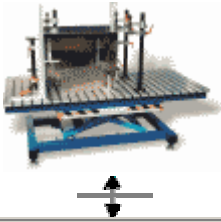


Sonderschweißtische

Drehen, Kippen, Heben und Schwenken

- Auf Anfrage -

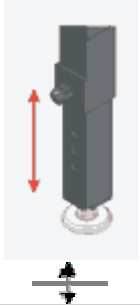


Schweißtisch mit Höhenverstellung

mittels hydraulischem Hub-
tischunterbau:

- für Nutzlasten von 500 oder 1.500 kg

- für Tischhöhen von 400 bis 1.900 mm



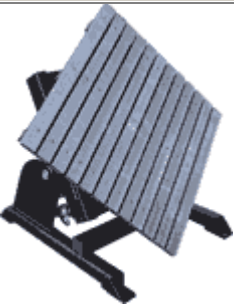
Schweißtisch mit einfacher Höhenverstellung

mittels Teleskopbeinen für die manuelle Höhenverstellung



Schweißtisch mit horizontaler Drehfunktion

Durch den Einbau eines Kugeldrehkranzes kann die Tischfläche um 360° gedreht und beliebig festgestellt werden.



Schweißtisch mit Kipp- und Drehfunktion

elektrohydraulisch: - um 90° kippend und

- um 360° drehend



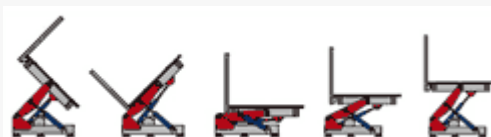
Schweißtisch mit Hub- und Kippfunktion

elektrohydraulisch, voneinander
unabhängig:

- 2 x 45° kippend

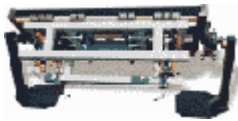
- von 500 - 1.000 mm hebend und

- für Lasten bis 1 t und Sonderbauten
über 1 t



Schwenktische mit Schwerpunktausgleich

Best.-Nr.: 4000



mit einseitigem
Schwerpunktausgleich



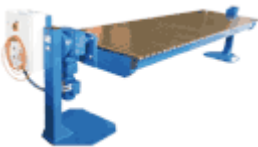
Wende- Positioniertisch mit Schwerpunktsverstellung und Bauteil (Beispiel mit Rahmengestell)

Tischfläche: 2.400 x 1.200 mm

Mit diesem Tisch können Einzelteile zu einem Bauteil positioniert, gespannt, geheftet und in der jeweils optimalen Arbeitsposition verschweißt werden. Durch die patentierte "Schwerpunkt-Achsenverstellung" gelingt es so auch bei wechselnden Bauteilen bis 1 t, das Schwerkraftmoment immer wieder auf $=0$ zu setzen, um damit ein spielend leichtes Bewegen von Hand zu ermöglichen. Das Sicherstellen des Tisches in der jeweiligen Position wird durch eine Feststellbremse erreicht. Die variierbare Tischfläche ermöglicht es nun, bestimmte Bereiche des Tisches freizulegen, um auch ein Schweißen von der Unterseite des Bauteils her, in einer Aufspannung, zu erreichen. Insgesamt können somit neben einer wesentlichen Arbeitserleichterung, optimale Schweißergebnisse und ein nahezu verzugsfreies Bauteil erzielt werden. Dies kann sich bis hin zur Einsparung nachfolgender mechanischer Bearbeitung auswirken.

elektromotorische Schwenktische

- Auf Anfrage -

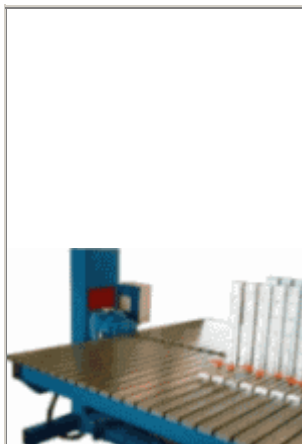


Leichter elektromotorischer Schwenktisch für Tischbreiten bis 1.500 mm zum Rundumschweißen von Baugruppen und Vermeidung von Zwangspositionen.

(Tischfläche wird oft teilbelegt ausgeführt)

elektromotorische oder elektrohydraulische Hub- und Schwenktische

- Auf Anfrage -



- Schwenktisch für Bauteilbreiten >1.500 mm
- Schwenkbereich 360°
- zum Rundumschweißen der Baugruppen und Vermeidung von Zwangspositionen (Tischfläche wird oft teilbelegt ausgeführt)
- Bei Bauteilen >1.000 kg und einer Breite bis ca. 2.500 mm kommen motorisch geschwenkte Tische zum Einsatz. Die Schwenkachse kann einseitig verlagert sein, um ein Durchschwenken um 180° zu ermöglichen.
- Bei Bauteilen mit einer Breite >2.500 mm kommen motorisch schwenkende Tische mit zusätzlicher Hubfunktion zum Einsatz.

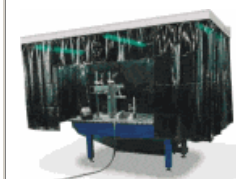
Gegebenenfalls kann auch auf die Hubfunktion verzichtet werden, indem die Drehachse außermittig verlagert wird und sich der Schwenkbereich auf ca. 240° verringert.

Schweißische mit Raucherfassung

- Auf Anfrage -



einfache Variante



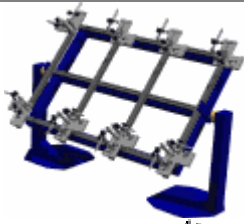
Der Schweißrauch wird durch die offenen Nuten des Schweißisches gesaugt, indem ein zusätzlicher Luftstrom von oben wirkt.

einfache Variante - der zusätzlich Luftstrom wird über eine Düsenleiste am Helm bei gleichzeitiger Frischluftzufuhr im Atembereich (nach innen) zugeführt.

Am Tisch befindet sich in ca. 2,3 m Höhe ein Rahmengestell mit Schweißervorhängen, welche eine relativ geschlossene Kabine bilden. In der Mitte des Rahmens wird Luft über zwei Stück regelbare Deckenlüfter zugeführt, welche den Schweißrauch nach unten drücken. Das Rahmengestell besitzt zusätzlich Leuchten zur guten Sicht in der Kabine und ist nach oben insgesamt mit den Vorhängen anklippbar, um eine Kranbestückung zu gewährleisten.

Rahmenschweißtische

- Auf Anfrage -



Manuell



mit Steuerung



mit Steuerung



zum maßgenauen und rechtwinkligen Positionieren von Rahmenkonstruktionen mit und ohne Zwischenstrebe und zum umseitigen Schweißen und Bearbeiten aller Verbindungsstellen

Rahmenschweißtische können in einfacher Bauform mit Schlitteneinzelverstellung nach Maßskala und einem Schwenken von Hand für Rahmen bis 50 kg und 1.500 mm Breite ausgeführt sein.

Schwerere Rahmen und vor allem größere Breiten, welche zum 180°-Schwenken außermittig aufgehängt sind, erfordern einen motorischen Antrieb.

So können Rahmen bis zu 500 kg und Breiten bis zu 3.500 mm (unter Verwendung von Teleskopschlitten) in Vorrichtungen hergestellt werden.

Die Maßeinstellung kann über Zahnriemengetriebene Schlitten digital mit und ohne Steuerung erfolgen. Das Schwenken um 180° ist eine Grundvoraussetzung für ein effektives Herstellen von Rahmenkonstruktionen.

Die Aufspannecken ermöglichen ein umseitiges Bearbeiten der Stöße.

Vorspanntische

- Auf Anfrage -



Bauteile, welche einseitig mit einer Vielzahl von Schweißnähten belastet werden, unterliegen zwangsläufig einer intensiven Verformung durch Schrumpfspannungen.

Tischflächen, welche sich mit aufgespanntem Bauteil pneumatisch oder hydraulisch in gewünschten Kurven und Radien vor Beginn des Schweißprozesses überwölben, bieten die Möglichkeit, derartige Bauteile nahezu verzugsfrei herzustellen.

Längsnahtschweißanlagen

- Auf Anfrage -



mit regelbarer Brennerführung für MIG/MAG, WIG und Plasmaschweißen

Plasmaschweißen von Ecknähten, das Bauteil wird nahtnah mittels Kniehebelspanner auf eine Unterlage mit Kupferschiene gespannt. Die Fahrlänge ist variierbar, der Brenner fährt automatisch im Eilgang zurück.



mit regelbarer Brennerführung für MIG/MAG, WIG und Plasmaschweißen

Plasmaschweißen von Ecknähten, das Bauteil wird auf einem Vakuumbalken mit Kupferschiene angesaugt. Die Fahrlänge ist variierbar, der Brenner fährt automatisch im Eilgang zurück.



mit regelbarer Brennerführung für MIG/MAG, WIG und Plasmaschweißen

Der Brennerführungsbalken ist schwenkbar, kippbar und in y- und z-Achse verstellbar aufgehängt. Das in der Regel vorgeheftete Bauteil wird der Brennerführung und umgekehrt zugeordnet. Die Fahrlänge ist variierbar, der Brenner fährt automatisch im Eilgang zurück.



Robotereinsatz

- Auf Anfrage -



Standardschweißtische für den Robotereinsatz sind bei kleineren bis mittleren Stückzahlen sinnvoll, wo der Einsatz komplexer Einzweckvorrichtungen nicht zweckmäßig ist. Mit Hilfe unseres Nutsystems können hier einfache Vorrichtungen schnell selbst erstellt und für den Fall der Wiederholbarkeit verstiftet werden.



(Für komplizierte Spannaufgaben nutzen Sie bitte unsere Möglichkeiten im Bereich Sondervorrichtungsbau.)

Sonderlösungen

-Auf Anfrage-



Vorrichtungen, mit denen Einzelteile zur Gesamtbaugruppe positioniert, gespannt und allseitig bearbeitet werden, bedingen meist einer individuellen Sondervorrichtung, dabei können Positionier- und Spannprozesse mit unterschiedlichen Automatisierungsgrad ausgestattet werden.

