

# 17 mm Programm

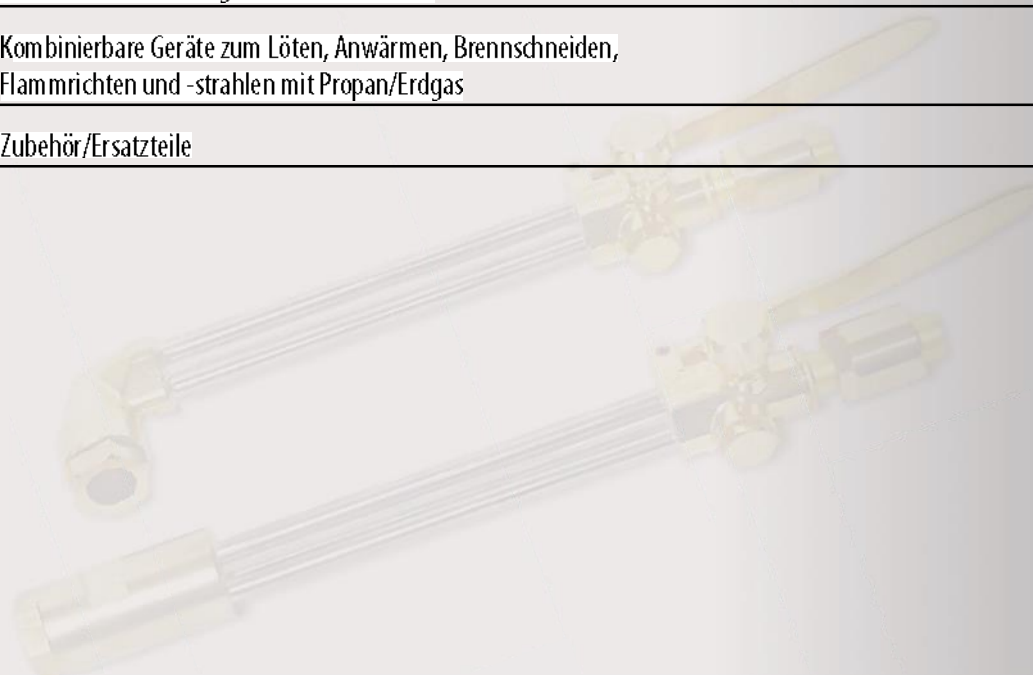


Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

Nach EN ISO 5172

▶ Kombinierbare Geräte zum Schweißen, Lüten, Anwärmen, Brennschneiden, Flammrichten und -strahlen mit Acetylen	124
▶ Schweiß- und Schneidgarituren – Acetylen	131
▶ Schweiß- und Schneidgarituren – gasemischend	132
▶ Schweiß- und Schneidgarituren – BLUE KIT	134
▶ Kombinierbare Geräte zum Lüten, Anwärmen, Brennschneiden, Flammrichten und -strahlen mit Propan/Erdgas	136
▶ Zubehör/Ersatzteile	142

7



Tel.: +43 (0)664 - 88512370  
Fax: +43 (0)7682 - 21718 17  
Schmidham 26

A- 4870 Vöcklamarkt  
E-Mail: office@wal-austria.at  
Web: www.wal-austria.at

**SCHNEIDEN - SPANNEN - SCHWEISSEN IN PERFEKTION**

# 17 mm Programm – technische Informationen



## Griffstück Modell 543-17

Das HARRIS Griffstück Modell 543-17 nach ENISO 5172 ermöglicht das Kombinieren von Schneiden, Schweißen, Lötten und Anwärmen. Mit der ergonomisch gestalteten Form und der Anordnung der Ventile an der Vorderseite ist das Griffstück bequem zu bedienen.

Länge:	211 mm
Gewicht:	0,51 kg



## Schneideinsätze

- ▶ Geschmiedeter Kopf – resistent gegen Beschädigung und Verformung
- ▶ Dreieck-Anordnung der Rohre steht für Leichtigkeit und hervorragende Widerstandsfähigkeit
- ▶ Gelötete Rohrverbindungen verhindern Undichtigkeit
- ▶ Brenner-Überwurfmutter schützt den Düsensitz sowie O-Ringe vor Beschädigung
- ▶ Geschmiedeter Schneidsauerstoffhebel / Gasventil (je nach Ausführung) für ausgezeichnete Festigkeit
- ▶ „Ease-on“-Schneidsauerstoffhebel für reibungslosen Arbeitsbeginn

### Modell 73-317

- ▶ Schneideinsatz für Acetylen-Sauerstoff und Typ 6290-AC Schneiddüsen

Schneidbereich:	bis 150 mm
Länge:	227 mm
Kopf:	90°
Gewicht:	0,64 kg

### Modell 49-317F

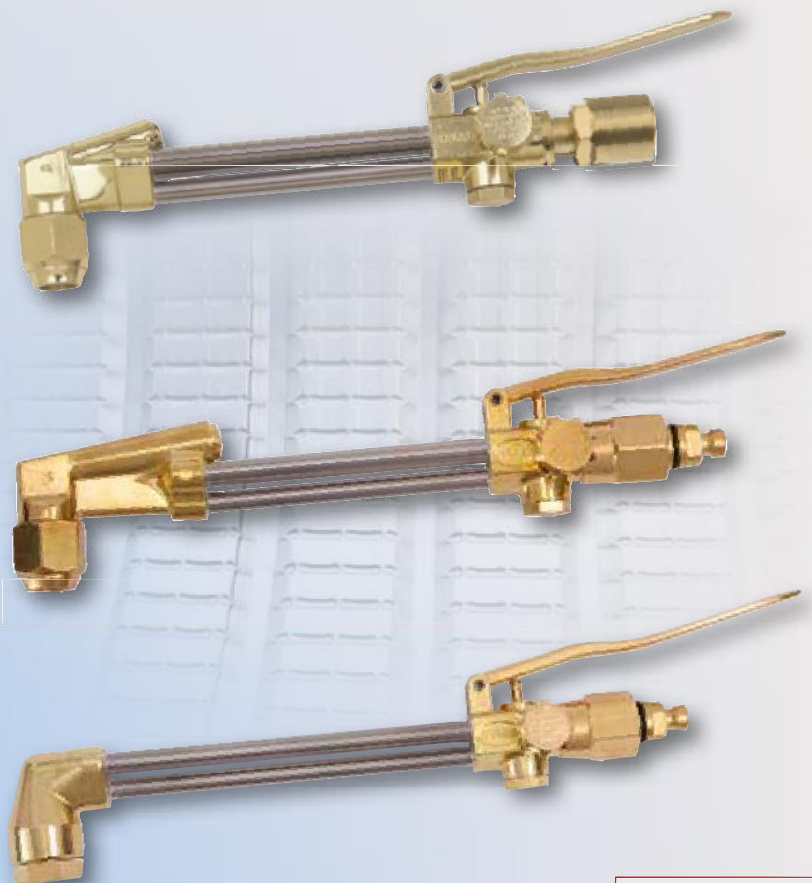
Der Schneideinsatz 49-317F ist mit einem Injektor ausgestattet, der mit Propan/Erdgas-Sauerstoff oder MAPP®-Sauerstoff\* und den Harris-Schneiddüsen Typ 6290-NX/NFF/NXPM nahezu rückschlagfrei betrieben werden kann.

Schneidbereich:	bis 150 mm
Länge:	248 mm
Kopf:	90°
Gewicht:	0,68 kg

### Modell 59-317

- ▶ Schneideinsatz gasemischend, für Schneiddüsen Typ 8290.

Schneidbereich:	bis 150 mm
Länge:	235 mm
Kopf:	90°
Gewicht:	0,65 kg



\*MAPP® ist eine eingetragene Marke der Messer Group GmbH, Sulzbach.

## Schneideinsatz 273-17

- ▶ Schneideinsatz mit Gleichdruckmischer im Kopf für maximale Sicherheit für den Anwender, da nahezu rückschlagfrei
- ▶ Für Düsen mit Blocksitz Typ 1511 (Acetylen)
- ▶ Robustes Design – Dreieck-Anordnung der Edelstahlrohre
- ▶ Geschmiedeter Messingkopf und geschmiedeter Messinghebel für maximale Widerstandsfähigkeit
- ▶ „Ease-on“-Schneidsauerstoffhebel für reibungslosen Arbeitsbeginn

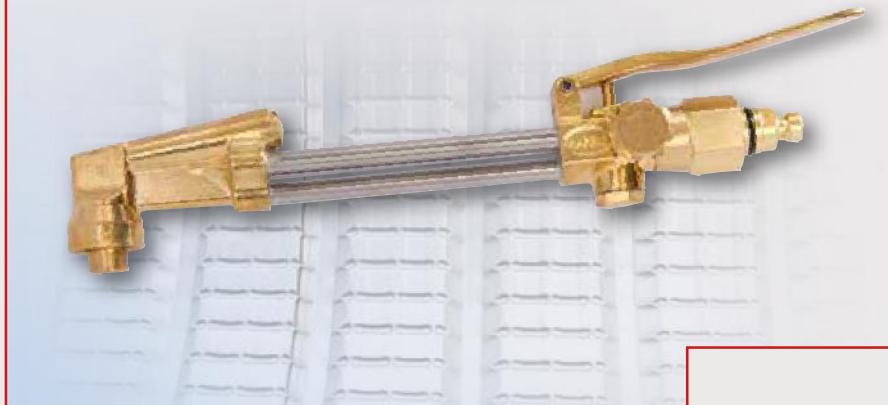
Schneidbereich:	bis 150 mm
Länge:	230 mm
Kopf:	90°
Gewicht:	0,84 kg



## Schneideinsatz 49-3M17

- ▶ Geschmiedeter Kopf – resistent gegen Beschädigung und Verformung
- ▶ Dreieck-Anordnung der Rohre steht für Leichtigkeit und hervorragende Widerstandsfähigkeit
- ▶ Gelötete Rohrverbindungen
- ▶ „Ease-on“-Schneidsauerstoffhebel für reibungslosen Arbeitsbeginn
- ▶ Einsetzbar mit Ring-/Schlitzschneiddüsen und Heizdüsen für Acetylen sowie Ring-/Schlitzschneiddüsen und Heizdüsen für Propan/Erdgas/MAPP®-Gas\*

Schneidbereich:	bis 150 mm
Länge:	248 mm
Kopf:	90°
Gewicht:	0,62 kg



\*MAPP® ist eine eingetragene Marke der Messer Group GmbH, Sulzbach.

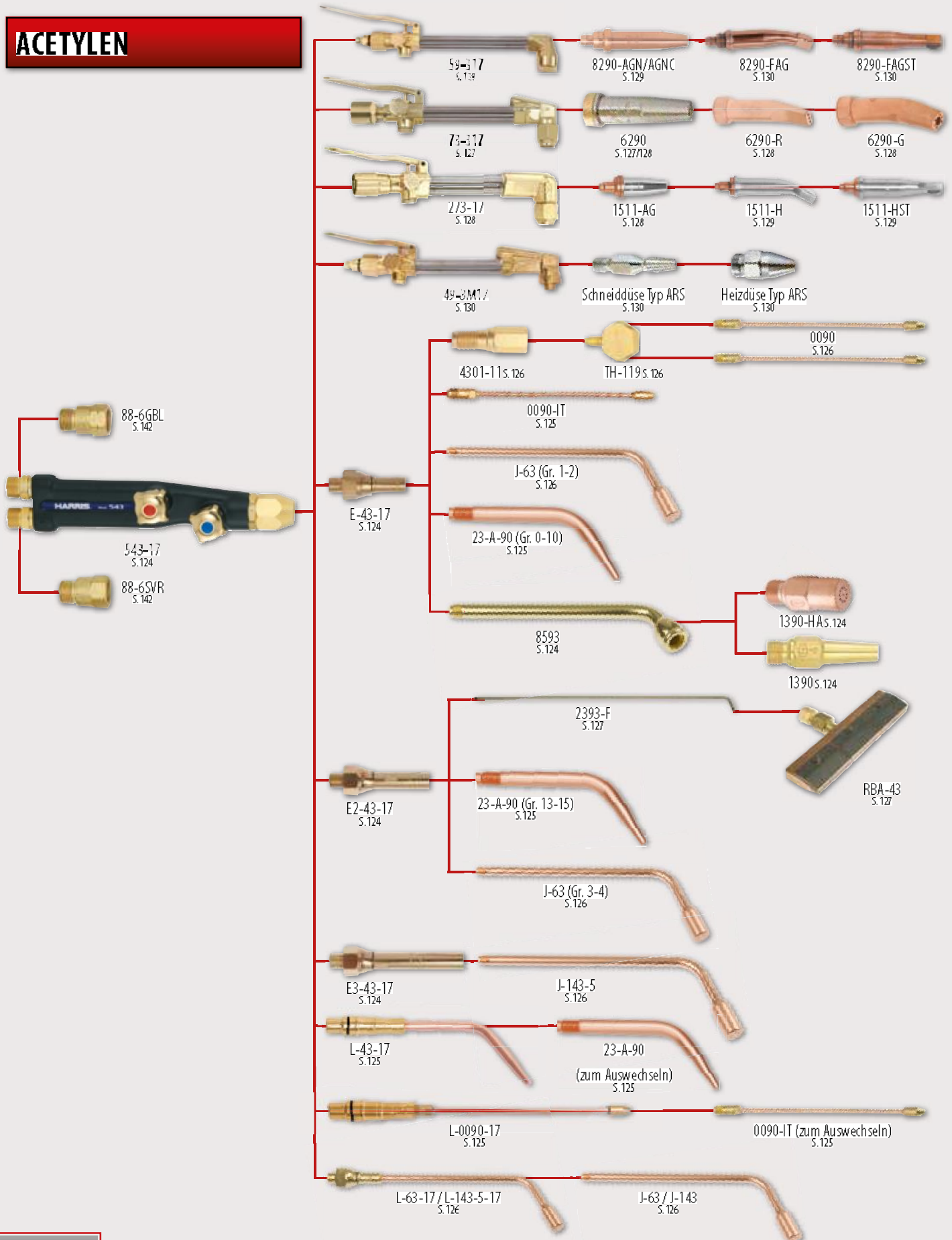
# HARRIS – 17 mm Programm



Schneiden bis 150 mm – Schweißen bis 14 mm – Löten – Anwärmen – Fugenhobeln

Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## ACETYLEN





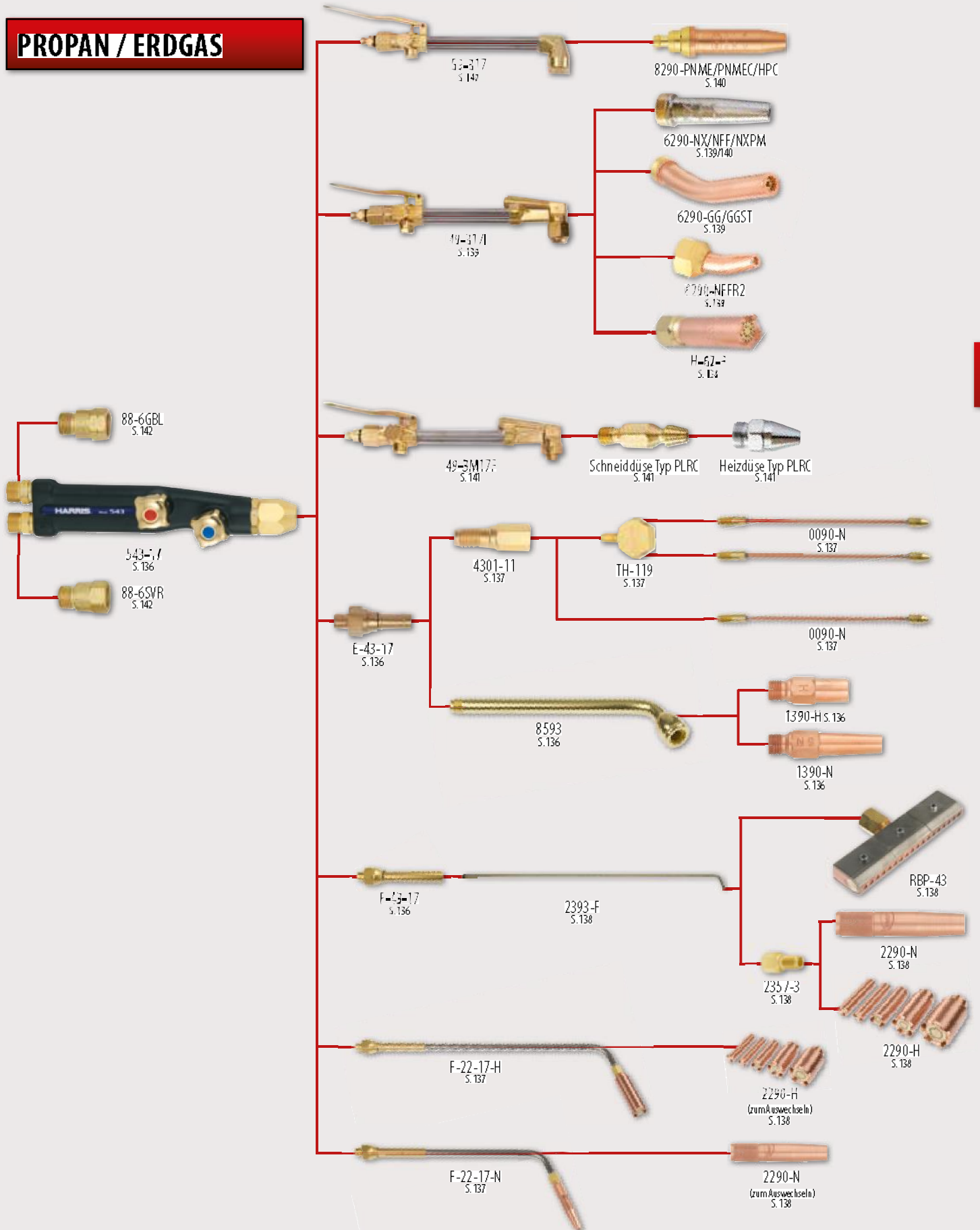
# HARRIS – 17 mm Programm

Schneiden bis 150 mm – Löten – Anwärmen – Fugenhobeln



Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## PROPAN / ERDGAS



7

# 17 mm Programm – Acetylen



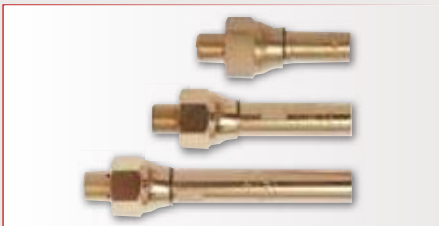
Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH



## Griffstück Modell 543-17

Aus geschmiedetem Aluminium, pulverbeschichtet

Artikel-Nr.	Anschluss Sauerstoff	Anschluss Brenngas	Baulänge	Gewicht
543-17	G1/4RH	G3/8LH	211 mm	0,51 kg



Injektormischer auf Anfrage.

## Gleichdruckmischer

ACETYLEN

Für maximale Sicherheit bei der Verwendung von Sauerstoff/Acetylen

Artikel-Nr.	Schweißen/Löten	Anwärmen/Flammstrahlen
E-43-17	23-A-90 (Gr. 0 - 10)	J-63 (Gr. 1, 2) 1390-HA + 8593
	0090 (Gr. 1 - 8) + 4301-11 + TH-119	
	0090-IT 1390 + 8593	
E2-43-17	23-A-90 (Gr. 13, 15)	J-63 (Gr. 3, 4) RBA-43 + 2393-F
E3-43-17	–	J-143-5

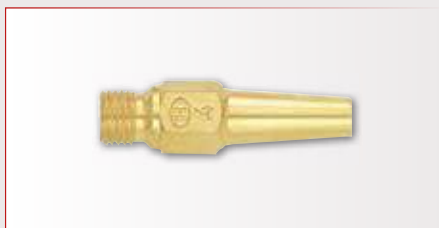


## Mischrohr

ACETYLEN

Für Schweiß-/Lötpitzen Typ 1390 und Anwärmdüse Typ 1390-HA

Artikel-Nr.			
8593			



## Schweiß-/Lötpitzen

ACETYLEN

Artikel-Nr.	Schweißbereich	Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
1390-0	0,2 - 0,5 mm	45 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
1390-1	0,5 - 1,0 mm	65 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
1390-2		100 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
1390-3	1,0 - 2,0 mm	160 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
1390-4		250 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
1390-5	2,0 - 4,0 mm	350 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
1390-6	4,0 - 6,0 mm	500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
1390-7		700 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
1390-8	6,0 - 9,0 mm	1.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
1390-9	9,0 - 14,0 mm	1.500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
1390-10	14,0 - 20,0 mm	2.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar



## Anwärmdüse

ACETYLEN

Artikel-Nr.	Sauerstoff Durchfluss	Acetylen Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
1390-HA	1.100 L/h	1.000 L/h	0,35 bar	0,35 bar

# 17 mm Programm – Acetylen

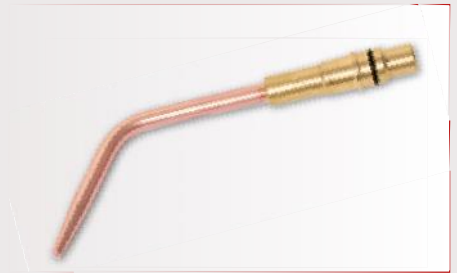


Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## Schweiß-/Löteinsätze mit gehämmelter Spitze

ACETYLEN

Artikel-Nr.	Schweißbereich	Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
L-43-17-0	0,2 - 0,5 mm	45 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-17-1	0,5 - 1,0 mm	65 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-17-3	1,0 - 2,0 mm	160 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-17-5	2,0 - 4,0 mm	350 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-17-6	4,0 - 6,0 mm	500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-17-8	6,0 - 9,0 mm	1.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-17-9	9,0 - 14,0 mm	1.500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-17-10	14,0 - 20,0 mm	2.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-17-13	20,0 - 30,0 mm	3.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-17-15	30,0 - 50,0 mm	4.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar



## Gehämmerte Spitzen

ACETYLEN

Zum Auswechseln

Artikel-Nr.	Schweißbereich	Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
23-A-90-0	0,2 - 0,5 mm	45 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-1	0,5 - 1,0 mm	65 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-3	1,0 - 2,0 mm	160 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-5	2,0 - 4,0 mm	350 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-6	4,0 - 6,0 mm	500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-8	6,0 - 9,0 mm	1.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-9	9,0 - 14,0 mm	1.500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-10	14,0 - 20,0 mm	2.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-13	20,0 - 30,0 mm	3.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-15	30,0 - 50,0 mm	4.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar

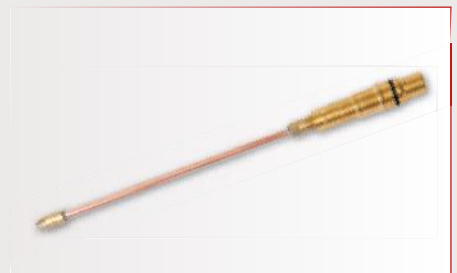


7

## Biegsame Schweiß-/Löteinsätze

ACETYLEN

Artikel-Nr.	Schweißbereich	Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
L-0090-17-1	0,5 - 1,0 mm	65 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-0090-17-3	1,0 - 2,0 mm	160 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-0090-17-5	2,0 - 4,0 mm	350 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-0090-17-6	4,0 - 6,0 mm	500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-0090-17-8	6,0 - 9,0 mm	1000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar



## Biegsame Schweiß-/Lötpitzen

ACETYLEN

Zum Auswechseln

Artikel-Nr.	Schweißbereich	Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
0090-11T	0,5 - 1,0 mm	65 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-31T	1,0 - 2,0 mm	160 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-51T	2,0 - 4,0 mm	350 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-61T	4,0 - 6,0 mm	500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-81T	6,0 - 9,0 mm	1.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar



# 17 mm Programm – Acetylen



Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## Zwischenstück

Für Doppelverteiler TH-119 und Mischer E-43-17



Artikel-Nr.			
4301-11			

## Doppelverteiler

Für die Verwendung von 2 biegsamen Schweißspitzen Typ 0090



Artikel-Nr.			
TH-119			

## Biegsame Schweiß-/Lötspitzen

ACETYLEN

Zur Verwendung mit Zwischenstück 4301-11 und Doppelverteiler TH-119



Artikel-Nr.	Schweißbereich	Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
0090-1	0,5 - 1,0 mm	65 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-3	1,0 - 2,0 mm	160 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-5	2,0 - 4,0 mm	350 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-6	4,0 - 6,0 mm	500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-8	6,0 - 9,0 mm	1.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar

## Anwärbrenner

ACETYLEN



Artikel-Nr.	Sauerstoff Durchfluss	Acetylen Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck	Wärmeleistung
L-63-17-1	600 - 1.100 L/h	600 - 1.000 L/h	0,15 - 0,4 bar	0,15 - 0,4 bar	7.450 - 13.000 Kcal/h
L-63-17-2	900 - 1.550 L/h	850 - 1.400 L/h	0,2 - 0,5 bar	0,2 - 0,5 bar	11.100 - 18.700 Kcal/h
L-63-17-3	1.550 - 2.500 L/h	1.400 - 2.250 L/h	0,3 - 0,6 bar	0,3 - 0,6 bar	18.500 - 29.800 Kcal/h
L-63-17-4	2.500 - 4.300 L/h	2.250 - 3.950 L/h	0,6 - 1,0 bar	0,6 - 1,0 bar	29.800 - 52.000 Kcal/h
L-143-17-5	5.000 - 9.350 L/h	4.500 - 8.500 L/h	0,6 - 1,4 bar	0,6 - 1,4 bar	59.500 - 111.500 Kcal/h

## Mehrflammenheizdüsen

ACETYLEN

Zum Auswechseln



Artikel-Nr.	Sauerstoff Durchfluss	Acetylen Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck	Wärmeleistung
J-63-1	600 - 1.100 L/h	600 - 1.000 L/h	0,15 - 0,4 bar	0,15 - 0,4 bar	7.450 - 13.000 Kcal/h
J-63-2	900 - 1.550 L/h	850 - 1.400 L/h	0,2 - 0,5 bar	0,2 - 0,5 bar	11.100 - 18.700 Kcal/h
J-63-3	1.550 - 2.500 L/h	1.400 - 2.250 L/h	0,3 - 0,6 bar	0,3 - 0,6 bar	18.500 - 29.800 Kcal/h
J-63-4	2.500 - 4.300 L/h	2.250 - 3.950 L/h	0,6 - 1,0 bar	0,6 - 1,0 bar	29.800 - 52.000 Kcal/h
J-143-5	5.000 - 9.350 L/h	4.500 - 8.500 L/h	0,6 - 1,4 bar	0,6 - 1,4 bar	59.500 - 111.500 Kcal/h



Bitte beachten Sie, dass die maximale Entnahme aus einer 50 L Acetylen Gasflasche im Kurzbetrieb 1.000 L/h beträgt. Bei höherer Entnahme sollten Gasflaschen gekoppelt werden. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unser Verkaufsteam.



# 17 mm Programm – Acetylen



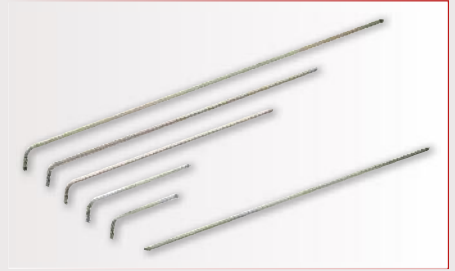
Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## Mischrohre

## ACETYLEN

Aus Edelstahl

Artikel-Nr.	Länge	Form
2393-4F	275 mm	gebogen
2393-3F	380 mm	gebogen
2393-2F	710 mm	gebogen
2393-1F	915 mm	gebogen
2393-6F	1.200 mm	gebogen
2393-5F	915 mm	gerade



## Flammstrahlbrennereinsätze

## ACETYLEN

Artikel-Nr.	Flämbreite	Sauerstoff Durchfluss	Acetylen Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
RBA-43-2	50 mm	800 - 1.130 L/h	700 - 900 L/h	0,4 - 0,7 bar	0,4 - 0,7 bar
RBA-43-4	100 mm	1.550 - 1.650 L/h	1.400 - 1.500 L/h	0,7 - 0,9 bar	0,7 - 0,9 bar
RBA-43-6	150 mm	1.780 - 1.820 L/h	1.400 - 1.650 L/h	0,8 - 1,0 bar	0,8 - 1,0 bar

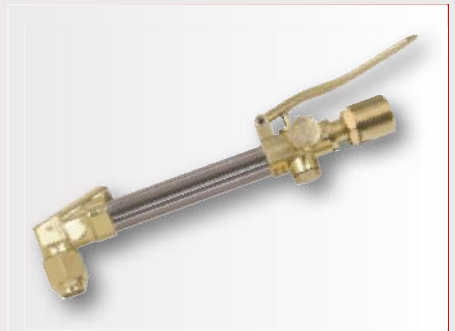


## Schneideinsätze Modell 73-317

## ACETYLEN

Schneidbereich bis 150 mm, für Düsen Typ 6290, 6290-S und 6290-AC

Artikel-Nr.	Kopf	Spezifikation	Länge	Gewicht
73-317	90°	mit Federhebel	227 mm	0,64 kg
73-317V	90°	mit Drehventil	227 mm	0,65 kg
73-317B	180°	mit Federhebel	253 mm	0,63 kg



## Schneiddüsen

## ACETYLEN

Ein teilig, normales Vorwärmen

Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
6290-000	0 - 5 mm	1,0 - 2,0 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-00	5 - 10 mm	1,0 - 2,0 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-0	10 - 15 mm	1,5 - 2,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-1	15 - 25 mm	2,0 - 3,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-2	25 - 50 mm	3,0 - 4,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-3	50 - 100 mm	3,0 - 4,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-4	100 - 175 mm	3,5 - 5,5 bar	0,3 - 0,8 bar

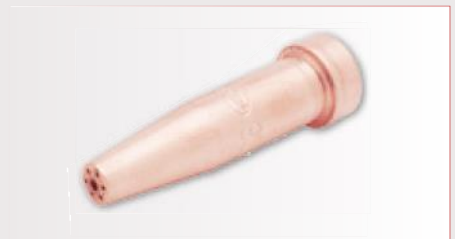


## Schneiddüsen

## ACETYLEN

Ein teilig, starkes Vorwärmen

Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
6290-1S	15 - 25 mm	2,0 - 3,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-2S	25 - 50 mm	3,0 - 4,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-3S	50 - 100 mm	3,0 - 4,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-4S	100 - 175 mm	3,5 - 5,5 bar	0,3 - 0,8 bar



# 17 mm Programm – Acetylen



Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## Schneiddüsen

ACETYLEN

Zweitellig, starkes Vorwärmen



Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
6290-AC00	2 - 10 mm	1,0 - 2,0 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-AC0	10 - 15 mm	1,5 - 2,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-AC1	15 - 25 mm	2,0 - 3,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-AC2	25 - 50 mm	3,0 - 4,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-AC3	50 - 100 mm	3,0 - 4,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-AC4	100 - 175 mm	3,5 - 5,5 bar	0,3 - 0,8 bar

## Fugenhobeldüsen

ACETYLEN



Artikel-Nr.	Schneidbereich (T x B)	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck	Form
6290-G1	3 x 6 mm	2,5 bar	0,3 - 0,8 bar	gebogen
6290-G2	5 x 10 mm	3,5 bar	0,3 - 0,8 bar	gebogen
6290-G3	6 x 13 mm	3,5 bar	0,3 - 0,8 bar	gebogen

## Nietenkopfschneiddüse

ACETYLEN



Artikel-Nr.	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
6290-R	3,0 bar	0,3 - 0,8 bar

## Schneideinsatz Modell 273-17

ACETYLEN

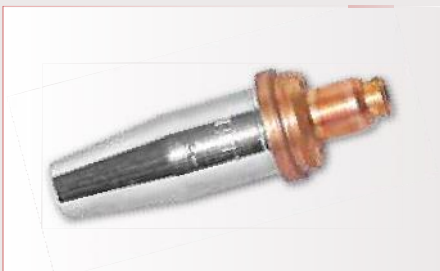
Schneidbereich bis 150 mm, für Düsen mit Blocksitz Typ 1511



Artikel-Nr.	Kopf	Spezifikation	Länge	Gewicht
273-17	90°	mit Federhebel	230 mm	0,84 kg

## Schneiddüsen mit Blocksitz

ACETYLEN



Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
1511-AG1	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	0,5 bar
1511-AG2	10 - 25 mm	4,0 - 5,0 bar	0,5 bar
1511-AG3	25 - 40 mm	6,0 - 7,0 bar	0,5 bar
1511-AG4	40 - 60 mm	6,0 - 7,0 bar	0,5 bar
1511-AG5	60 - 100 mm	5,5 - 7,0 bar	0,5 bar
1511-AG6	100 - 200 mm	5,5 - 7,1 bar	0,5 bar

# 17 mm Programm – Acetylen



Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## Fugenhobeldüsen mit Blocksitz

ACETYLEN

Artikel-Nr.	Schneidbereich (T x B)	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck	Form
1511-H1	3 x 6 mm	4,0 - 5,0 bar	0,5 bar	gebogen
1511-H2	5 x 10 mm	5,0 - 6,0 bar	0,5 bar	gebogen
1511-H3	6 x 13 mm	6,0 - 7,0 bar	0,5 bar	gebogen
1511-HST1	3 x 6 mm	4,0 - 5,0 bar	0,5 bar	gestreckt
1511-HST2	5 x 10 mm	5,0 - 6,0 bar	0,5 bar	gestreckt
1511-HST3	6 x 13 mm	6,0 - 7,0 bar	0,5 bar	gestreckt



## Schneideinsätze gasemischend, mit Federhebel, Modell 59-317

Schneidbereich bis 150 mm

Artikel-Nr.	Kopf	Länge	Gewicht
59-317	90°	235 mm	0,65 kg
59-317B	180°	260 mm	0,65 kg



7

## Schneiddüsen gasemischend (AGN)

ACETYLEN

Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
8290-AG1	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	0,5 bar
8290-AG2	10 - 25 mm	2,5 - 3,5 bar	0,5 bar
8290-AG3	25 - 40 mm	3,0 - 4,0 bar	0,5 bar
8290-AG4	40 - 60 mm	3,5 - 4,5 bar	0,5 bar
8290-AG5	60 - 100 mm	4,0 - 5,0 bar	0,7 bar
8290-AG6	100 - 200 mm	5,0 - 6,0 bar	0,7 bar

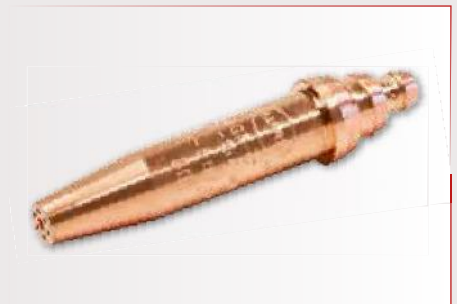


## Schneiddüsen gasemischend

ACETYLEN

Mit Kühlsauerstoffbohrung für höhere Standzeiten

Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
8290-AGNC1	3 - 10 mm	2,5 - 3,5 bar	0,3 bar
8290-AGNC2	10 - 25 mm	3,0 - 4,0 bar	0,3 bar
8290-AGNC3	25 - 40 mm	3,5 - 4,5 bar	0,3 bar
8290-AGNC4	40 - 60 mm	4,5 - 5,0 bar	0,5 bar
8290-AGNC5	60 - 100 mm	4,5 - 5,5 bar	0,5 bar



# 17 mm Programm – Acetylen



Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## Fugenhobeldüsen gasemischend

ACETYLEN



Artikel-Nr.	Schneidbereich (T x B)	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck	Form
8290-FAG1	3 x 6 mm	4,0 - 5,0 bar	0,5 bar	gebogen
8290-FAG2	5 x 10 mm	5,0 - 6,0 bar	0,5 bar	gebogen
8290-FAG3	6 x 13 mm	6,0 - 7,0 bar	0,5 bar	gebogen
8290-FAGST1	3 x 6 mm	4,0 - 5,0 bar	0,5 bar	gestreckt
8290-FAGST2	5 x 10 mm	5,0 - 6,0 bar	0,5 bar	gestreckt
8290-FAGST3	6 x 13 mm	6,0 - 7,0 bar	0,5 bar	gestreckt

## Schneideinsatz Modell 49-3M17

ACETYLEN



Artikel-Nr.	Kopf	Länge	Gewicht
49-3M17	90°	248 mm	0,62 kg

## Ring-Schlitzschneiddüsen ARS

ACETYLEN



Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
H666.17101	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17102	3 - 10 mm	2,0 - 2,5 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17103	10 - 25 mm	2,0 - 2,5 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17104	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17105	40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17106	60 - 100 mm	4,0 - 5,0 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17107	100 - 200 mm	5,0 - 6,0 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17108	200 - 300 mm	5,0 - 6,0 bar	0,1 - 0,3 bar

## Heizdüse ARS

ACETYLEN



Artikel-Nr.	Schneidbereich		
H666.17115	2 - 100 mm		
H666.17116	100 - 300 mm		

# Schweiß- und Schneidgarnturen – Acetylen



## Schweiß- und Schneidgarntur Master-S-17

Komplett in einer Stahlblechkassette, Schneidbereich 2 - 50 mm, Schweißbereich 1 - 14 mm

**Master-S-17**

Artikel-Nr.	bestehend aus			
Master-S-17	Griffstück	543-17		
	Schneideinsatz	73-317		
	Schneiddüsen	6290-AC1	6290-AC2	
	Schweißsätze	L-43-17-3	L-43-17-5	L-43-17-6
		L-43-17-8	L-43-17-9	

7



## Schweiß- und Schneidgarntur Master-XL-17

Komplett in einer Stahlblechkassette, Schneidbereich 2 - 100 mm, Schweißbereich 0,5 - 14 mm

**Master-XL-17**

Artikel-Nr.	bestehend aus				
Master-XL-17	Griffstück	543-17			
	Schneideinsatz	73-317			
	Schneiddüsen	6290-AC0	6290-AC1	6290-AC2	6290-AC3
	Schweißsätze	L-43-17-1	L-43-17-3	L-43-17-5	L-43-17-6
		L-43-17-8	L-43-17-9		
	Führungswagen mit Zirkel	I-69-6			
	Brennerschlüssel	I-19-X			
	Düsenreiniger	D-9			

Weitere Ausführungen der Garnituren, wie z. B. mit Blockdüsen und passen dem Schneideinsatz Modell 273, erhalten Sie auf Anfrage. Bitte wenden Sie sich an unser Verkaufsteam.



# Schweiß- und Schneidgarituren – gasemischend



## Master-S-17-G

### Schweiß- und Schneidgaritur gasemischend Master-S-17-G

Komplett in einer Stahlblechkassette, Schneidbereich 2 - 40 mm, Schweißbereich 1 - 14 mm

Artikel-Nr.	bestehend aus			
Master-S-17-G	Griffstück	543-17		
	Schneideinsatz	59-317		
	Schneiddüsen	8290-AG2	8290-AG3	
	Schweißsätze	L-43-17-3	L-43-17-5	L-43-17-6
		L-43-17-8	L-43-17-9	



## Master-XL-17-G

### Schweiß- und Schneidgaritur gasemischend Master-XL-17-G

Komplett in einer Stahlblechkassette, Schneidbereich 2 - 100 mm, Schweißbereich 0,5 - 14 mm

Artikel-Nr.	bestehend aus				
Master-XL-17-G	Griffstück	543-17			
	Schneideinsatz	59-317			
	Schneiddüsen	8290-AG2	8290-AG3	8290-AG4	8290-AG5
	Schweißsätze	L-43-17-1	L-43-17-3	L-43-17-5	L-43-17-6
		L-43-17-8	L-43-17-9		
	Führungswagen mit Zirkel	I-69-8			
	Brennerschlüssel	I-19-X			
	Düsenreiniger	D-9			

Weitere Ausführungen der Garnituren, wie z. B. mit Blockdüsen und passendem Schneideinsatz Modell 273, erhalten Sie auf Anfrage. Bitte wenden Sie sich an unser Verkaufsteam.

# Schweiß- und Schneidgarnturen – gasemischend



## Schweiß- und Schneidgarntur Master-S-17-MG

Komplett in einer Stahlblechkassette, Schneidbereich 3 - 25 mm, Schweißbereich 1 - 14 mm

**Master-S-17-MG**

Artikel-Nr.	bestehend aus			
Master-S-17-MG	Griffstück	543-17		
	Schneideinsatz	49-3M17		
	Ring-Schlitzschneiddüsen	H666.17102	H666.17103	
	Heizdüse	H666.17115		
	Schweißsätze	L-43-17-3	L-43-17-5	L-43-17-6
		L-43-17-8	L-43-17-9	

7



## Schweiß- und Schneidgarntur Master-XL-17-MG

Komplett in einer Stahlblechkassette, Schneidbereich 3 - 100 mm, Schweißbereich 1 - 14 mm

**Master-XL-17-MG**

Artikel-Nr.	bestehend aus				
Master-XL-17-MG	Griffstück	543-17			
	Schneideinsatz	49-3M17			
	Ring-Schlitzschneiddüsen	H666.17102	H666.17103	H666.17104	H666.17105
		H666.17106			
	Heizdüse	H666.17115			
	Schweißsätze	L-43-17-1	L-43-17-3	L-43-17-5	
		L-43-17-6	L-43-17-8	L-43-17-9	
	Führungswagen mit Zirkel	R-69-5			
	Brennerschlüssel	I-19-X			
	Düsenreiniger	D-9			

Weitere Ausführungen der Garnituren, wie z. B. mit Blockdüsen und passen dem Schneideinsatz Modell 273, erhalten Sie auf Anfrage. Bitte wenden Sie sich an unser Verkaufsteam.

# Schweiß- und Schneidgarituren – BLUE KIT

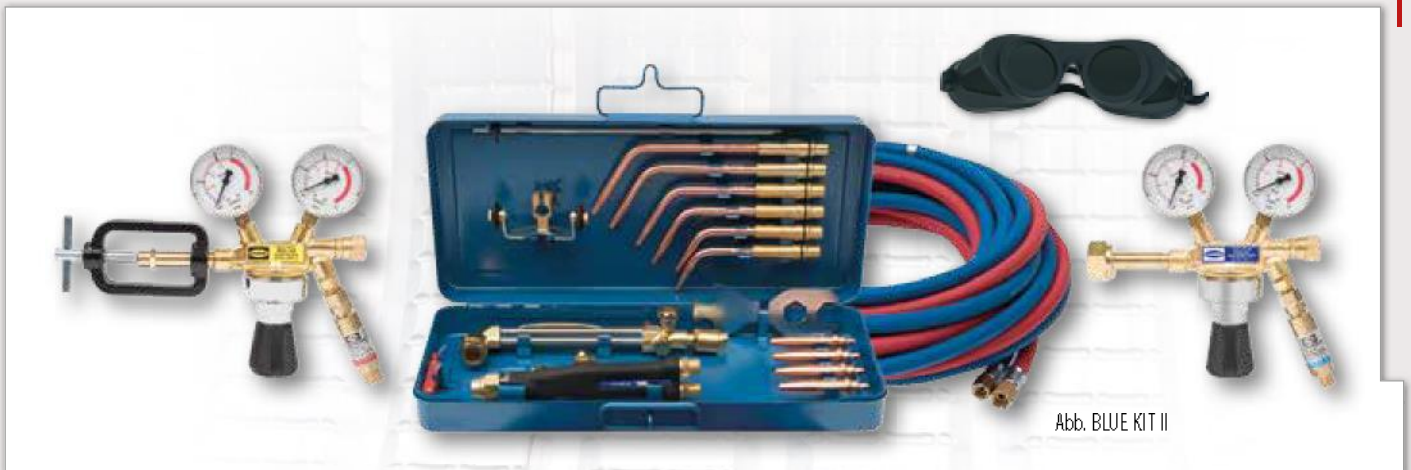


Abb. BLUE KIT II

## BLUE KIT

### Schweiß- und Schneidgaritur BLUE KIT

Komplett in einer Stahlblechkassette mit Flaschendruckminderer, Schläuchen und Sicherheitseinrichtungen  
Schneidbereich 2 - 100 mm, Schweißbereich 0,5 - 14 mm

Artikel-Nr.	bestehend aus				
BLUE KIT	Griffstück	543-17			
	Schneideinsatz	73-317			
	Schneiddüsen	6290-AC0	6290-AC1	6290-AC2	6290-AC3
	Schweißbeinsätze	L-43-17-1	L-43-17-3	L-43-17-5	L-43-17-6
		L-43-17-8	L-43-17-9		
	Führungswagen mit Zirkel	I-69-6			
	Brennerschlüssel	I-19-X			
	Düsenreiniger	D-9			
	Druckminderer	8410X	841AC		
	Sicherheitseinrichtungen	188-TR	188-TL		
	Schlauchgaritur 10 m	214445/10			
	Schutzbrille	APS010			

## BLUE KIT II

### Schweiß- und Schneidgaritur gasemischend BLUE KIT II

Komplett in einer Stahlblechkassette mit Flaschendruckminderer, Schläuchen und Sicherheitseinrichtungen  
Schneidbereich 2 - 100 mm, Schweißbereich 0,5 - 14 mm

Artikel-Nr.	bestehend aus				
BLUE KIT II	Griffstück	543-17			
	Schneideinsatz	59-317			
	Schneiddüsen	8290-AG2	8290-AG3	8290-AG4	8290-AG5
	Schweißbeinsätze	L-43-17-1	L-43-17-3	L-43-17-5	L-43-17-6
		L-43-17-8	L-43-17-9		
	Führungswagen mit Zirkel	I-69-8			
	Brennerschlüssel	I-19-X			
	Düsenreiniger	D-9			
	Druckminderer	8410X	841AC		
	Sicherheitseinrichtungen	188-TR	188-TL		
	Schlauchgaritur 10 m	214445/10			
	Schutzbrille	APS010			

Weitere Ausführungen der Garituren, wie z. B. mit Blockdüsen und passendem Schneideinsatz Modell 273, erhalten Sie auf Anfrage. Bitte wenden Sie sich an unser Verkaufsteam.



# Schweiß- und Schneidgarituren – BLUE KIT



## Schweiß- und Schneidgaritur BLUE KIT MG

Komplett in einer Stahlblechkassette

Schneidbereich 3 - 100 mm, Schweißbereich 1 - 14 mm

**BLUE KIT MG**

Artikel-Nr.	bestehend aus			
BLUE KIT MG	Griffstück	543-17		
	Schneideinsatz	49-3M17		
	Ring-Schlitzschneiddüsen	H666.17102	H666.17103	H666.17104
		H666.17105	H666.17106	
	Heizdüse	H666.17115		
	Schweißeinsätze	L-43-17-1	L-43-17-3	L-43-17-5
		L-43-17-6	L-43-17-8	L-43-17-9
	Führungswagen mit Zirkel	R-69-5		
	Brennerschlüssel	I-19-X		
	Düsenreiniger	D-9		
	Druckminderer	841AC	841OX	
	Sicherheitseinrichtungen	188-TL	188-TR	
	Schlauchgarnitur 10 m	214445/10		
	Schutzbrille	APS010		

Weitere Ausführungen der Garnituren, wie z. B. mit Blockdüsen und passenden dem Schneideinsatz Modell 273, erhalten Sie auf Anfrage. Bitte wenden Sie sich an unser Verkaufsteam.

# 17 mm Programm – Propan/Erdgas



Erdgas Durchfluss = Propan Durchfluss x 2 (Circa-Wert)

Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## Griffstück Modell 543-17

Aus geschmiedetem Aluminium, pulverbeschichtet



Artikel-Nr.	Anschluss Sauerstoff	Anschluss Brenngas	Baulänge	Gewicht
543-17	G1/4RH	G3/8LH	211 mm	0,51 kg

## Gleichdruckmischer

PROPAN/ERDGAS



Artikel-Nr.	Löten	Anwärmen/Entrosten
E-43-17	1390-N + 8593 0090-N (Gr. 1-8) + 4301-11 + TH-119	1390-H + 8593 RBP-43 + 2393-F
F-43-17		RBP-43 + 2393-F 2290-N + 2393-F + 2357-3 2290-H + 2393-F + 2357-3

## Mischrohr

Für Lötdüsen 1390-N und Anwärmdüse 1390-H



Artikel-Nr.				
8593				

## Lötdüsen

PROPAN/ERDGAS



Artikel-Nr.	Sauerstoff Durchfluss	Propan Durchfluss	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
1390-N2	300 L/h	75 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
1390-N3	550 L/h	140 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
1390-N4	700 L/h	175 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
1390-N5	900 L/h	225 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
1390-N6	1.100 L/h	275 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
1390-N7	1.350 L/h	345 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
1390-N8	1.500 L/h	375 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
1390-N9	1.650 L/h	415 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
1390-N10	2.000 L/h	500 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar

## Anwärmdüse

PROPAN/ERDGAS



Artikel-Nr.	Sauerstoff Durchfluss	Propan Durchfluss	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
1390-H	4.200 L/h	1.050 L/h	3,5 bar	0,5 - 1,0 bar



# 17 mm Programm – Propan/Erdgas

Erdgas Durchfluss = Propan Durchfluss x 2 (Circa-Wert)



Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## Doppelverteiler

Für die Verwendung mit 2 biegsamen Lötspitzen Typ 0090-N

Artikel-Nr.			
TH-119			



## Zwischenstück

Für Doppelverteiler TH-119 und Mischer E-43-17

Artikel-Nr.			
4301-11			



## Biegsame Lötspitzen

## PROPAN/ERDGAS

Zum Auswechselln

Artikel-Nr.	Sauerstoff Durchfluss	Propan Durchfluss	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
0090-N2	300 L/h	75 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
0090-N4	700 L/h	175 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
0090-N6	1.100 L/h	275 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
0090-N8	1.500 L/h	375 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar



## Anwärbrenner

## PROPAN/ERDGAS

Mit Einlochheizdüse

Artikel-Nr.	Länge	Sauerstoff Durchfluss	Propan Durchfluss	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
F-22-17-N13	410 mm	3.400 L/h	850 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
F-22-17-N15	410 mm	4.200 L/h	1.050 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
F-22-17-N20	410 mm	6.000 L/h	1.500 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
F-22-17-N30	410 mm	8.000 L/h	2.000 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
F-22-17-N80	410 mm	9.600 L/h	2.400 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar



## Anwärbrenner

## PROPAN/ERDGAS

Mit Mehrflammenheizdüse

Artikel-Nr.	Länge	Sauerstoff Durchfluss	Propan Durchfluss	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck	Propan Wärmeleistung
F-22-17-H1	400 mm	4.000 - 7.000 L/h	1.000 - 2.000 L/h	1,0 - 2,0 bar	0,5 bar	22.300 - 44.600 Kcal/h
F-22-17-H2	510 mm	5.900 - 12.800 L/h	1.500 - 3.200 L/h	2,0 - 3,0 bar	0,5 bar	33.500 - 71.400 Kcal/h
F-22-17-H3	510 mm	8.500 - 22.900 L/h	2.200 - 5.700 L/h	2,0 - 5,0 bar	1,0 bar	49.000 - 127.100 Kcal/h
F-22-17-H4	850 mm	14.000 - 28.400 L/h	3.600 - 7.100 L/h	3,0 - 6,0 bar	1,0 bar	80.300 - 158.000 Kcal/h
F-22-17-H5	850 mm	17.000 - 39.700 L/h	4.300 - 10.000 L/h	4,0 - 8,0 bar	1,0 - 2,0 bar	96.000 - 223.000 Kcal/h



# 17 mm Programm – Propan/Erdgas



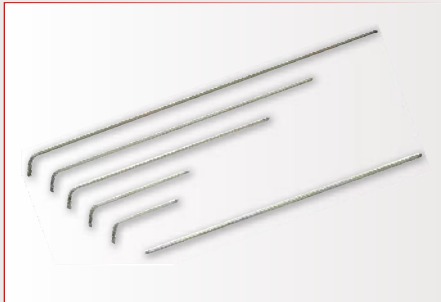
Erdgas Durchfluss = Propan Durchfluss x 2 (Circa-Wert)

Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## Mischrohre

PROPAN/ERDGAS

Aus Edelstahl



Artikel-Nr.	Länge	Form
2393-4F	275 mm	gebogen
2393-3F	380 mm	gebogen
2393-2F	710 mm	gebogen
2393-1F	915 mm	gebogen
2393-6F	1200 mm	gebogen
2393-5F	915 mm	gerade

## Verbindungsstück



Artikel-Nr.			
2357-3			

## Entrostungsbrennereinsätze

PROPAN/ERDGAS



Artikel-Nr.	Flämbreite	Sauerstoff Durchfluss	Propan Durchfluss	Sauerstoff Druck	Propan/Erddgas Druck
RBP-43-2	50 mm	2.550 - 3.400 L/h	700 - 1.050 L/h	0,5 - 1,0 bar	0,5 bar
RBP-43-4	100 mm	6.350 - 8.500 L/h	1.850 - 2.500 L/h	1,0 - 1,5 bar	0,5 - 1,5 bar
RBP-43-6	150 mm	13.900 - 18.100 L/h	3.000 - 4.150 L/h	2,0 - 3,0 bar	1,0 - 1,5 bar

## Einlochheizdüsen

PROPAN/ERDGAS



Artikel-Nr.	Sauerstoff Durchfluss	Propan Durchfluss	Sauerstoff Druck	Propan/Erddgas Druck
2290-N13	3.400 L/h	850 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
2290-N15	4.200 L/h	1.050 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
2290-N20	6.000 L/h	1.500 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
2290-N30	8.000 L/h	2.000 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
2290-N80	9.600 L/h	2.400 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar

## Mehrflammenheizdüsen

PROPAN/ERDGAS



Artikel-Nr.	Sauerstoff Durchfluss	Propan Durchfluss	Sauerstoff Druck	Propan/Erddgas Druck	Propan Wärmeleistung
2290-H1	4.000 - 7.000 L/h	1.000 - 2.000 L/h	1,0 - 2,0 bar	0,5 bar	22.300 - 44.600 Kcal/h
2290-H2	5.900 - 12.800 L/h	1.500 - 3.200 L/h	2,0 - 3,0 bar	0,5 bar	33.500 - 71.400 Kcal/h
2290-H3	8.500 - 22.900 L/h	2.200 - 5.700 L/h	2,0 - 5,0 bar	1,0 bar	49.000 - 127.100 Kcal/h
2290-H4	14.000 - 28.400 L/h	3.600 - 7.100 L/h	3,0 - 6,0 bar	1,0 bar	80.300 - 158.000 Kcal/h
2290-H5	17.000 - 39.700 L/h	4.300 - 10.000 L/h	4,0 - 8,0 bar	1,0 - 2,0 bar	96.000 - 223.000 Kcal/h

## Mehrflammenheizdüsen

PROPAN/ERDGAS

Unter anderem für Schneideinsatz 49-317F



Artikel-Nr.	Sauerstoff Durchfluss	Propan Durchfluss	Sauerstoff Druck	Propan/Erddgas Druck
H-62-1P	4.000 - 7.000 L/h	1.000 - 2.000 L/h		3,0 bar
H-62-2P	5.900 - 12.800 L/h	1.500 - 2.200 L/h		3,5 bar
H-62-3P	8.500 - 22.900 L/h	2.200 - 5.700 L/h		4,0 bar

# 17 mm Programm – Propan/Erdgas



Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## Schneideinsätze Modell 49-317F

Schneidbereich bis 150 mm

Artikel-Nr.	Kopf	Spezifikation	Länge	Gewicht
49-317F	90°	mit Federhebel	248 mm	0,68 kg
49-317VF	90°	mit Drehventil	248 mm	0,69 kg



## Schneiddüsen

### PROPAN/ERDGAS

Normales Vorwärmen

Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
6290-NX000	2 - 5 mm	1,0 - 2,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NX00	5 - 10 mm	1,5 - 2,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NX0	10 - 15 mm	2,0 - 3,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NX1	15 - 25 mm	2,5 - 3,5 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NX2	25 - 50 mm	3,0 - 4,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NX3	50 - 75 mm	3,0 - 4,5 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NX4	75 - 150 mm	3,5 - 5,5 bar	0,015 - 0,2 bar



7

## Schneiddüsen

### PROPAN/ERDGAS

Starkes Vorwärmen, ideal für das Schneiden von verrostetem, lackiertem oder verzündertem Stahl.

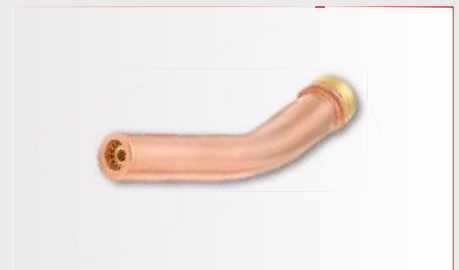
Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
6290-NFF1	6 - 25 mm	2,5 - 3,5 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NFF2	25 - 50 mm	3,0 - 4,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NFF3	50 - 75 mm	3,0 - 4,5 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NFF4	75 - 150 mm	3,5 - 5,5 bar	0,015 - 0,2 bar



## Fugenhobeldüsen

### PROPAN/ERDGAS

Artikel-Nr.	Schneidbereich (T x B)	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck	Form
6290-GG1	3 x 6 mm	2,5 bar	0,015 - 0,2 bar	gebogen
6290-GG2	5 x 10 mm	3,5 bar	0,015 - 0,2 bar	gebogen
6290-GG3	6 x 13 mm	3,5 bar	0,015 - 0,2 bar	gebogen
6290-GG4	10 x 19 mm	4,0 bar	0,015 - 0,2 bar	gebogen
6290-GGST1	3 x 6 mm	2,5 bar	0,015 - 0,2 bar	gestreckt
6290-GGST2	5 x 10 mm	3,5 bar	0,015 - 0,2 bar	gestreckt
6290-GGST3	6 x 13 mm	3,5 bar	0,015 - 0,2 bar	gestreckt
6290-GGST4	10 x 19 mm	4,0 bar	0,015 - 0,2 bar	gestreckt



## Nietenkopfschneiddüse

### PROPAN/ERDGAS

Artikel-Nr.	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
6290-NFFR2	3,0 bar	0,015 - 0,2 bar



# 17 mm Programm – Propan/Erdgas



Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## Schneiddüsen

MAPP®-GAS\*



Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
6290-NXPM000	0 - 5 mm	1,0 - 2,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NXPM00	5 - 10 mm	1,5 - 2,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NXPM0	10 - 15 mm	2,0 - 3,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NXPM1	15 - 25 mm	2,5 - 3,5 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NXPM2	25 - 50 mm	3,0 - 4,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NXPM3	50 - 75 mm	3,0 - 4,5 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NXPM4	75 - 150 mm	3,5 - 5,5 bar	0,015 - 0,2 bar

## Schneideinsätze gasemischend, mit Federhebel, Modell 59-317

Schneidbereich bis 150 mm



Artikel-Nr.	Kopf	Länge	Gewicht
59-317	90°	235 mm	0,65 kg
59-317B	180°	260 mm	0,65 kg

## Schneiddüsen gasemischend

PROPAN/ERDGAS



Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
8290-PM1	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	0,3 bar
8290-PM2	10 - 25 mm	3,0 - 4,5 bar	0,3 bar
8290-PM3	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	0,3 bar
8290-PM4	40 - 60 mm	4,5 - 5,5 bar	0,3 bar
8290-PM5	60 - 150 mm	5,5 - 6,0 bar	0,3 bar

## Schneiddüsen gasemischend

PROPAN/ERDGAS

Mit Küsslsauerstoffbohrung für höhere Standzeiten



Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
8290-PNMEC1	3 - 10 mm	2,0 bar	0,3 bar
8290-PNMEC2	10 - 25 mm	3,0 bar	0,3 bar
8290-PNMEC3	25 - 40 mm	3,0 bar	0,3 bar
8290-PNMEC4	40 - 60 mm	3,5 bar	0,3 bar
8290-PNMEC5	60 - 150 mm	3,5 bar	0,3 bar

## Schrottschneiddüsen gasemischend

PROPAN/ERDGAS

Höhere Standzeiten, ideal für das Schneiden von Schrottmittel



Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
8290-HPC1	0 - 50 mm	3,5 - 4,5 bar	1,0 bar
8290-HPC2	50 - 100 mm	4,5 - 5,5 bar	1,0 bar
8290-HPC3	100 - 200 mm	6,5 - 7,5 bar	1,0 bar

Löt-, Anwärm- und Schneidgarnturen Propan/Erdgas erhalten Sie auf Anfrage. Bitte wenden Sie sich an unser Verkaufsteam.

\*MAPP® ist eine eingetragene Marke der Messer Group GmbH, Sulzbach.

# 17 mm Programm – Propan/Erdgas



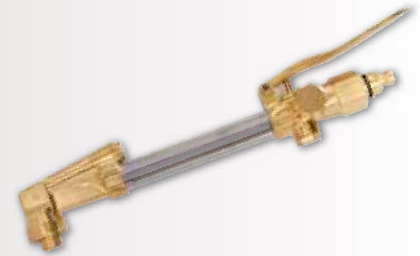
Anschlussgewinde 27/32"-20-UNS-2A-RH

## Schneideinsatz Modell 49-3M17F

PROPAN/ERDGAS

Schneidbereich bis 150 mm

Artikel-Nr.	Kopf	Länge	Gewicht
49-3M17F	90°	248 mm	0,62 kg



## Ring-Schlitzschneiddüsen PLRC

PROPAN/ERDGAS

Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
H666.17225	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17226	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17227	10 - 25 mm	4,0 - 5,0 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17228	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17229	40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17230	60 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17231	100 - 200 mm	5,5 - 6,5 bar	0,1 - 0,3 bar
H666.17232	200 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	0,1 - 0,3 bar



7

## Heizdüse PLRC

PROPAN/ERDGAS

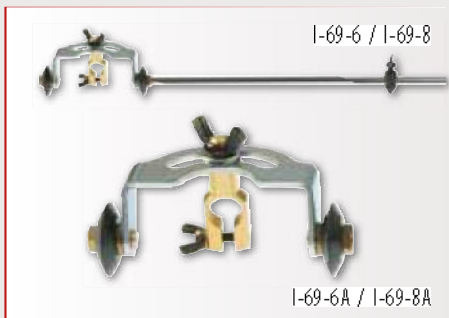
Artikel-Nr.	Schneidbereich
H666.17235	2 - 100 mm
H666.17236	100 - 300 mm



Löt-, Anwärm- und Schneidgarituren Propan/Erdgas erhalten Sie auf Anfrage.  
Bitte wenden Sie sich an unser Verkaufsteam.



# Zubehör – 17 mm Programm



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Spezifikation
R-69-3A	Führungswagen mit Rundführung (ohne Zirkel)	für Schneideinsatz 73-317 / 49-317F
R-69-3B	Führungswagen mit Rundführung und Zirkel	für Schneideinsatz 73-317 / 49-317F
I-69-6A	Führungswagen (ohne Zirkel) 45°-135° einstellbar	für Schneideinsatz 73-317 / 49-317F
I-69-6	Führungswagen mit Zirkel 45°-135° einstellbar	für Schneideinsatz 73-317 / 49-317F
R-69-4A	Führungswagen mit Rundführung (ohne Zirkel)	für Schneideinsatz 59-317
R-69-4C	Führungswagen mit Rundführung und Zirkel	für Schneideinsatz 59-317
I-69-8A	Führungswagen (ohne Zirkel) 45°-135° einstellbar	für Schneideinsatz 59-317
I-69-8	Führungswagen mit Zirkel 45°-135° einstellbar	für Schneideinsatz 59-317
R-69-5	Führungswagen mit Zirkel	
R-69-5A	Führungswagen ohne Zirkel	
6259-B	Düsenmutter	für Schneideinsatz 73-317 / 49-317F
4559-PS	Düsenmutter	für Schneideinsatz 59-317
I-19-X	Brennerschlüssel	
26-F	Gasanzünder Flachfeile	
26-L	Feuersteine (VPE 1 Pack à 5 Stück)	für Gasanzünder Flachfeile 26-F
26-R	Gasanzünder Rundfeile	
26-L-3	Feuersteine (VPE 1 Pack à 5 Stück)	für Gasanzünder Rundfeile 26-R
D-9	Düsenreiniger	
1105	Düsendrahtbürste	
38-2GR	Anschluss 9/16" RH IG auf G1/4" RH AG	
38-3GR	Anschluss 9/16" RH IG auf G3/8" RH AG	
38-2GL	Anschluss 9/16" LH IG auf G3/8" LH AG	
H-388-1	Gassparer für Sauerstoff/Acetylen/Propan	
H-388-2	Gassparer für Sauerstoff/Erdgas	
H-3441-1	Haltekonsole für Gassparer	
88-6SVR	Rückstromsperre G1/4" RH IG auf G1/4" RH AG	für Griffstück Modell 543-17
88-6GBL	Rückstromsperre G3/8" LH IG auf G3/8" LH AG	für Griffstück Modell 543-17
4304535	Elektrischer Anzünder LightPro Spark	
APS010	Schutzbrille	



Gerät mit Zündflamme zur problemlosen Unterbrechung des Arbeitsvorgangs ohne Neuregulierung des Brenners, zum Anbau an der Werkbank.