

SCHNEIDEN - SPANNEN - SCHWEISSEN IN PERFEKTION

Vorabscheider für Stäube und Teilchen

Zyklon Vorabscheider ZV35VA

Zylindrische Bauform rund

Für Stäube, kleinere und größere Teilchen

Zyklon Abscheider für staubförmiges Saugut
 Zylinder Bauweise (Rund)

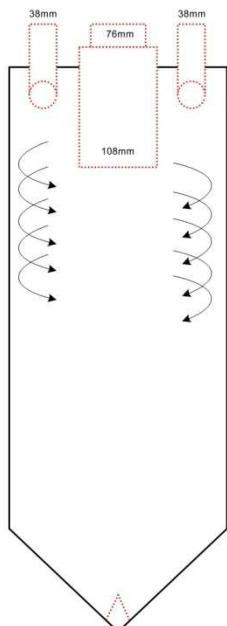


Abbildung 1

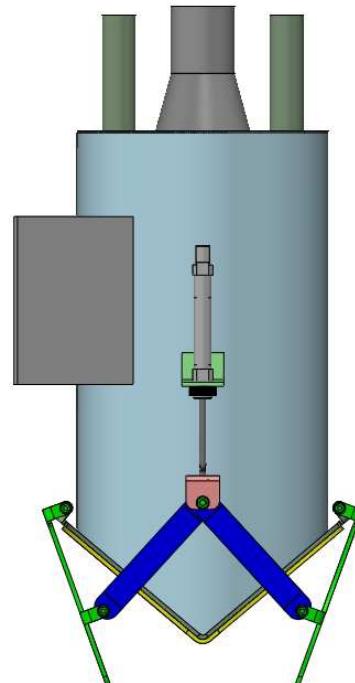


Abbildung 2

Der Vorabscheider funktioniert nach dem Zyklonabscheider Prinzip, er findet Anwendung bei der Abscheidung von Staub bis grobem Material und großen Materialmengen.

Abbildung 1 Funktionsprinzip des Zyklonabscheiders ZV35VA.

Abbildung 2 offener Vorabscheider ZV35VA.

Die Dichtung sitzt auf dem Fixteil des Vorabscheiders, dadurch ist die Oberfläche der Klappen glatt, das abgeschiedene Material rutscht Rückstandslos aus dem Vorabscheider. Im Inneren des Vorabscheiders gibt es keine Beweglichen Teile, dadurch kann der Vorabscheider innen leicht gereinigt werden und es gibt keine Wartungsarbeiten. Die Vorabscheider können mit einem oder mit zwei Eingängen ausgestattet werden.

Der Einsatz ist in direkter Nähe des Arbeitsplatzes, bei Nutzung großer leistungsstarker Absauganlagen als Zentralabsaugung für mehrere Arbeitsplätze oder Geräte, oder bei Einzelplatzabsaugungen (siehe Abbildung 3 und 4) mit eigenen Unterdruckerzeugern. Der Vorabscheider arbeitet dynamisch durch Umlenkung der Luft, so dass das Material aus dem Luftstrom heraus geschleudert wird. Dies erfolgt im Zyklonabscheider. Da der Vorabscheider eingesetzt wird um größere Materialmengen zu bewältigen, wird er durch die beiden Druckluftbetätigten Auswurfklappen automatisch entleert.

Die Entleerung kann wie Dargestellt in eine Auffangwanne, einen BIG-Bag oder Kippbehälter erfolgen.

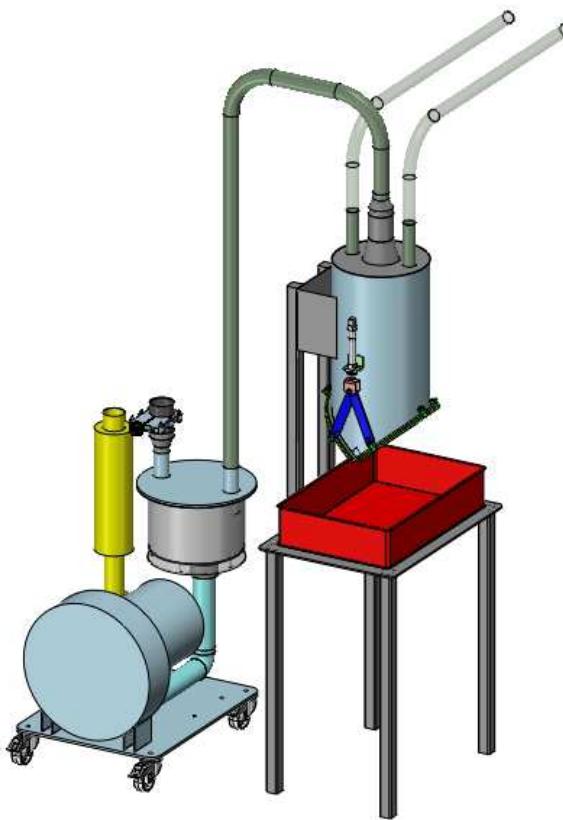


Abbildung 3

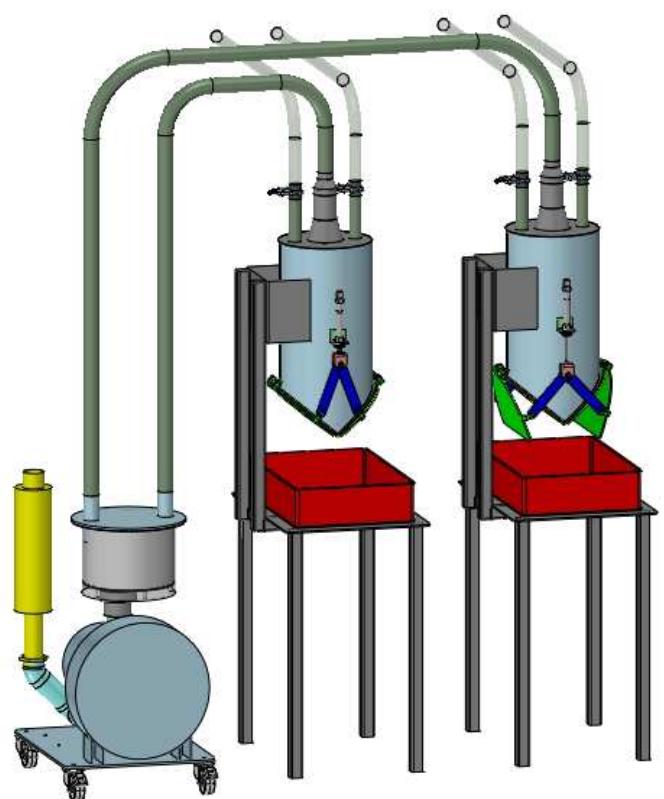


Abbildung 4

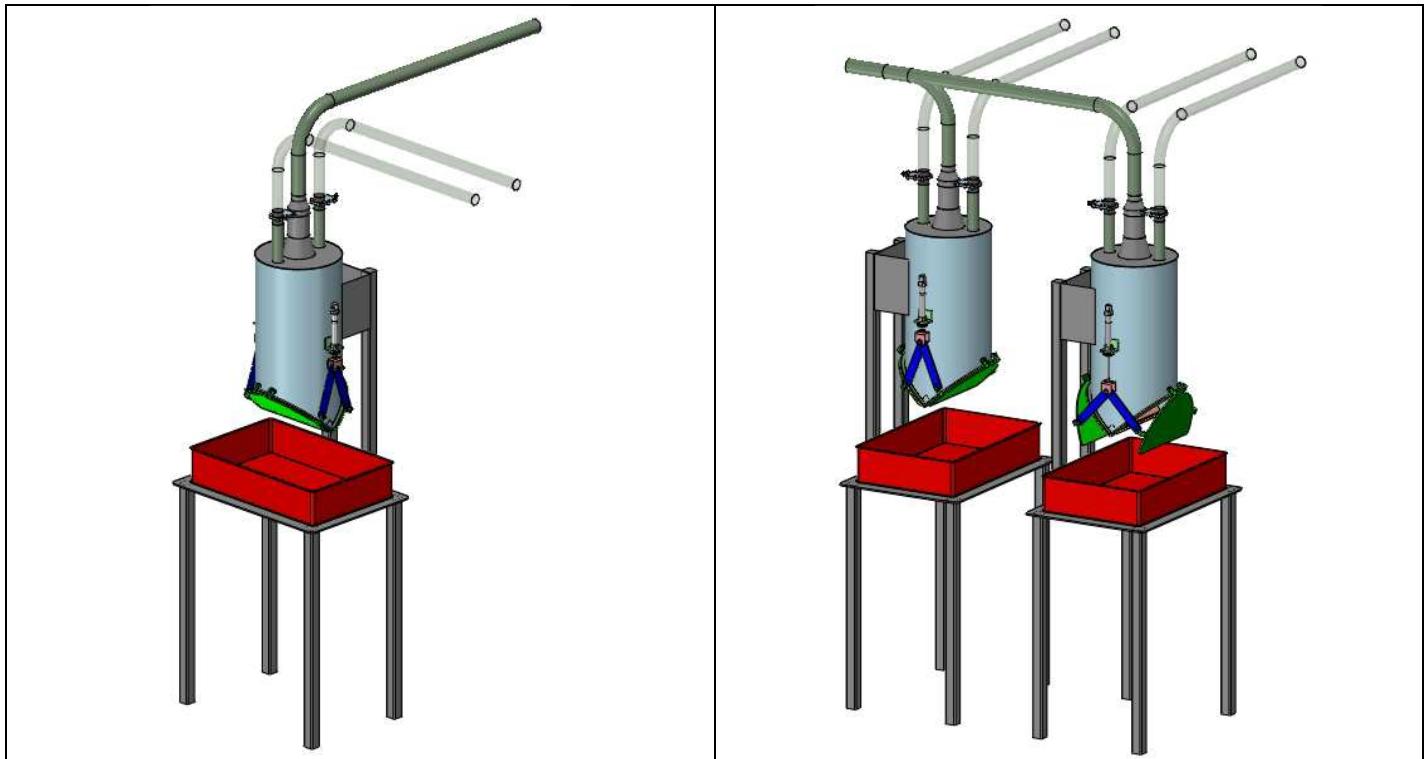
In Abbildung 3 ist eine Lösung mit einem Vorabscheider ZV35VA dargestellt, es werden an einer Anlage zwei Absaugstellen gleichzeitig bedient. Zum Entleeren des Vorabscheiders wird ein Sperrschieber am Mobilen Unterdruckerzeuger geöffnet, die beiden Auswurfklappen werden mittels Druckluftzylinder geöffnet. Dadurch muss der mobile Unterdruckerzeuger nicht abgeschaltet werden, der Unterdruck steht nach schließen der Auswurfklappen und dem öffnen des Sperrschiebers sofort wieder zur Verfügung.

Die Entleerung kann wie Dargestellt in eine Auffangwanne, einen BIG-Bag oder Kippbehälter erfolgen.

In Abbildung 4 ist eine Lösung mit zwei Vorabscheidern ZV35VA dargestellt, es werden an einer Anlage zwei Absaugstellen gleichzeitig bedient. Zum Entleeren der Vorabscheidern werden die

Sperrschieber an den Vorabscheidern und die beiden Auswurfklappen mittels Druckluftzylinder wechselweise geöffnet. Der mobile Unterdruckerzeuger läuft durch, der Unterdruck steht ohne Unterbrechung an den Absaugstellen zur Verfügung.

Die Entleerung kann wie Dargestellt in eine Auffangwanne, einen BIG-Bag oder Kippbehälter erfolgen.



In Abbildung 5 ist eine Lösung mit einem Vorabscheider ZV35VA dargestellt, es werden an einer Anlage zwei Absaugstellen gleichzeitig bedient. Zum Entleeren des Vorabscheiders wird ein Sperrschieber am Mobilen Unterdruckerzeuger geöffnet, die beiden Auswurfklappen werden mittels Druckluftzylinder geöffnet. Dadurch muss der mobile Unterdruckerzeuger nicht abgeschaltet werden, der Unterdruck steht nach schließen der Auswurfklappen und dem öffnen des Sperrschiebers sofort wieder zur Verfügung.

Die Entleerung kann wie Dargestellt in eine Auffangwanne, einen BIG-Bag oder Kippbehälter erfolgen.

In Abbildung 6 ist eine Lösung mit zwei Vorabscheider ZV35VA dargestellt, es werden an einer Anlage zwei Absaugstellen gleichzeitig bedient. Zum Entleeren der Vorabscheidern werden die Sperrschieber an den Vorabscheidern und die beiden Auswurfklappen mittels Druckluftzylinder wechselweise geöffnet. Der mobile Unterdruckerzeuger läuft durch, der Unterdruck steht ohne Unterbrechung an den Absaugstellen zur Verfügung.

Die Entleerung kann wie Dargestellt in eine Auffangwanne, einen BIG-Bag oder Kippbehälter erfolgen.