CleanSpace™

wearable protective masks

WAL-Austria
WERKSTATT AUSRÜSTUNG LEITNER

Tel.: +43 (0)664 - 88512370
Fax: +43 (0)7682 - 21718 17
Schmidham 26

A- 4870 Vöcklamarkt
E-Mail: office@wal-austria.at
Web: www.wal-austria.at

**SCHNEIDEN - SPANNEN - SCHWEISSEN IN PERFEKTION**

# CLEANSPACE EX

## EIGENSICHER FÜR EXPLOSIONSGEFÄHRDETE BEREICHE

REVOLUTIONÄRER
ATEMSCHUTZ

IEC 60079-0:2011
IEC 60079-11:2011

Ex ia I Ma  Ex ib IIB T4 Gb

CE 2056

Certified System Quality ISO 9001 SAI GLOBAL

Certified Product Australian Standard

**WWW.CLEANSPACETECHNOLOGY.COM**

# MÜHELOSES, KOMFORTABLES ARBEITEN MIT P3-
SCHUTZ AUCH ÜBER LANGE ZEITRÄUME

## CLEANSPACE™ EX

**Für Eigensicherheit in explosionsgefährdeten Bereichen zertifiziert**

- Petrochemie
- Chemische Behandlung
- Untertage-Kohle
- Öl und Gas

**SICHER** Voll zertifiziertes Überdruck-Atemschutzgerät mit Filtrationsleistung P3 TM3 für maximalen Schutz am Arbeitsplatz. Betriebsdauer von bis zu 8 Stunden. Für Portacount-Dichtsitzprüfung geeignet.

**TRAGEEIGENSCHAFTEN** Problemlos, angenehm und komfortabel zu tragen. Keine Schläuche oder schweren Akku-Gürtel. Preisgekrönte, leichte Konstruktion (500 g) für saubere Frischluft während einer ganzen Schicht.

**INTELLIGENT** Robust, zuverlässig und kosteneffizient. Keine Wartung oder Instandhaltung, einfache Reinigung. Problemlose Einknopfbedienung. Kompaktes CleanSpace-Konzept für Kompatibilität mit anderer PSA.

**MÜHELOSES, KOMFORTABLES ARBEITEN MIT P3-SCHUTZ**

CleanSpace-Atemschutzgeräte sind aufgrund ihrer Trageeigenschaften, ihres Komforts und ihrer einfachen Einknopfbedienung die erste Wahl. Jetzt in über 20 Ländern das sichere Atemschutzgerät der Wahl.

**Wenden Sie sich für einen Probenutzung noch heute an uns: +612 8436 4000**

**oder sales@paftec.com KOSTENLOSE ONLINE-SCHULUNG**

# **CLEANSPACE™ EX** PRODUKTPALETTE

## POWER GEBLÄSEEINHEIT

**PAF-0060**
CLEANSPACE EX

KOPFHALTERUNG
(INKLUSIV)

## GESICHTSMASKEN

**PAF-0033**
KLEIN

**PAF-1010**
MITTEL

**PAF-0027**
GROSS

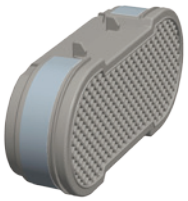
**PAF-1014**
VOLLMASKE

Alle CleanSpace-Masken sind für Portacount-Dichtsitzprüfungen mit dem Portacount-Adapter geeignet (PAF-0025 für Halbmasken und PAF-1ß15 für Vollmasken). Eine Anpasshilfe für Halbmasken ist erhältlich (PAF-0039). Bitte beachten Sie: Die Silikon- Halbmasken und Vollmasken sind nicht eigensicher zertifiziert. Falls Sie eine nach ATEX zertifizierte Gesichtsmaske benötigen, wenden Sie sich bitte an PAFtec: sales@paftec.com.

## FILTERS

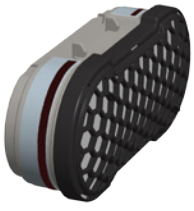
**PAF-0038**
FILTER ADAPTOR

+



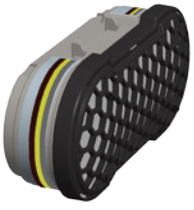
**PAF-0037**
CLEANSPACE™ HI CAPACITY
(HI CAP) PARTIKELFILTER
P3 HEPA

**PAF-0035**
CLEANSPACE™
PARTIKELFILTER EN12942
TM3/P3 HEPA (3 PRO
PACKUNG)



**PAF-0050**
KOMBINATIONSFILTER:
ORGANISCHES GAS &
DAMPF + PARTIKEL
A1P3

**PAF-0036**
PRE-FILTER
(PACK OF 10)



**PAF-0051**
KOMBINATIONSFILTER:
ORGANISCHES, ANORGANISCHES
& SÄURE GAS & DAMPF +
PARTIKEL
ABE1P3

# WÄHLEN SIE DEN RICHTIGEN CLEANSPACE **FILTER FÜR SICH AUS**

Diese Tabelle ist ein Leitfaden für die Auswahl von Filtern für Ihre Anwendungsbereiche.[1] Ein Benutzer sollte das Material Data Safety Sheet (MSDS) zu Rate ziehen und damit vor der Filterauswahl die Konzentration ermitteln.

| BRANCHE | ANWENDUNG | GEFAHR | FILTER-TYPE | CLEANSPACE FILTER | PASSENDER VORFILTER |
|---|---|---|---|---|---|
| **Metallarbeit** | Schneiden/Schleifen/Bohren: von Metallen oder Rost | Metallischer Staub, Roststaub | P3 | PAF-0035 | PAF-0036 |
| | Schneiden mit Laserstrahl (Plasma) | Metallischer Staub | P3 | PAF-0035 | PAF-0036 |
| | Schneiden mit Laserstrahl bei eingeschränkter Belüftung (Plasma) | Metallischer Staub | LUFT-ZUFUHR | N/A | |
| | Löten (ohne Lötfett) | Rauchpartikel | P3 | PAF-0035 | PAF-0036 |
| | Aluminiumschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE (gute Umgebungsbedingungen mit Zwangsbelüftung) | Aluminiumoxid, Rauch, Ozon | HI-CAPACITY P3 | PAF-0037[2] | |
| | Aluminiumschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE (eingeschränkte Belüftung) | Aluminiumoxid, Rauch, Ozon | ABE1P3 | PAF-0051[2] | |
| | Stahlschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE | Metallischer Staub, Metalloxidrauch | HI-CAPACITY P3 | PAF-0037[2] | |
| | Schweißen von verzinktem Stahl - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE | Metallischer Staub, Metalloxidrauch | HI-CAPACITY P3 | PAF-0037[2] | |
| | Edelstahlschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE (gute Umgebungsbedingungen mit Zwangsbelüftung) | Metallischer Staub, Metalloxidrauch | HI-CAPACITY P3 | PAF-0037[2] | |
| | Edelstahlschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE (eingeschränkte Belüftung) | Metallischer Staub, Metalloxidrauch | ABE1P3 | PAF-0051[2] | |
| **Holz-verarbeitung** | Entfernen von Anstrichen durch Schleifen, Bürsten (einschließlich chromhaltige Beschichtungen) | Feine Anstrichpartikel | P3 | PAF-0035 | PAF-0036 |
| | Entfernen von Klebern durch Schaben/Schleifen (z.B. Polyesterharz) | Feine Partikel | P3 | PAF-0035 | PAF-0036 |
| | Schneiden/Hobeln/Bohren: Holz einschließlich Buche und Eiche | Holzstaubpartikel | P3 | PAF-0035 | PAF-0036 |
| | Entfernen von Anstrichen durch Ablösen mit Lösemitteln | Lösemitteldampf | A1P3 | PAF-0050[2] | |
| | Kleben unter Verwendung von Stoffen auf Lösemittelbasis (einschließlich Sprühkleber, z.B. Polyesterharz oder Epoxidharz) | Kleberdünste und Lösemitteldampf | A1P3 | PAF-0050[2] | |
| | Entfernen von Anstrichen durch Abbrennen alter Anstriche | Gase, Dünste, Rauch, feine Partikel | ABE1P3 | PAF-0051[2] | |
| **Anstreich-arbeiten** | Schneiden/Schleifen/Bohren: Anstriche, Lack und Rostschutzfarbe (chromhaltig) | Feine Anstrichpartikel | P3 | PAF-0035 | PAF-0036 |
| | Schneiden/Schleifen/Bohren: von Antifoulinglack | Feine Anstrichpartikel | A1P3 | PAF-0050[2] | |
| | Spritzen/Lackieren mit Latexfarbe | Anstrichpartikel | P3 | PAF-0035 | PAF-0036 |
| | Pulverbeschichtung | Feine Anstrichpartikel | HI-CAPACITY P3 | PAF-0037[2] | |
| | Spritzen/Lackieren mit wasserlöslicher Farbe | Feine Anstrichpartikel | A1P3 | PAF-0050[2] | |
| | Spritzen/Lackieren mit Farbe auf Lösemittelbasis, mit synthetischem Lack und Bleichmitteln | Lösemitteldampf und -dunst | A1P3 | PAF-0050[2] | |
| | Spritzen/Lackieren mit Latexfarbe wobei noch Reste von Lösemitteln oder Gerüchen vorhanden sind | Lösemitteldunst und Anstrichpartikel | A1P3 | PAF-0050[2] | |
| | Spritzen/Lackieren mit Isozyanaten | Lösemitteldunst und Anstrichpartikel | LUFT-ZUFUHR | N/A | |
| | Spritzen/Lackieren mit Lack und Holzschutzmitteln | Organische Dämpfe | A1P3 | PAF-0050[2] | |
| **Glasfaser-stoff** | Mischen und Legen von Schichten | Epoxy- und Polyesterharz, Amin- und Anhydridhärter. Methylethyl-ketoneperoxid (MEKP), Styrendampf | A1P3 | PAF-0050[2] | |
| | Einsatz einer Choppergun | Glasfaserstaub, Harz und Styrendampf | A1P3 | PAF-0050[2] | |
| | Spritzlackieren und Reinigen von Formen | Organischer Dampf und Dunst | A1P3 | PAF-0050[2] | |
| **Wartung und Pflege** | Desinfizieren und Reinigen | OOrganischer Dampf, Dunst und Staub | A1P3 | PAF-0050[2] | |
| | Desinfizieren und Reinigen (säurehaltige Wirkstoffe) | Säuren | ABE1P3 | PAF-0051[2] | |
| | Desinfizieren und Reinigen (aldehydhaltige Wirkstoffe | Organischer Dampf, anorganischer Dampf, Formaldehyd, Dunst, Staub | ABE1P3 | PAF-0051[2] | |
| **Bauarbeiten** | Schneiden/Schleifen/Schmirgeln/Bohren/Verputzen/Gießen: Beton, Zement, Steine, Mauerwerk | Concrete dust, stone powder, fine plaster dust | P3 | PAF-0035 | PAF-0036 |
| | Verlegen von Glasfaser- und Mineralfaserstoff (z.B. Dachisolierung) | Staubpartikel und Fasern | P3 | PAF-0035 | PAF-0036 |
| | Anstreichen, Spritzen, Lackieren, Beschichten | Farbe auf Lösemittelbasis, Lösemittel, Harze, Latexfarbe, Aufspritzkleber, Schaum, Lack, Kleber | A1P3 | PAF-0050[2] | |
| **Landwirtschaft** | Auskehren: Scheunen, Geflügelställe, Pferche, Reinigen von Tierfuttersystemen | Staubpartikel | P3 | PAF-0035 | PAF-0036 |
| | Mischen/Sprühen: Pestizide, Fungizide, Herbizide oder organische Dämpfe | Organischer Dampf, Dunst, Staub | A1P3 | PAF-0050[2] | |
| | Handhabung von flüssigem Dünger | Gase und Dämpfe | A1P3 | PAF-0050[2] | |

1. PAFtec übernimmt keine Haftung für die unrichtige Wahl von Atemschutzgeräten. Diese Tabelle stellt nur eine Übersicht dar. Sie soll dabei helfen, den am besten geeigneten Filter für spezielle Anwendungsfälle auszuwählen. Sie sollte nicht als das einzige Hilfsmittel bei der Auswahl einer Atemgerät/Filter-Kombination eingesetzt werden. Dieser Leitfaden befreit den Benutzer nicht von der Verpflichtung, die nationalen Anwendungsgesetze und –vorschriften einzuhalten und ist auch kein Ersatz für das Verstehen und Befolgen von Produktbedienungsanleitungen. 2. Erfordert den Filteradapter PAF-0038 3. Filtergeräte zum Atemschutz sollten nicht in schlecht belüfteten Bereichen oder in engen Räumen, wie z.B. Tanks, kleinen Räumen, Tunnel oder Behältern, eingesetzt werden. CleanSpace Atemschutzgeräte sollte nicht in sauerstoffarmen oder sauerstoffangereicherten Umgebungen. Die CleanSpace EX eignet sich für den Gebrauch in bestimmten entflammbaren oder potentiell explosiven Atmosphären, in denen Explosionsgefahr besteht.

CleanSpace™
wearable protective masks

T: +612 8436 4000
ABN 24 146 453 554

GROUND FLOOR, 16-18 CARLOTTA ST
ARTARMON NSW 2064 AUSTRALIA

EU.SALES@PAFTEC.COM
SALES@PAFTEC.COM