanscharten und -durchmesser.

Die handbetriebene Werkzeugmaschine MFM350 kann überall aufgestellt werden, ohne dass elektrische, hydraulische oder pneumatische Energie erforderlich ist.



Plan-Durchmesserbereich	1-13,7" (25,4-350mm)
Spann-Durchmesserbereich	1-12,0" (25,4-304,5 mm)
Min. Schwing-Durchmesser	18,0" (457,2 mm)
Verfahrweg des Werkzeugpostens	3" (70 mm)
Schwenkwinkel des Werkzeugpostens	+ / - 30°



**Aktion:** **AK-KR-MFM** € 6.320,- statt € 6.930,-

## Firetex Brandschutzgewebe

Lieferbar in Rollen: 15 m / 25 m / 50 m (B 110 cm);  
sowie als Hitzeschutzmatten und Kissen,  
Hitzeschutzplanen und Flammschutzmatten  
(Größen auf Anfrage)

Oberfläche:	Glasgewebe beschichtet mit Vermiculite (Imprägnierung 15 %)
Flächengewicht:	400 –440 g/m <sup>2</sup>
Stoffstärke:	0,5 mm
Brandschutzklasse:	A2 –s1, d0 zertifiziert; nicht brennbar (DIN EN 13501-1)
Dauertemperaturbeständigkeit:	bis 850° C
Anwendungsmöglichkeiten:	ideal für den Einsatz als Brandbarriere und als Schutz bei kritischen Batterien, Akkus-Abdeckung bei Schweißarbeiten



**AKTION für 1 Rolle 50 m:**

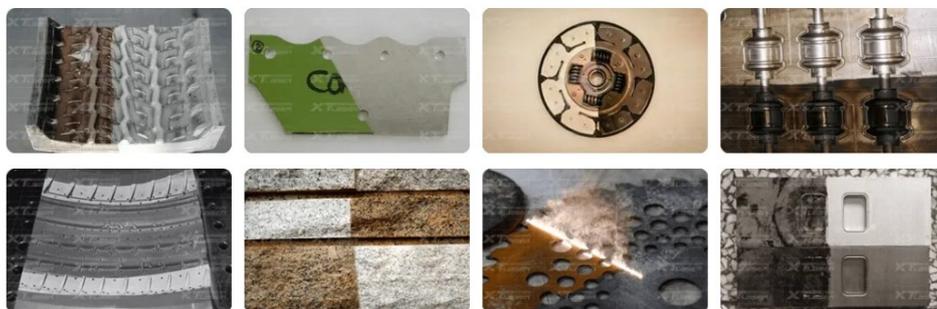
**Aktion:** **AK-IT-3000-25** € 255,- statt € 315,-

## Fiber Laser Reinigungslaser 200 W TRAGBAR

Ohne das Material zu beschädigen, können empfindliche Materialien wie Aluminium, Kohlenstoff, Edelstahl und kohlenstofffaserverstärktes Polymerbeschichtungsmaterial, sowie winzige Lücken gereinigt werden

- herausnehmbarer Lithium-Akku und Anzeige der Batterieleistung
- Stromversorgungs-Luftversorgungsschnittstelle
- kabelloser Steuerbildschirm

<i>Lasertyp:</i>	Faser Laser mit GY
<i>Frequenz:</i>	1-3000 kHz
<i>Impulsbreite, Durchm.:</i>	13-500 ns, 6 mm
<i>Stromversorgung:</i>	220 V, 50 Hz
<i>Kühlart:</i>	Luftkühlung
<i>Abmessung, Kabellänge, Gewicht:</i>	330x123x380 mm, 5 m, 30 kg



**Aktion:** **AK-XT-QX200** **€ 15.640,-**

## Reinigungslaser 200 W AUF ROLLEN

**Kompakte Größe, leicht zu bewegen und Handlaserpistole platzsparend verstaut**

Die Linienbreite des Laserreinigungslichts und die Geschwindigkeit der Galvanometerschwung kann durch einen **Taster an der Handpistole** eingestellt werden!

<i>Laserwellenlänge, Spot:</i>	1080 nm, 100 mm
<i>Leistung:</i>	2,86 kW, 13 A
<i>Stromversorgung:</i>	220 V, 50 Hz
<i>Kühlart:</i>	Wassergekühlt
<i>Abmessung und Kabellänge:</i>	630x1100x1000 mm, 5 m



**Berührungsfrei – Emissionsarm – Materialschonend**



**ENTLACKEN**



**ENTROSTEN**



**GRAFFITY ENTFERNEN**

**Aktion:** **AK-XTL-QL200** **€ 24.000,-**

## Fräsringe

**Die Frage lautet nicht „schleifen oder fräsen“ – sondern:  
„Wie kann das Fräsen leichter, effizienter, leiser und staubarmer gemacht werden?“**

### Was macht mehr Sinn?

Gleich vorab, das eine schließt das andere nicht aus und ist auch kein 100%iger Ersatz!

Fräsen kann viele Arbeiten schneller erledigen und allgemein erleichtern. Außerdem wird die Belastung des gesamten Arbeitsumfeldes durch Lärm und Staub erheblich verringert.

### Was kann das Fräsen?

- 1.) 40 % schnellere Abtragleistung von Material.
- 2.) Trotz des schnelleren Abtrages bleibt das Material kühl (bis max. 60°C) - besonders wichtig bei wärmeempfindlichen Materialien.
- 3.) Sofortiges Bearbeiten von noch heißen Schweißnähten problemlos möglich.
- 4.) Ermüdungsfreies Arbeiten, weil keine Druckkraft aufgewendet werden muss. Die Fräsringe erledigen ihre Arbeit nur mit dem Eigengewicht des Ringes und der Maschine.
- 5.) 40 % weniger Lärm gegenüber Schleifen: bis zu 7 dB/A.
- 6.) Es fallen NUR Späne an! Gegenüber von Staub sind diese weder lungengängig (krebserregend!) noch scharfkantig.
- 7.) Wenig bis kein Funkenflug: Die Späne bleibt dementsprechend kühl bis ca. max. 60°C.
- 8.) Anarbeiten von Schweißkanten, öffnen von Schweißnähten bei Schweißfehlern.
- 9.) Nachträgliches Anfasen von Stumpfnähten.
- 10.) Keine scharfkantigen Grate nach dem Fassen.
- 11.) Schutz von Anlagen und Maschinensteuerungen, die durch die Kühllüfter den Schleifstaub, der sich auf den Platinen ablegt, einsaugen und dies zu erhöhtem Wartungs- und Reparaturaufwand führt.
- 12.) Keine Strukturveränderung im zu bearbeitenden Material.
- 13.) Keine Materialverfärbung.

### Was kann das Fräsen nicht bzw. wann ist es nicht sinnvoll?

- 1.) Feinschleifen als Vorbereitung für das Beschichten.
- 2.) Bearbeiten von harten Materialien über 55 HRC.
- 3.) Wenn wenig zu schleifen ist.
- 4.) Wenn nur Lack oder Beschichtung zu entfernen ist.

### Wer profitiert beim Kauf eines Fräsringes?

- ✓ **Die Umwelt!** *Der Abfall von X-Kilo Schleifscheiben wird vermieden! Ein Fräsring kann bis zu 7x nachgeschliffen werden. Danach wird dieser einfach recycelt - das Material bekommt ein neues Leben! Auch das abgetragene Material ist vollständig recycelbar!*
- ✓ **Die Geldbörse!** *Einmal etwas mehr investieren, dafür keine Neuanschaffungen mehr!*
- ✓ **Der Lagerplatz!** *Keine Ersatz-Schleifscheiben mehr auf Vorrat!*
- ✓ **Die Arbeitszeit!** *Keine Zeit mehr investieren für die Lagerlogistik und die Entsorgung.*
- ✓ **Das Arbeitsklima!** *Kein Staub – und der Geräuschpegel wird bis zu 7 dB/A gesenkt.*

### Was kost's - was bringt's in Geld ausgedrückt?

Das hängt ab von:

- Material und Art der Arbeit
- Maschinendrehzahl
- Kantenfräsen und Schweißwurzelöffnen usw.

**Zu viele Faktoren, um da eine seriöse Aussage treffen zu können!  
Aber die folgende Gegenüberstellung schafft Klarheit.**

**Wir freuen uns  
auf Ihre Anfrage !**

## Der Aufwand - eine Gegenüberstellung:

### Kauf eines Fräsringes



- + Kaufpreis
- + in die Maschine einbauen  
..... arbeiten .....
- ... bis es wieder Zeit ist zum Nachschleifen
  
- > Ein Fräsring für z.B. Alu, hat eine Lebensdauer von bis zu **3.000 Schleifscheiben!**

### Kauf neuer Schleifscheiben



- + Kaufpreis
- + in die Maschine einbauen  
..... arbeiten .....
- + Neue Schleifscheiben notwendig!
- + Lagerflächenbereitstellung für Ersatz
- + Arbeitszeit für Nachbestellung, Lager, ...
- + Entsorgung

#### Erster Nachschliff

- + Preis für Nachschliff
- + in die Maschine einbauen  
..... arbeiten .....
- ....bis es wieder Zeit ist zum Nachschleifen

Schon 3.000 Schleifscheiben verbraucht?  
> Hier fällt erst der 2. Nachschliff an...!



#### NEUE Schleifscheiben

- + Kaufpreis für Neuware
- + in die Maschine einbauen  
..... arbeiten ....
- + Neue Schleifscheiben notwendig!
- + Noch Lagerware für Ersatz vorhanden?
- + Arbeitszeit für Nachbestellung, Lager, ....
- + Entsorgung

#### Zweiter Nachschliff

- + Preis für Nachschliff
- + in die Maschine einbauen  
..... arbeiten .....
- +...bis es wieder Zeit ist zum Nachschleifen

Schon 3.000 Schleifscheiben verbraucht?  
> Hier wird noch immer mit dem einst gekauften Fräsring gearbeitet!



#### NEUE Schleifscheiben

- + Kaufpreis für Neuware
- + in die Maschine einbauen  
..... arbeiten ....
- + Neue Schleifscheiben notwendig!
- + Noch Lagerware für Ersatz vorhanden?
- + Arbeitszeit für Nachbestellung, Lager, ....
- + Entsorgung

#### Dritter Nachschliff

- + Preis für Nachschliff
- + .....

Diese Aufzählung könnte man ewig fortsetzen, denn ein Hartmetallfräsring kann bis zu **SIEBEN** Mal nachgeschliffen werden!

>> Zeitersparnis von bis zu 70 % <<



#### NEUE Schleifscheiben

- + Kaufpreis für Neuware
- + in die Maschine einbauen  
..... arbeiten ....
- + Neue Schleifscheiben notwendig!
- + Noch Lagerware für Ersatz vorhanden?
- + Arbeitszeit für Nachbestellung, Lager, ....
- + Entsorgung

## Wie soll die Zukunft aussehen?

So?



Oder doch besser so?

